

SC-F2130

進階使用說明

版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外、誤用或濫用本產品或擅自修改、修理或變更本產品，或 (美國除外) 未嚴格遵守 Seiko Epson Corporation 的操作和維護指示而造成損壞、損失、成本或支出，Seiko Epson Corporation 及其子公司概不負責。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON、EPSON EXCEED YOUR VISION、EXCEED YOUR VISION 及其標誌為 Seiko Epson 的註冊商標或商標。

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目錄

版權說明和註冊商標

前言

檢視手冊.....	5
符號的意義.....	5
螢幕擷圖.....	5
圖例.....	5
手冊編排.....	5
開啟和檢視手冊.....	5
印表機各部位名稱.....	7
前視圖.....	7
內部.....	9
背面部分.....	11
控制面板.....	13
螢幕顯示.....	15
功能.....	17
高印量.....	17
高可靠度.....	17
高解析度.....	17
簡易使用.....	17
使用及存放注意事項.....	18
安裝空間.....	18
使用印表機注意事項.....	18
不使用印表機時的注意事項.....	19
處理墨水匣的注意事項.....	19
處理白色墨水時的注意事項.....	20
處理 T-shirt (材料) 時的注意事項.....	20
隨附軟體介紹.....	22
軟體光碟內容.....	22
啓動 Epson Control Dashboard for DTG.....	23
從其他電腦存取 Epson Control Dashboard for DTG 時.....	23
退出 Epson Control Dashboard for DTG.....	23
使用 EPSON Software Updater.....	24
移除軟體.....	24

基本列印

準備.....	26
用於固著墨水的裝置.....	26
正常使用下.....	26
用於印前處理的物品 (僅限使用白色墨水時).....	26
概覽.....	28

列印前.....	30
印前處理 (僅限白色墨水).....	30
使用印前處理液.....	30
固著印前處理液 (壓燙機).....	33
建立和傳送工作.....	34
建立和傳送工作的工作流程.....	34
關於接收工作的注意事項.....	35
準備壓盤.....	35
安裝 / 拆卸止滑墊.....	36
從 Polo 切換至拉鍊 (僅限使用中型開槽壓盤時).....	38
更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片.....	38
放入 T-shirt (材料).....	42
放在蓋有止滑墊的壓盤上.....	42
放在無止滑墊的壓盤上.....	44
放在衣袖壓盤上.....	47
放在中型開槽壓盤上.....	49
調整壓盤間距.....	50
開始及取消列印.....	52
開始.....	52
取消.....	53
固著墨水.....	53
固著墨水時的注意事項.....	53
固著條件.....	53
從 USB 記憶體列印.....	54
USB 記憶體需求.....	54
列印程序.....	55
刪除.....	55

維護

執行各種維護操作的時間點.....	56
清潔位置及時機.....	56
耗材位置及更換時機.....	57
其他維護.....	58
準備.....	59
操作時的注意事項.....	59
使用墨水清潔劑.....	60
舊耗材處置.....	61
處置.....	61
清潔抽吸護蓋.....	61
清潔刻度並更換濾網.....	64
清潔印字頭周圍.....	66

目錄

清潔金屬邊緣.....	67	準備移動.....	105
更換白色墨水.....	69	移動後裝設印表機.....	106
長時間存放.....	71	搬運印表機.....	106
檢查阻塞的噴嘴.....	72	可列印區域.....	106
裝入材料.....	72	標籤刻度和材料厚度表.....	108
列印噴嘴檢查表單.....	73	系統需求.....	111
清潔印字頭.....	74	Epson Control Dashboard for DTG.....	111
印字頭清潔注意事項.....	74	Garment Creator.....	112
清潔印字頭.....	74	規格表.....	113
修正列印間隙.....	75		
Head Alignment.....	75	何處取得協助	
搖晃及更換墨水匣.....	77	技術支援網站.....	115
搖晃.....	77	聯絡 Epson 支援.....	115
更換程序.....	77	聯絡 Epson 之前.....	115
廢墨的處置.....	79		
準備及更換時機.....	79	軟體授權條款	
更換印字頭清潔組.....	81	Open Source 軟體授權.....	116
準備及更換時機.....	81	Bonjour.....	116
如何更換印字頭清潔組.....	81	OpenSSL License/Original SSLeay License.....	121
Tube Washing.....	84	其他軟體授權.....	125
清潔無止滑墊的壓盤.....	86	Info-ZIP copyright and license.....	125
使用控制面板選單			
選單操作.....	87		
選單清單.....	88		
選單說明.....	90		
Maintenance.....	90		
Printer Setup.....	91		
USB File List.....	92		
Printer Status.....	92		
Administrator Menu.....	92		
解決問題的方法			
顯示訊息時該如何解決.....	94		
如需維護/送修時.....	95		
解決問題的方法.....	97		
無法列印(由於印表機無法運作).....	97		
印表機正常運作，但無法列印.....	97		
列印結果不符合預期.....	98		
其他.....	100		
附錄			
選購品和耗材.....	103		
移動或搬運印表機的注意事項.....	105		

前言

檢視手冊

符號的意義

 警告：	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意：	請務必遵守以免身體受傷。
 重要資訊：	請務必遵守以免損壞本產品。
附註：	含操作產品的實用或額外資訊。
	指示相關內容。

螢幕擷圖

- ❑ 本手冊中使用的螢幕擷圖可能與實際畫面略有不同。畫面也有可能因作業系統和使用環境而異。
- ❑ 除非另有註明，否則本手冊中使用的 Windows 螢幕擷圖一律來自 Windows 10。

圖例

圖例可能與您使用的機型略微不同。使用手冊時，請注意這一點。

手冊編排

產品手冊的編排如下所示。

您可以使用 Adobe Reader 或預覽程式 (macOS) 檢視 PDF 手冊。

安裝說明 (小冊子)	本手冊說明拆封後如何安裝印表機。務必閱讀本手冊，以進行安全操作。
操作說明 (PDF)	本手冊說明每天使用的必要基本操作和維護。
一般資訊 (PDF)	本手冊提供產品的規格和聯絡詳細資訊。
線上手冊	
進階使用說明 (本指南)	本手冊說明日常使用、維護操作及故障排除的基本操作和必要項目。
Epson Video Manuals	這些影片示範如何放置 T-shirt (材料) 和執行維護。
網路使用說明 (PDF)	本手冊提供透過網路使用印表機的資訊。

開啓和檢視手冊

開啓線上手冊

線上手冊可在有網際網路連線的環境下使用。

- 1 請參閱安裝說明並從隨附的軟體光碟或 Setup Navi(<http://epson.sn/>) 執行軟體安裝。
安裝完成時，會在使用的電腦桌面上建立 [EPSON 說明文件] 圖示。
- 2 按兩下桌面上的 [EPSON 說明文件] 圖示。
- 3 從顯示的畫面中選擇線上手冊。
網頁瀏覽器啓動，顯示[線上手冊]首頁。
按一下要檢視的手冊或項目。

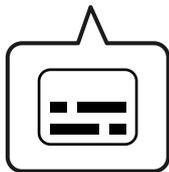
檢視視訊手冊

視訊手冊已上傳至 YouTube。

在線上手冊首頁按一下 [Epson Video Manuals]，或按一下下方的藍色文字以檢視手冊。

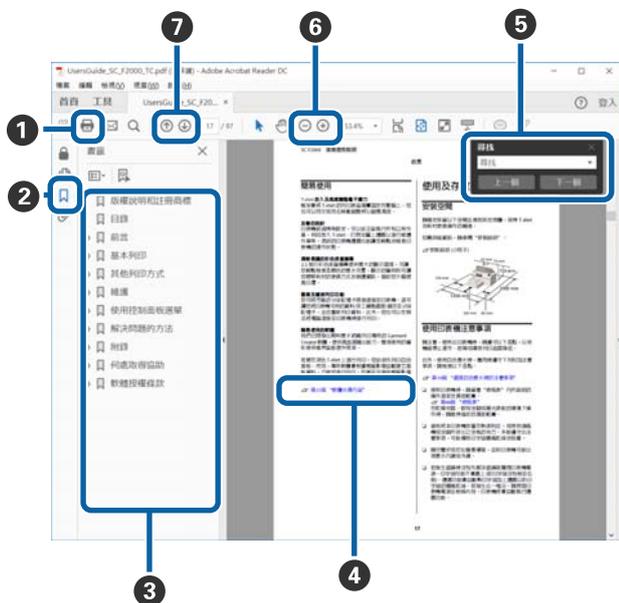
[Epson Video Manuals](#)

若播放視訊時未顯示字幕，請按一下以下影像中顯示的字幕圖示。



檢視 PDF 手冊

本節以 Adobe Acrobat Reader 為例，說明在 Adobe Acrobat Reader DC 中檢視 PDF 的基本操作。



- 1 按一下以列印 PDF 手冊。
- 2 按一下以隱藏或顯示書籤。
- 3 按一下標題以開啓相關頁面。

按一下 [+] 以開啓階層下的標題。

- 4 若參考資料以藍色文字顯示，按一下藍色文字以開啓相關頁面。

若要返回原始頁面，請執行以下程序。

Windows

先按住 Alt 鍵，再按下 ← 鍵。

macOS

先按住 command 鍵，再按下 ← 鍵。

- 5 您可以輸入並搜尋關鍵字，例如想要確認的項目名稱。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Find (尋找)]以開啓搜尋工具列。

macOS

在[Find (尋找)]選單中選擇[Edit (編輯)]以開啓搜尋工具列。

- 6 若覺得顯示的文字太小看不清楚而想將其放大，請按一下 ⊕。按一下 ⊖ 縮小頁面大小。若要指定放大圖例或螢幕擷取畫面的一部分，請執行以下程序。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的功能表中選取[Marquee Zoom (選框放大)]。指標會變更為放大鏡，請使用此放大鏡指定您想放大的範圍。

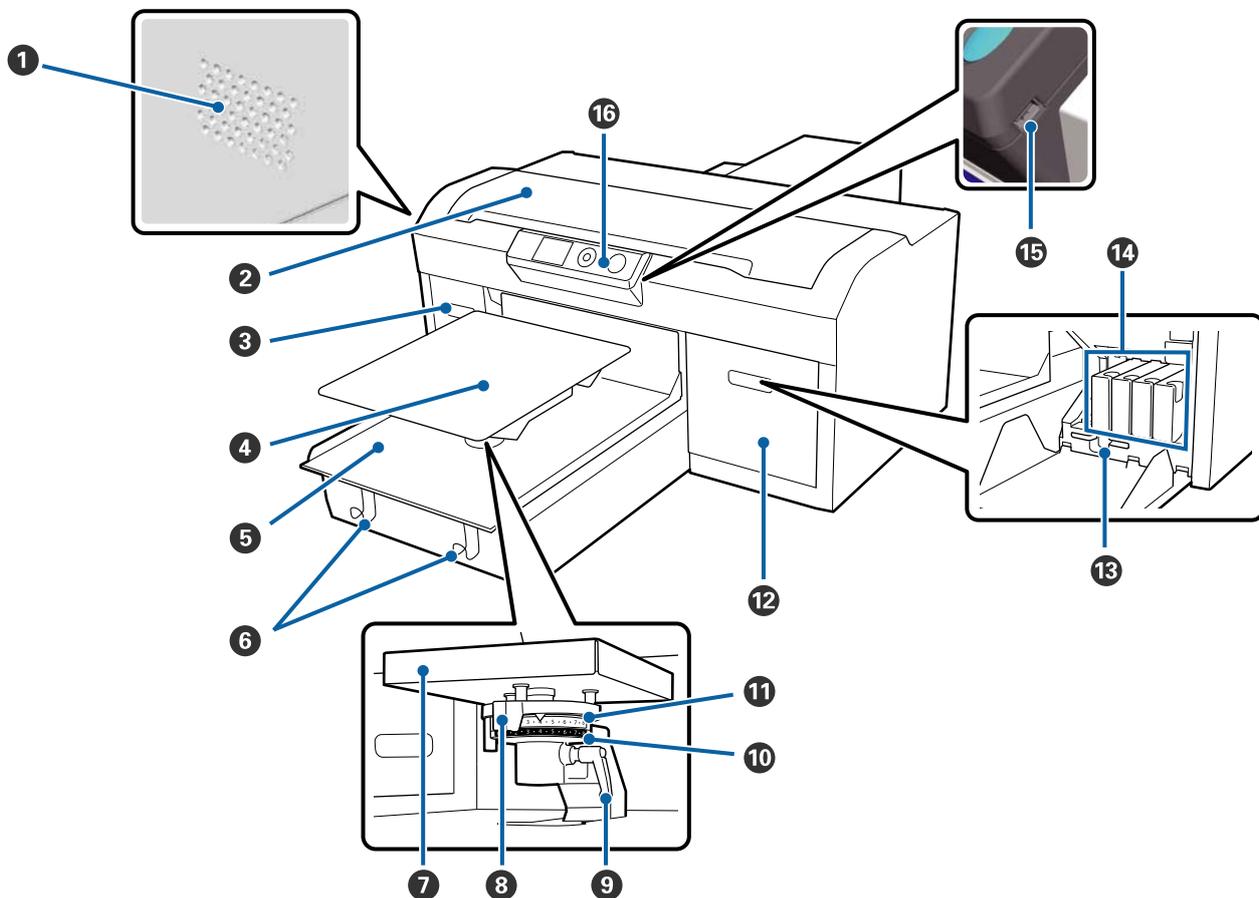
macOS

依序按下[View (檢視)]功能表 - [Zoom (縮放)] - [Marquee Zoom (選框放大)]，將指標變更為放大鏡。將指標當作放大鏡，指定您想放大的範圍。

- 7 開啓上一頁或下一頁。

印表機各部位名稱

前視圖



❶ 通風口

讓空氣從印表機排出。請勿遮擋通風口。若安裝在牆壁附近，請保留至少 15 cm 的間距。

❷ 印表機護蓋

清潔印表機內部時打開。

❸ 墨水匣護蓋 (左側)

更換或搖晃墨水匣時打開。

👉 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

❹ 壓盤

放入 T-shirt 的機板。除了印表機隨附的壓盤之外，另有五種選購壓盤可用以配合列印工作的尺寸和用途。

👉 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

⑤ 移動式基板

將壓盤移至列印位置和 T-shirt 放置位置。

⑥ 鉤子

用以懸掛從壓盤上拆下的框架。

 [第44頁 “放在無止滑墊的壓盤上”](#)

⑦ 壓盤安裝板

支撐壓盤的機板。在此處插入壓盤。

⑧ 壓盤間距調整桿

調整壓盤與印字頭之間的距離 (壓盤間距)。共有 17 段高度可供選擇。

 [第50頁 “調整壓盤間距”](#)

⑨ 固定桿

固定壓盤間距調整桿。您可調整固定桿的角度。

 [第50頁 “調整壓盤間距”](#)

⑩ 墊片 b

變更壓盤間距調整範圍，與墊片 a 搭配使用。

⑪ 墊片 a**⑫ 墨水匣護蓋 (右側)**

更換或搖晃墨水匣時打開。

 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

⑬ 鑷子架

放置隨附的鑷子。移動或搬運印表機時，請勿將鑷子置於此處。

⑭ 墨水匣

將墨水匣全數安裝至所有插槽內。

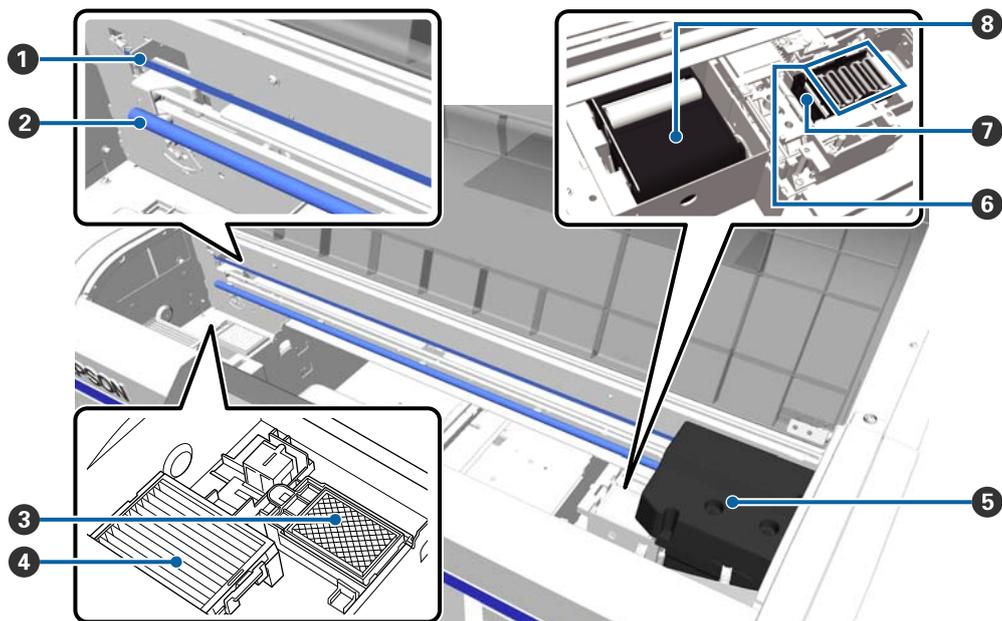
⑮ USB 記憶體連接埠

在此處連接 USB 記憶卡。

⑯ 控制面板

 [第13頁 “控制面板”](#)

內部



① 刻度

運作時導引印字頭。除了進行維護以外，切勿碰觸此零件，否則可能受到損壞或變髒而導致故障。

[第64頁 “清潔刻度並更換濾網”](#)

② 印字座軸

支撐印字座的軸。維護期間請勿碰觸，否則可能發生故障。

③ 印字頭沖洗槽

沖洗時，墨水會排出至此處。印字頭沖洗槽為耗材。請在顯示訊息時更換。

[第81頁 “更換印字頭清潔組”](#)

④ 空氣濾網

在運作期間，印表機的空氣會通過此濾網。

請在顯示訊息時更換。

[第64頁 “清潔刻度並更換濾網”](#)

⑤ 印字頭

左右移動進行列印時會噴出墨水。

⑥ 防乾燥護蓋

闔上印字頭噴嘴的護蓋，避免在非列印期間乾掉。請在顯示訊息時更換。

[第81頁 “更換印字頭清潔組”](#)

前言

⑦ 抽吸護蓋

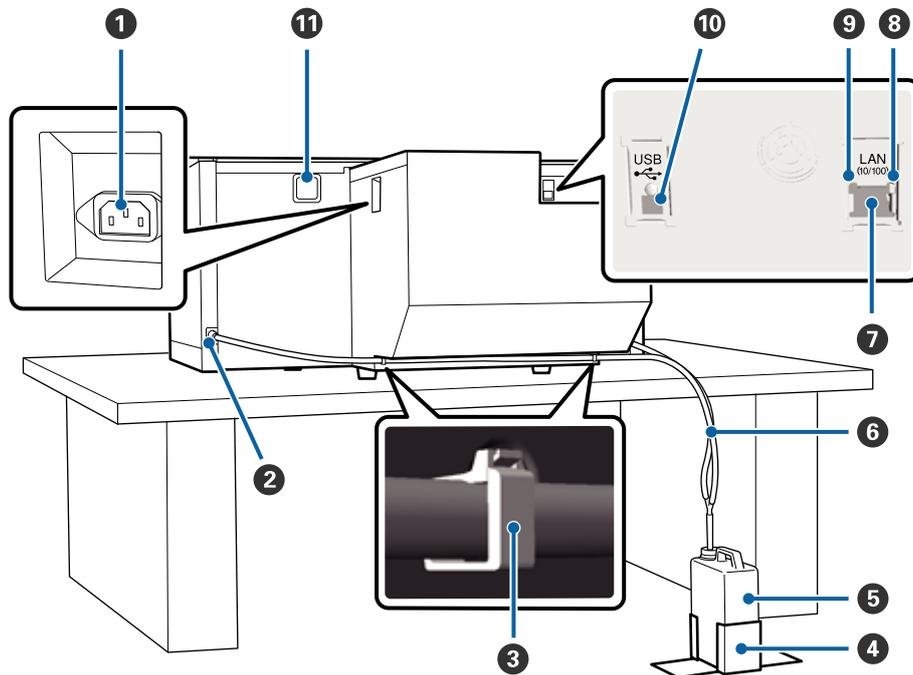
在印字頭清潔期間吸出墨水，以清除噴嘴阻塞。

⑧ 刷具單元

擦去附著在印字頭噴嘴上的墨水。刷具單元為耗材。請在顯示訊息時更換。

 [第81頁 “更換印字頭清潔組”](#)

背面部分



❶ AC 插座

在此處連接隨附的電源線。

❷ 廢墨出口

廢墨導管的出口。廢墨從此處排出。左右兩側皆有設置此零件。

❸ 導管固定夾

將廢墨導管固定至印表機的固定夾。如有需要，可使用剩下的固定夾固定纜線。

📖 安裝說明 (手冊) 提供關於安裝和拆卸固定夾的詳細資訊。

❹ 廢墨桶固定器

用以固定廢墨桶的固定器。

❺ 廢墨桶

收集廢墨的瓶子。當廢墨到達瓶子的標示線時，請更換新的廢墨桶。

📖 第79頁 “更換廢墨桶”

❻ 廢墨導管

將此導管插入至廢墨出口與廢墨桶。

📖 安裝說明 (手冊) 提供關於安裝的詳細資訊。

7 LAN 連接埠

在此處連接 LAN 連接線。

8 資料燈號

以亮滅或閃爍指示網路連線狀態及資料接收。

亮起 : 已連線。

閃爍 : 正在接收資料。

9 狀態燈號

以燈號顏色指示網路傳輸速度。

綠色 : 10Base-T

紅色 : 100Base-T

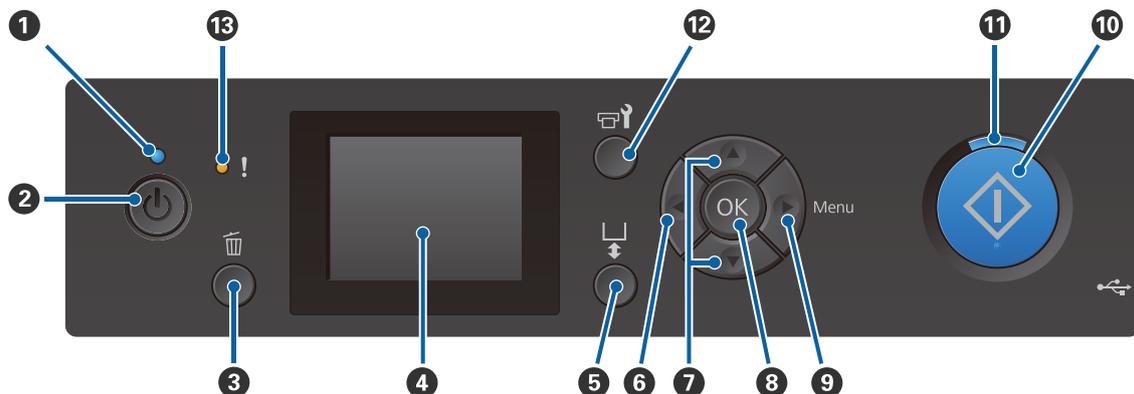
10 USB 連接埠

在此處連接 USB 連接線。

11 進氣口

讓空氣進入以冷卻印表機。請勿遮擋進氣口。

控制面板



❶ 燈號 (電源燈號)

以亮滅或閃爍指示印表機的運作狀態。

亮起 : 電源已開啓。

閃爍 : 印表機正在運作中，例如正在接收資料、關機或移動移動式基板。

熄滅 : 電源已關閉。

❷ 開關 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

❸ 取消鍵 (取消鍵)

若在傳送工作後按此按鈕，會顯示取消工作確認畫面。若要取消列印工作，請選擇 [Yes]，然後按下 OK 鍵。

若在顯示訊息或選單時按下此鍵，訊息或選單會隨即關閉，且您會返回 Ready 畫面。

❹ 螢幕

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。

[第15頁 “螢幕顯示”](#)

❺ 按鈕 (壓盤移動按鈕)

壓盤延伸至印表機前方時，按此按鈕可將其往後移。如果在壓盤位於後側或中間時按此按鈕，則會往前移。

在壓盤移動時，再按一次即可停止。

❻ 左鍵

若在顯示選單時按下此鍵，則會依下列順序回到上一個步驟：設定值 -> 設定項目 -> 選單。

[第87頁 “選單操作”](#)

前言

7 ▲/▼ 鍵 (向上/向下鍵)

顯示選單時，這些按鍵可用來選擇設定項目或設定值。

 [第87頁 “選單操作”](#)

8 OK 鍵

當在選單中選擇設定值時，若按下此鍵，則設定值會隨即設定或執行。

9 ► 鍵 (選單鍵)

在螢幕上顯示設定選單。若在顯示選單時按下此鍵，則會依下列順序進入下一個步驟：選單 -> 設定項目 -> 設定值。

 [第87頁 “選單操作”](#)

10 ◇ 鍵 (開始鍵)

按下後開始列印。

11 ◇ 燈號 (開始燈號)

以亮滅或閃爍表示印表機是否就緒。

亮起 : 已就緒，可列印。

閃爍 : 正在列印中。

12 𠄎 鍵 (維護鍵)

按此按鈕會顯示 [Nozzle Check]、[Head Cleaning]、[Head Cleaning Set]、[Head Cap Cleaning] 等項目的 Maintenance 選單。

 [第56頁 “維護”](#)

13 ! 燈號 (錯誤燈號)

發生錯誤時會亮起或閃爍。

亮起或閃爍 : 發生錯誤。燈號亮起或閃爍方式會因錯誤類型而有不同。控制面板顯示錯誤的說明。

熄滅 : 無錯誤。

螢幕顯示



1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

[第94頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

2 偏移印字頭直線性校正 資訊

設定 Offset Head Alignment 時顯示。

[第91頁 “Printer Setup”](#)

3 印字頭周圍溫度情況

印字頭周圍溫度超過 30°C 時顯示。如果顯示後繼續使用印表機，則在 30°C 以下溫度使用印表機時，自動清潔* 頻率會提高。請降低室溫或暫停列印，以降低印字頭周圍溫度。

* 經過一定時間後，印表機會自動執行自動清潔，使印字頭保持良好狀態。

4 列印工作名稱

顯示目前列印工作的名稱。

5 USB 記憶體狀態

從連接至印表機的 USB 記憶體列印時顯示。

6 壓盤大小

顯示目前列印工作的壓盤大小。顯示的圖示如下，視壓盤大小而定。

L M : L、M、S、XS 號壓盤
S XS

SV : 衣袖壓盤

G : 中型開槽壓盤

7 廢墨桶狀態

顯示的圖示如下，指示廢墨桶狀態和約略的剩餘容量。

正常

警告或錯誤



 : 顯示廢墨桶的剩餘容量。指示燈號的高度隨剩餘容量而改變。

 : 廢墨桶將滿。請備妥新的廢墨桶。

 : 廢墨桶已滿。請更換新的廢墨桶。

8 印字頭清潔組狀態

顯示印字頭清潔組的更換指南。

 : 越接近更換時間時，指示燈會逐格減少。

9 墨水匣狀態

顯示墨水匣狀態及大約的墨水存量。當墨水存量低或發生錯誤時，顯示畫面的變化如下。

正常

警告或錯誤



1 狀態指示燈號

墨水匣的狀態顯示如下。

 : 可進行列印。指示燈號的高度根據墨水匣的墨水存量而改變。

前言

- : 墨水存量低。您需要準備新的墨水匣。
- : 墨水匣需要更換；請更換新的墨水匣。
- : 發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。
- : 清潔液卡匣已安裝。指示燈號的高度對應卡匣中剩餘的清潔液量。

2 墨水顏色代碼

- WH : 白色
- CL : 清潔液卡匣
- Y : 黃色
- M : 洋紅色
- C : 青色
- BK : 黑色

⑩ 顯示列印成品數量 / T-shirt 類型

右側顯示工作傳送期間指定的欲列印 T-shirt 數量或 [USB File List]，左側顯示列印成品數量。

顯示的圖示如下，視列印工作所設定的 T-shirt 類型而定。



: Light Color T-Shirt (Standard)、
Light Color T-Shirt (High Speed
Color mode)



: Black Color T-Shirt (Use Garment
Black)、Dark Color T-Shirt
(Standard)、Dark Color T-Shirt
(White)

⑪ 預覽操作資訊

若在顯示此圖示時按 ▼ 按鈕，會顯示預覽畫面。

⑫ 自動清潔開始時間的提前通知顯示*

自動清潔的執行時間會顯示。在執行自動清潔的 10 分鐘前，時間顯示會持續閃爍，但會停止更新。準備執行時，顏色會改變。根據印字頭周圍溫度，執行時間可能有很大的差異。儘管顯示通知，也有可能在重新開啓電源時開始自動清潔。

* 經過一定時間後，印表機會自動執行自動清潔，使印字頭保持良好狀態。

功能

本印表機的主要功能如下所述。

高印量

高速列印

本印表機採用具有高濃度 360 dpi 噴嘴的 MicroPiezoTF 印字頭，並且最佳化印字座與壓盤的速度，從而實現高速列印能力。

此外，我們還有提供高速彩色模式 (在初始設定時選擇)，此模式會加倍各色彩的噴嘴數量，以提供更高的印量。

大容量墨水匣

提供 600 ml 大容量墨水匣，能確保高印量。這可減少更換墨水匣所需的時間。您也可以根據印表機的使用量選擇 250 ml 墨水匣。

 [第103頁](#) “選購品和耗材”

高可靠度

墨水循環系統

內建的墨水循環系統可防止白色墨水導管中的墨水顆粒沉澱所造成的問題。透過讓墨水定期循環流動，因此能確保穩定的墨水供應及列印品質。

內建自動刷具 / 自動維護系統

專有的內建自動刷具系統是專為顏料墨水紡織印表機而開發。透過自動清潔印字頭噴嘴的表面，提供穩定的列印品質。

此外，自動維護系統會自動執行白色墨水維護，所以不必執行日常手動維護。

高解析度

實現平滑的色調漸層及高度的色彩重現

利用專為顏料墨水紡織列印所最佳化的墨水以產生清晰的色彩濃度，以及 Epson 的影像處理技術，實現平滑的色調漸層及高度的色彩重現。

實現高濃度白色列印

透過專為 Epson 顏料墨水紡織印表機所開發的白色墨水與印前處理液，實現高濃度白色列印。

簡易使用

穩固放置 T-shirt，輕鬆調整壓盤間距

有兩種放置方式，配合您的需求。可選擇使用蓋有止滑墊的壓盤輕鬆、穩固地放置材料，或使用適合混合織物的壓盤框架。

您也可以調整壓盤間距，只需左右移動調整桿即可。

友善的設計

印表機經過特殊設定，可以從正面執行所有日常作業，例如放入 T-shirt、打開及闔上護蓋以進行維護作業等。透明的印表機護蓋也能讓您輕鬆地檢查印表機的運作狀態。

易於檢視的彩色 LCD / 蜂鳴器提供錯誤通知

2.7 吋彩色 LCD 螢幕提供寬大的顯示區域，讓您輕鬆查看各色的剩餘墨水量，圖解說明如何更換耗材，維護資訊則協助您提高生產力。

此外，蜂鳴器會在印表機發生錯誤時通知，讓您從遠端位置檢查錯誤。即使列印因錯誤而停止，也不會浪費時間，因為您會立即收到通知，以便快速處理錯誤。

重複及直接列印功能

您可將市售的 USB 記憶卡直接連接至印表機。因此，您可以將列印資料 (多工緩衝處理) 儲存至 USB 記憶卡並再次列印工作。此外，您也可以無法將電腦連接至印表機時進行列印。

簡易使用的軟體

我們提供專門處理顏料墨水紡織列印的 [Garment Creator] 軟體，實現高品質輸出。簡易使用的圖形使用者界面能提升效率。

若要在深色 T-shirt 上進行列印，您必須先列印白色基板；然而，專用軟體會根據模擬影像自動建立基板資料，方便您進行列印。您甚至可使用模擬影像來執行模擬操作，以計算基本成本。

印表機也支援印表機管理軟體 [Epson Control Dashboard for DTG]，讓您從遠端位置監控多部連線印表機的狀態，並透過網際網路取得 Epson 提供的各種實用資訊。

 [第22頁 “軟體光碟內容”](#)

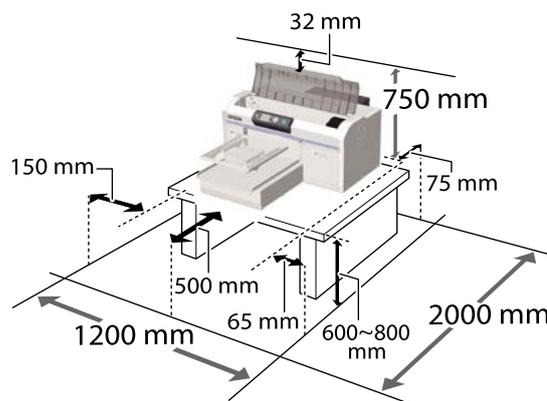
使用及存放注意事項

安裝空間

請確定保留以下空間並清除其他物體，保持 T-shirt 及耗材更換操作的暢通。

如需詳細資訊，請參閱安裝說明。

 [安裝說明 \(小冊子\)](#)



使用印表機注意事項

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

 [第20頁 “處理白色墨水時的注意事項”](#)

- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。
 [第113頁 “規格表”](#)
在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環境下操作時，請維持指定的濕度範圍。
- ❑ 避免將本印表機放置在熱源附近，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉及阻塞。
- ❑ 請勿彎折或猛拉廢墨導管。墨水可能濺到印表機的內部或周圍。

- ❑ 若發生夾紙或錯誤時關閉印表機，印字頭可能會無法正確地加上護蓋 (印字頭沒有回到右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 電源開啓後，請勿取下電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 為確保印字頭維持在最佳運作狀況，除了列印之外，執行印字頭清潔等維護作業時也會使用墨水及清潔液。
- ❑ 印表機正在運作時，請勿取下墨水匣。這可能導致故障。
- ❑ 護蓋、刷具單元、印字頭沖洗槽、刻度及空氣濾網需要定期維護。請在顯示訊息時更換或清潔。若不執行維護作業，列印品質將會降低。
🔗 第56頁 “維護”
- ❑ 請勿手動移動移動式基板或壓盤，否則可能導致故障。
- ❑ 為確保印字頭維持在最佳運作狀況，印表機開啓電源時會執行維護作業。若頻繁開啓及關閉印表機電源，每次執行維護作業會消耗更多墨水。建議您保持電源開啓，以減少墨水消耗。若要減少墨水消耗，建議您讓印表機電源保持開啓。

不使用印表機時的注意事項

存放印表機時，請注意以下各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

🔗 第20頁 “處理白色墨水時的注意事項”

- ❑ 如果長時間不使用印表機 (關閉電源時)，請使用另行選購的清潔液卡匣執行長時間存放操作。若沒有執行長時間存放操作就存放印表機，可能造成無法清除印字頭阻塞。如需詳細資訊，請參閱下列說明。
🔗 第71頁 “長時間存放”

- ❑ 如果在沒有執行長時間存放操作的情況下長時間沒有使用印表機，建議您每週執行一次列印。若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。
- ❑ 若長時間沒有使用印表機，務必在列印前檢查噴嘴阻塞。若在印字頭偵測到噴嘴阻塞，請執行印字頭清潔。
🔗 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”
- ❑ 即使印表機未開啓電源，已經積在廢墨導管中的墨水仍可能漏出。即使印表機沒有開機，仍應確認有安裝廢墨桶。
- ❑ 請確認印字頭已加蓋 (印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差，同時可能無法清除印字頭阻塞。如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源、確認已執行護蓋功能，然後再關機。
- ❑ 存放印表機時闔上所有護蓋，避免灰塵及其他異物進入。
如果長時間不會用到印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電布或其他護套。
印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。

處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣以維持良好列印品質時，請注意以下要點。

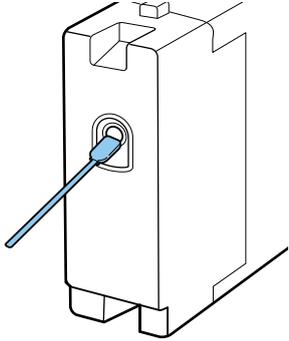
此外，使用白色墨水時，應同時遵守下列附加注意事項。請檢查以下各點。

🔗 第20頁 “處理白色墨水時的注意事項”

- ❑ 第一次安裝墨水匣時，會消耗大量墨水以填充印字頭噴嘴的所有零件，使印表機完成列印準備。請盡快備妥替換墨水匣。
- ❑ 建議將墨水匣及清潔液卡匣存放在不受陽光直射的室溫環境，並在包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為確保列印品質，建議在安裝後的一年內用完墨水匣及清潔液卡匣。
- ❑ 如果墨水匣及清潔液卡匣曾長時間存放在低溫環境下，使用前應放在室溫下至少四小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，否則可能影響印表機的一般運作及列印。

前言

- ❑ 將墨水匣及清潔液卡匣全數安裝至所有插槽內。在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ IC 晶片所管理的墨水存量的資訊，允許在取出及裝回後繼續使用墨水匣。
- ❑ 在所有墨水用完前取出墨水匣時，請使用維護套件所附的清潔棒，擦去出墨孔殘留的墨水。若墨水在出墨孔乾掉，則裝回時墨水可能漏出。



存放墨水匣時，請確定出墨孔沒有附著灰塵。在出墨孔內有一個活門，因此您無須在出墨孔加蓋。

- ❑ 取出墨水匣時出墨孔附近可能有殘留的墨水，請小心不要弄髒周圍區域。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響各項功能或印表機效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣，否則可能無法正常列印。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。

處理白色墨水時的注意事項

白色墨水的特性是容易出現沉澱現象(下沉至液體底部的墨水顆粒)。若使用此狀態下的墨水，可能導致列印品質降低或印表機故障。請注意以下要點，在最佳狀況下使用印表機。

- ❑ 在每個工作日開始時或每隔 20 小時(顯示訊息時)取出安裝的墨水匣，並徹底搖晃。
☞ 第77頁 “搖晃及更換墨水匣”
- ❑ 列印品質因墨水導管中的沉澱而降低、白色墨水不足或列印成品的白色不均勻時，必須清潔導管內部。
☞ 第84頁 “Tube Washing”
- ❑ 存放墨水匣時，請將其平放。若將墨水匣直放，即使搖晃墨水匣，仍可能無法消除沉澱。
- ❑ 如果將超過兩週不使用印表機，請使用選購的清潔液卡匣執行長時間存放維護。若未執行維護，可能會無法清除印字頭阻塞。
☞ 第71頁 “長時間存放”

附註：

處於白色墨水模式時，即使僅使用彩色墨水進行列印，在維護期間仍會消耗白色墨水。

處理 T-shirt (材料) 時的注意事項

使用及存放已列印的 T-shirt 時，請注意以下各點。

- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。若列印後將 T-shirt 存放在高溫處，則列印表面可能變軟而黏住。
- ❑ 請勿使用滾筒式烘乾機。
- ❑ 請勿乾洗。
- ❑ 清洗前將 T-shirt 翻到反面，並以反面晾乾。
- ❑ 請勿使用漂白劑，否則可能導致變色。
- ❑ 請勿使用熨斗在列印表面上直接熨燙。
- ❑ 請勿長時間暴露在直射陽光下。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑。
- ❑ 請勿對著氯乙烯人造皮革摩擦列印表面。顏色可能染到皮革上。
- ❑ 若您使用以彩色墨水列印的表面摩擦以白色墨水列印的表面，可能發生染色。發生此情形時，請使用軟布或刷子沾以少許家用清潔劑，擦去染上的顏色。

- ❑ 若曾塗抹印前處理液並固著墨水，建議在穿上前用水清洗 T-shirt，洗去印前處理液的殘留痕跡。
- ❑ 若可看見印前處理液的痕跡，請嘗試用清水沖洗乾淨，不過效果視 T-shirt 材質而定。
- ❑ 若在白色或淺色 T-shirt 上塗抹印前處理液，則使用的一面可能變黃。請在塗抹印前處理液後盡快列印，並用水沖洗乾淨。若沒有列印直接存放 T-shirt，應避免受到陽光直射。

隨附軟體介紹

軟體光碟內容

以下應用程式適用於 Windows，在隨附的軟體光碟中。如果使用執行 macOS 或沒有光碟機的電腦，可從 <http://epson.sn> 安裝軟體。請視需要安裝。

如需詳細資訊，請參閱網路使用說明 (線上手冊) 及軟體的線上說明。

附註：

隨附的軟體光碟不包含印表機驅動程式。您需要 Garment Creator 軟體或軟體 RIP 才能列印。

Epson 網站有提供印表機專用的外掛程式。

軟體名稱	摘要
Garment Creator*	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 您可以載入使用市售繪圖軟體建立的影像、進行下列設定，然後建立工作。 <ul style="list-style-type: none"> ❑ 根據用於列印的壓盤大小，設定影像的位置和大小。 ❑ 設定列印品質等項目 ❑ 您可將建立的工作傳送至印表機或儲存至電腦。
Garment Creator Easy Print System*	此軟體可讓您建立用於列印的熱資料夾。只要將影像檔案複製到熱資料夾，就能自動建立列印工作並傳送至印表機。如果經常使用相同列印及版面配置設定進行列印，這會相當實用。
Epson Control Dashboard for DTG*	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 您可在網路上輕鬆取得 Epson 提供的以下資訊。 <ul style="list-style-type: none"> ❑ 印表機韌體的更新資訊 (可從 Epson Control Dashboard for DTG 輕鬆更新韌體) ❑ 隨附軟體光碟內含之軟體與使用說明以及設定導覽程式的更新資訊 (有可用的更新資訊時，啟動 EPSON Software Updater 可執行更新)。 ❑ Epson 提供的資訊 ❑ 安裝 Epson Control Dashboard for DTG 後，您可監控透過網路或 USB 連線連接到電腦之印表機的状态。 <p>🔗 第23頁 “啓動 Epson Control Dashboard for DTG”</p> <p>🔗 第23頁 “退出 Epson Control Dashboard for DTG”</p>
EPSON Software Updater	軟體會檢查網路是否有新的軟體或更新資訊，並於可取得時進行安裝。您也可以更新印表機的使用說明、Garment Creator 和 Epson Control Dashboard for DTG。
Epson通訊驅動程式 (僅限 Windows)	Epson通訊驅動程式不是印表機驅動程式。使用 Epson Control Dashboard for DTG 或 Garment Creator 或連接電腦與印表機時，需要 Epson通訊驅動程式。請確定已安裝這些程式。
Install Navi	此為安裝程式。安裝過程中，您可以透過精靈輕鬆設定網路連線所需的位址設定。
EpsonNet Config SE	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各种網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。

* 請從網際網路下載並安裝軟體。將電腦連線至網際網路並安裝軟體。

啟動 Epson Control Dashboard for DTG

Epson Control Dashboard for DTG 是常駐於電腦中的網路應用程式。啟動電腦時，Epson Control Dashboard for DTG 會自動啟動並持續運作。

若要使用，請啟動網頁瀏覽器並進入 Epson Control Dashboard for DTG 畫面。

1 依照下述步驟進入該畫面。

Windows

在桌面的工作列上按一下 [Epson Control Dashboard for DTG] 圖示，然後選擇 [Show Epson Control Dashboard for DTG]。



您也可以按一下 [開始] - [所有程式] (或 [程式集]) - [Epson Software] - [Epson Control Dashboard for DTG]。

macOS

在桌面的選單列上按一下 [Epson Control Dashboard for DTG] 圖示，然後選擇 [Open Epson Control Dashboard for DTG]。



2 隨即顯示 Epson Control Dashboard for DTG 畫面。

如需詳細資訊，請參閱 Epson Control Dashboard for DTG 說明。

從其他電腦存取 Epson Control Dashboard for DTG 時

請依照下述步驟存取安裝在另一部電腦上的 Epson Control Dashboard for DTG。

您可以從與已安裝 Epson Control Dashboard for DTG 的電腦，位於同一網路上的電腦存取該軟體。

您無須在啟動電腦上安裝 Epson Control Dashboard for DTG。

附註：

從另一部電腦存取時，無法使用下列功能。在已安裝 Epson Control Dashboard for DTG 的電腦上執行軟體。

- Export Printer Status Data
- 更新印表機韌體
- 更新已安裝軟體

1 在您要存取的電腦上啟動瀏覽器。

2 在位址列輸入下列內容。

`http://xxxxxxxxxxx:30561`

關於 xxxxxxxxxxxx，請輸入已安裝 Epson Control Dashboard for DTG 之電腦的名稱或 IP 位址。

附註：

如果因為防火牆而無法存取，請聯絡網路管理員，然後執行下列程序。

- 在 [允許程式通過 Windows 防火牆] 中按一下 [允許其他程式]，然後在新增畫面上選擇下列兩項。
 - C:\Program Files (x86)\Epson Software\Epson Control Dashboard2\bin\node.exe
 - C:\Program Files (x86)\Epson Software\DeviceFramework\DFAgency.exe
- 確認 [Evented I/O for V8 JavaScript] 顯示在允許程式的清單中。

退出 Epson Control Dashboard for DTG

關閉網頁瀏覽器以關閉 Epson Control Dashboard for DTG 畫面。Epson Control Dashboard for DTG 是電腦上的常駐軟體，不會停止運作。

使用 EPSON Software Updater

檢查可用的軟體更新

- 1 檢查下列狀態。
 - 電腦已連上網際網路。
 - 印表機與電腦可以進行通訊。

- 2 啟動 EPSON Software Updater。
 - Windows 8.1/Windows 8

請在搜尋快速鍵中輸入軟體名稱，然後選取顯示的圖示。

Windows 8.1/Windows 8 除外

點選開始 > [所有程式] (或 [程式集]) > [Epson Software] > [EPSON Software Updater]。

macOS

按下[移動] - [應用程式] - [Epson Software] - [EPSON Software Updater]。

附註：

在 Windows 中，按一下桌面工具列上的印表機圖示並選取[軟體更新]也可以啟動。

- 3 更新軟體和使用說明。
 - 請依照螢幕上的指示繼續操作。

重要資訊：

更新時，請勿關閉電腦或印表機。

附註：

未顯示在清單中的軟體無法使用 EPSON Software Updater 進行更新。從 Epson 網站查看軟體的最新版本。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接收更新通知

- 1 啟動 EPSON Software Updater。
- 2 按一下[自動更新設定]。

- 3 在印表機的[檢查間隔]方塊中選取檢查更新的時間隔，然後按一下[確定]。

移除軟體

重要資訊：

- 您必須以電腦系統管理員帳戶的使用者 (具備系統管理權限的使用者) 登入。
- 若要求提供系統管理員密碼或確認，請輸入密碼並繼續操作。
- 關閉其他軟體應用程式。

Windows

本單元說明如何解除安裝 Epson Control Dashboard for DTG 及 Epson 通訊驅動程式。

- 1 關閉印表機電源，拔下界面連接線。
- 2 在控制台上，按下程式集 - 解除安裝程式。



程式集

解除安裝程式

- 3 選擇要移除的軟體，然後按一下[解除安裝] (或[解除安裝/變更])。
 - 移除 Epson 通訊驅動程式時 選擇 [移除EPSON SC-F2100 Series Comm Driver印表機]，然後按一下[解除安裝/變更]。按一下印表機圖示，然後在顯示的下一個畫面上按一下[確定]。
 - 移除 Epson Control Dashboard for DTG 時 選擇 [Epson Control Dashboard for DTG]，依照步驟操作直到步驟 4，然後選擇 [Epson Device Framework] 加以刪除。
- 4 請依照螢幕上的指示繼續操作。
 - 出現移除的確認訊息時，請按下[是]鍵。

若要重新安裝 Epson 通訊驅動程式，請重新啟動電腦。

macOS

本單元說明如何移除 Epson Control Dashboard for DTG。

1 按兩下[應用程式] - [Epson Software] - [Epson Control Dashboard2] - [Epson Control Dashboard for DTG Uninstaller]。

依照螢幕上的指示移除軟體，然後進入步驟 2。

2 按兩下[應用程式] - [Epson Software] - [Epson DeviceFramework] - [Epson DeviceFramework Uninstaller]。

依照螢幕上的指示移除軟體，然後重新啟動電腦。

基本列印

準備

若要使用本印表機在 T-shirt 上列印，需要下述裝置和零件。

準備原廠墨水匣、印前處理液、搭配本印表機使用的壓盤。

 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

用於固著墨水的裝置

您需要下列裝置的其中之一，以便在列印後固著墨水。請視需要使用。

壓燙機 (市售)

除了固著墨水之外，也可用以在列印開始前消除 T-shirt 上的皺褶，以及在使用白色墨水時固著印前處理液。壓燙機必須大於壓盤的大小，並可承受 170 °C 以上的溫度持續 90 秒。建議使用具有泡體片材或墊料的壓燙機，以利蒸汽逸出。若沒有這些物品，則您必須事先取得。

烘箱 (市售)

只能執行墨水固著。使用白色墨水時，請視需要使用壓燙機固著印前處理液。

正常使用下

壓盤

隨附標準 M 號壓盤。除了 M 號壓盤之外，還有五種不同大小的壓盤可供選擇。

 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

止滑墊工具

將 T-shirt 放在蓋有止滑墊的壓盤上時，用來消除鬆弛和皺褶。

T-shirt (市售)

建議使用織造密度較高的 100% 純棉厚織物。

可放入棉混紡比為 100% 至 50% 的材料。但建議您事先進行測試列印，因為某些類型的織物不見得能保證列印品質。

黏性膠帶或黏性滾輪 (市售)

用在列印前清除 T-shirt 列印表面的棉絮。

硬滾輪 (選購品或市售)

用來在列印前壓平 T-shirt 列印表面的纖維。

使用市售產品時，請務必準備硬滾輪和印前處理液滾輪。

抗熱脫模紙 (市售)

放在 T-shirt 上，以防止印前處理液或墨水接觸壓燙機的壓燙面。另可用以將 T-shirt 放在蓋有止滑墊的壓盤上 (使用止滑墊工具)。

請準備矽紙、氟樹脂紙等物品。

耐熱織物 (市售)

使用壓燙機處理在縫線附近 (例如袖子) 列印的 T-shirt 時，把它放在 T-shirt 的上下方。建議使用與 T-shirt 同類型的織物。

用於印前處理的物品 (僅限使用白色墨水時)

使用白色墨水列印時需要使用。在列印前塗抹印前處理液可獲得以下結果。

- 顯現白色墨水，創造更鮮明的色彩。
- 改善白色墨水的色彩顯現。

印前處理液 (耗材)

列印前，使用滾輪或噴霧瓶將印前處理液塗抹至 T-shirt。

純水 (市售)

稀釋印前處理液。

印前處理液滾輪 (選購或市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。相較於噴霧，使用滾輪較容易將液體塗抹至口袋等不平坦區域，也比較不會浪費液體。但若未均勻塗抹液體，白度可能會不足或不均勻。

選購的印前處理滾輪組包含滾輪、把手 (滾輪握把) 及盤子。

使用市售產品時，建議使用下列物品。

滾輪：具有極佳液體吸收性和釋放性的短刷毛聚酯纖維 (例如油漆滾輪)。

滾輪把手：以防鏽鋁製成

您還需要盤子，讓印前處理液浸入滾輪中。

噴霧瓶 (市售)

這是用來將印前處理液塗抹至 T-shirt。

相較於滾輪，使用噴霧瓶較為輕鬆、快速。但噴霧至 T-shirt 上時，通常會浪費印前處理液，因為會噴灑在 T-shirt 的邊緣之外，而您也必須保留使用噴霧的空間。

請準備能噴出細霧的噴霧瓶 (建議使用電動式噴霧瓶)。

基本列印

概覽

本單元說明從列印前準備 T-shirt 到印後處理的基本工作流程。

從隨附的 Garment Creator 傳送工作至印表機，然後在 T-shirt 上列印的程序顯示如下。您也可以連接含有已儲存工作的 USB 記憶體進行列印。

 [第54頁 “從 USB 記憶體列印”](#)



基本列印



印後處理	將墨水固著至 T-shirt。  第53頁 “固著墨水”
------	--

列印前

為了維持良好的列印品質，請在每天開始列印之前執行下列檢查。

檢查墨水存量：

檢查螢幕上的剩餘墨水量，並在墨水耗盡時更換新的墨水匣。墨水不足時，建議盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水匣，列印成品的色調可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

列印表單

列印檢查表單，檢查噴嘴是否阻塞。

若表單出現任何模糊或遺漏部分，請執行印字頭清潔。

列印檢查表單  [第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

印字頭清潔  [第74頁 “清潔印字頭”](#)

攪拌白色墨水

使用白色墨水時，若啟動印表機時螢幕上顯示訊息，請務必攪拌墨水。

白色墨水比其他墨水更容易沉澱 (成分沉澱至液體底部)，這是墨水特性所致。沉澱可能導致列印品質降低和噴嘴阻塞。

 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

印前處理 (僅限白色墨水)

使用白色墨水進行列印時，您必須在 T-shirt 上塗抹印前處理液。塗抹印前處理液可讓白色墨水顯現，創造更鮮明的色彩。若僅使用彩色墨水列印，則不建議執行印前處理，因為列印材料可能會變得過於脆弱而無法承受清洗和摩擦。

請準備滾輪或噴霧器以將液體塗抹至 T-shirt。

 [第26頁 “準備”](#)

請依照以下順序執行印前處理。

打開印前處理液



稀釋印前處理液



塗抹印前處理液



固定印前處理液

使用印前處理液

使用前應閱讀安全資料表。您可從 Epson 網站下載安全資料表。

網址：<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

⚠ 注意：

- ❑ 進行工作時，務必戴上護目鏡、手套及口罩。
- ❑ 萬一任何印前處理液接觸皮膚、滴入眼睛或滲入嘴巴，應立即採取下列措施：
 - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
 - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請存放在兒童無法取得之處。
- ❑ 工作結束後，請徹底清洗雙手並漱口。

❗ 重要資訊：

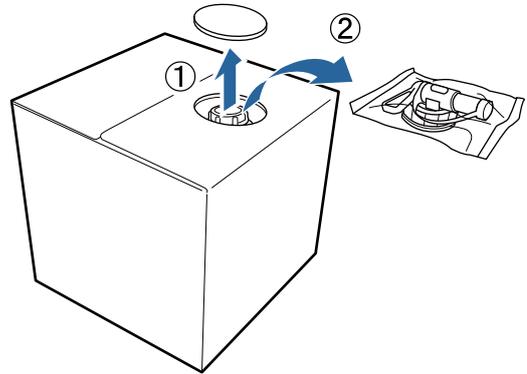
- ❑ 請務必在通風良好處塗抹印前處理液。
- ❑ 僅準備目前工作所需的液體量。若準備過多液體而沒有使用，液體可能變硬。
- ❑ 請勿存放在過高或過低溫度的環境。
- ❑ 避免陽光直射。請存放在正常室溫下。
- ❑ 若印前處理液黏附在印字頭上，可能導致印表機故障及列印品質降低。在執行維護等作業期間，請確保液體沒有意外阻塞印表機內部。

處置方式

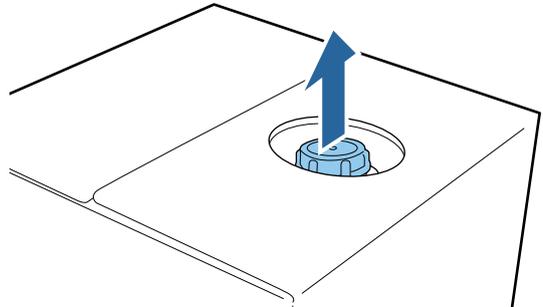
處置廢耗材  第61頁 “處置”

打開印前處理液

- 1** 沿著穿孔剪下紙板，並從內部取出龍頭。

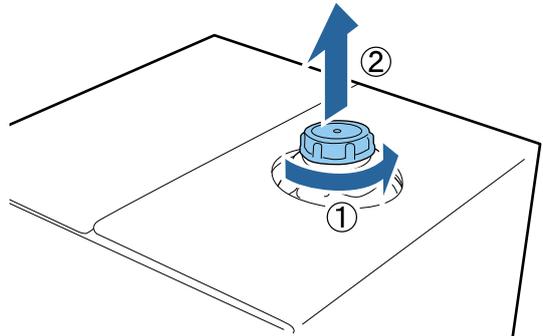


- 2** 從紙板的開孔拉出護蓋部分。

**❗ 重要資訊：**

確定您有從紙板的開孔拉出護蓋部分。若未拉出就打開護蓋，印前處理液可能濺出。

- 3** 取下護蓋。



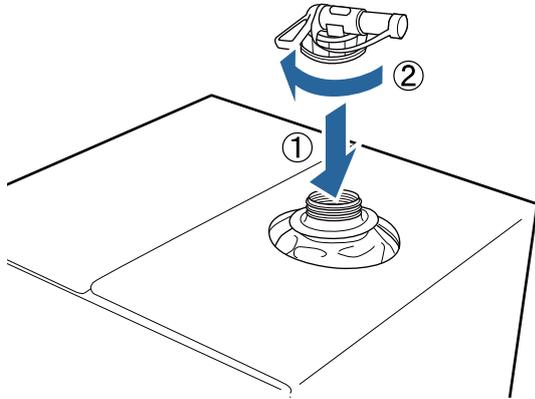
- 4** 從包裝袋內取出龍頭，並確認可以看見開孔。若看不見開孔，請轉動龍頭的握把部分，直到可以看見開孔。



基本列印

附註：
若看不見開孔或龍頭受損，請聯絡您購買產品的店家。

5 安裝龍頭。

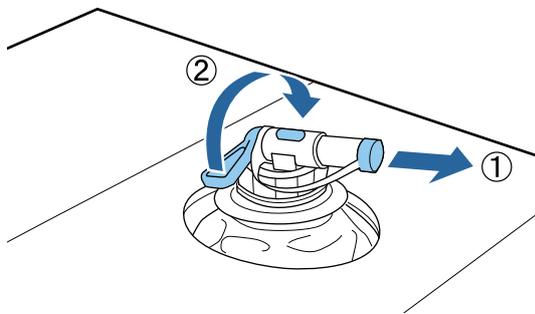


重要資訊：

請勿將廢液存放到廢墨桶，原因是廢液與廢墨混合將會凝固。

倒入

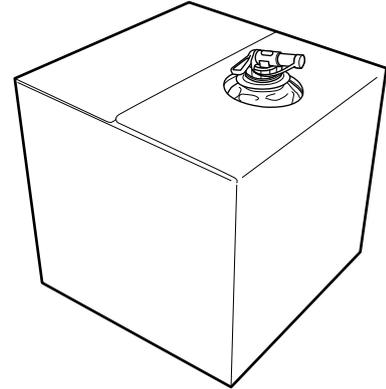
1 從龍頭取下護蓋並轉動固定桿，直到開孔朝下。



2 傾斜紙板或容器，然後將印前處理液倒入目標容器。

3 倒入液體後，反向執行步驟 1 的步驟，將護蓋裝回龍頭。

4 務必讓龍頭嘴朝上，如圖所示。



稀釋印前處理液

將印前處理液塗抹至 T-shirt 前，請務必以純水 (例如蒸餾水或淨化水) 加以稀釋，如下所述。

使用壓燙機固著墨水時

稀釋兩倍。(印前處理液:純水 = 1:1)

如果固定墨水後出現不均勻 (彩色墨水覆蓋在白色墨水上等等)、或可看見印前處理液的痕跡，請嘗試提高稀釋比例，最大值如下。

列印區域等於或小於 A4：最高稀釋三倍

列印區域大於 A4：最高稀釋四倍

使用烘箱固著墨水時

稀釋三倍。(印前處理液:純水 = 1:2)

如果固定墨水後出現不均勻、或可看見印前處理液的痕跡，請嘗試提高稀釋比例，最高四倍。

若不稀釋印前處理液或印前處理液的濃度過高，則清洗後液體會留下明顯的痕跡或造成列印表面出現裂痕 (水洗色牢度降低)。另一方面，若印前處理液的濃度過低，則白色墨水無法留在纖維上且無法達到白度，且印前處理液的痕跡會變得較不明顯。請調整稀釋比例，並且事先檢查墨水固著結果。

印前處理液的塗抹量

使用滾輪或噴霧器將稀釋後的印前處理液塗抹至 T-shirt。

將大約 15 g 的印前處理液塗抹至 A4 大小的列印區域。

基本列印

重要資訊：

請勿塗抹過多印前處理液。否則可能導致列印品質降低。

附註：

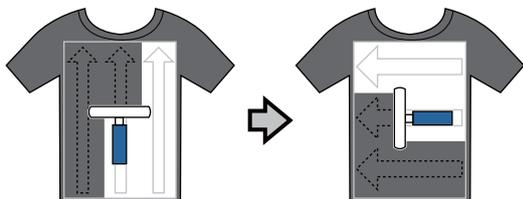
根據材質特性而定，當您使用滾輪塗抹印前處理液時，在執行墨水固著後可能留下印前處理液的痕跡。如果發生此情形，您可使用噴霧器取代滾輪，這有助於改善結果。

使用滾輪塗抹

為避免滾輪上的 T-shirt 纖維黏到其他 T-shirt 上，請在 T-shirt 上針對每個顏色使用不同的滾輪。

 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

- 1 用盤子裝盛稀釋後的印前處理液，然後將滾輪浸入。
- 2 在平坦表面上攤開 T-shirt。
- 3 將滾輪靠著盤子的邊緣按壓，從滾輪擠出多餘的印前處理液，然後均勻塗抹液體。
建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。



- 4 使用壓燙機固著印前處理液。
 [第33頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

附註：

您必須壓平纖維，才能產生一致的白度。由於纖維無法在烘箱中壓平，因此請使用壓燙機固著印前處理液。

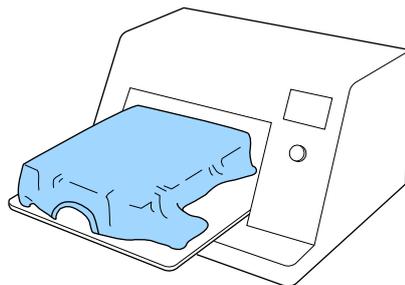
使用噴霧器塗抹

重要資訊：

視噴霧器類型而定，塗抹印前處理液時可能會產生噴霧。使用印前處理液時，務必依規定戴上口罩、護目鏡及手套，並確保區域通風良好。

關於使用噴霧器的詳細資訊，請參閱噴霧器隨附的手冊。

- 1 將稀釋後的印前處理液倒入噴霧器。
- 2 將 T-shirt 放入噴霧器，然後在列印表面上均勻噴灑印前處理液。
建議塗抹至超過目標列印區域以外的區域。

**附註：**

若在噴灑後使用滾輪在區域上滾動，可均勻地塗抹液體。

- 3 使用壓燙機固著印前處理液。
 [第33頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

附註：

您必須壓平纖維，才能產生一致的白度。由於纖維無法在烘箱中壓平，因此請使用壓燙機固著印前處理液。

固著印前處理液 (壓燙機)

使用壓燙機消除 T-shirt 的皺摺，並固著印前處理液。由於烘箱無法壓平纖維，因此列印表面會出現不平現象，而導致產生皺摺及顏色不均勻。使用壓燙機固定印前處理液時，請在 T-shirt 與壓燙機表面之間放一張抗熱脫模紙 (例如矽紙)，以防止印前處理液附著至壓燙機表面。

固著條件

由於最佳條件視印前處理液的使用量而有不同，因此以下數值僅供參考。

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒*2	4.2 N/cm ²

基本列印

- *1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。
- *2 如果印前處理液的塗抹區域大於 A4，則 45 秒後可能尚未風乾。請嘗試將時間延長至 90 秒，並檢查印前處理液是否變乾。

重要資訊：

- 請務必讓印前處理液徹底風乾。風乾時間不足可能導致列印品質降低。
- 在固著印前處理液後，請勿弄濕 T-shirt 或長時間將 T-shirt 放在潮濕地點。潮濕部位的白色墨水可能會下沉，而造成顏色不均勻。
若 T-shirt 在此情況下放置很長一段時間，請先按壓 5 至 10 秒使其變乾，再進行列印。

附註：

若可看見印前處理液的痕跡，請嘗試用清水沖洗乾淨，不過效果視 T-shirt 材質而定。

建立和傳送工作

您無法直接從市售軟體列印。

若要列印用市售軟體建立的工作，請使用隨附軟體 (Garment Creator) 將工作傳送至印表機。

建立和傳送工作的工作流程

建立要列印的影像

使用 Photoshop、Illustrator 等市售軟體建立影像。



建立工作

啟動 Garment Creator 並載入要列印的影像，然後進行下列設定以建立工作。

- 根據用於列印的壓盤大小，設定影像的位置和大小。
- 設定列印品質等項目



傳送工作

將工作從 Garment Creator 傳送至印表機。

印表機接收工作時，會顯示 [Place shirt and press  to start printing.] 的訊息，請將 T-shirt 放在壓盤上，然後列印。

關於建立和傳送工作的詳細資訊，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

重複列印

若使用連接至印表機的 USB 記憶卡從 Garment Creator 傳送工作，則會自動將工作儲存至 USB 記憶體，檔案名稱為 [Epson_repeat_print.prn]。Epson_repeat_print.prn 檔案儲存至 USB 記憶卡後，會一再顯示 [Place shirt and press  to start printing.] 的訊息，直到您按  按鈕並選擇 [Job Cancel] 為止。您可以重複列印同一個工作。

關於支援的 USB 記憶卡和工作資料，請參閱下列章節。

第54頁 “USB 記憶體需求”

如果在 USB 記憶卡連接至印表機時繼續傳送工作，則最後傳送的工作會覆蓋前一個工作並被儲存。

關於接收工作的注意事項

接收工作時，只能執行下列操作。如果操作控制面板時按鈕沒反應，表示印表機可能正在接收工作；請稍等片刻，然後再試一次。

- 取消工作
- 移動移動式基板 (壓盤)
- 關閉電源

附註：

- 取消工作後，印表機需要一段時間才能再次列印。
- 執行關機操作後，需要一段時間才能關閉印表機。此外，已接收的工作會被刪除。

準備壓盤

以下說明三項準備。

蓋有止滑墊的壓盤 (僅限初次)

建議在印表機隨附的壓盤或選購的 S、M 或 L 號壓盤上安裝止滑墊。

使用蓋有止滑墊的壓盤可防止 T-shirt (材料) 在列印過程中四處移動，以減少列印間隙。

下一節說明如何將止滑墊安裝至壓盤。

印表機隨附可安裝至壓盤的止滑墊。若使用選購的 S、M 或 L 號壓盤，請購買市售止滑墊並安裝至壓盤。

請勿將止滑墊安裝至 XS 號、衣袖及中型開槽壓盤。

使用未安裝止滑墊的壓盤時，請務必使用隨附的壓盤框架裝上壓盤。

附註：

使用蓋有止滑墊的壓盤在聚酯混紡比 50% 以上的薄織物上列印時，止滑墊可能會被墨水弄髒。

根據材料切換中型開槽壓盤 (僅限中型開槽壓盤)

在 polo 衫或有拉鍊的衣服上列印時，請使用中型開槽壓盤。

在中央有突出部分 (例如拉鍊) 的材料上列印時，請先從頂部拆下方形部分。

第38頁 “從 Polo 切換至拉鍊 (僅限使用中型開槽壓盤時)”

更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片

有六種壓盤可供選擇，視 T-shirt 大小和要列印的區域而定。變更 T-shirt 的大小或區域時，請務必先換成合適的壓盤。

視織物厚度而定，您也必須事先安裝 / 拆卸墊片，將壓盤高度調整至適當位置。

第38頁 “更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片”

安裝 / 拆卸止滑墊

止滑墊屬於消耗品。如果變髒，請購買新的止滑墊並更換。

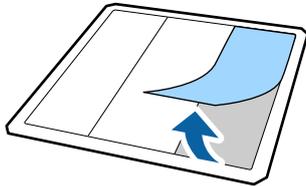
 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

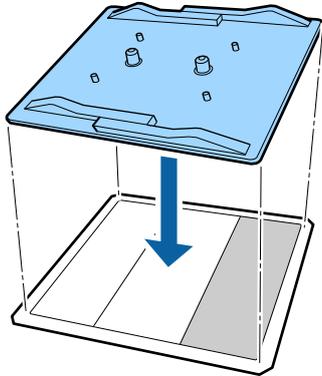
安裝止滑墊

- 1** 撕下止滑墊背面的一部分，如圖所示。

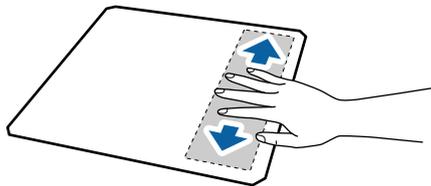


- 2** 將止滑墊以背面朝上的方式放在平坦表面上，然後將壓盤置於中心。

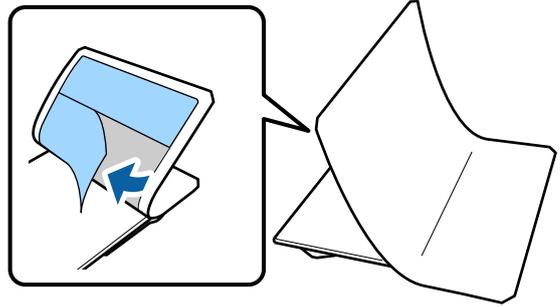
確保它位於中心，使位置不偏離止滑墊。



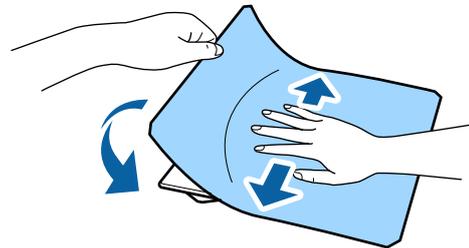
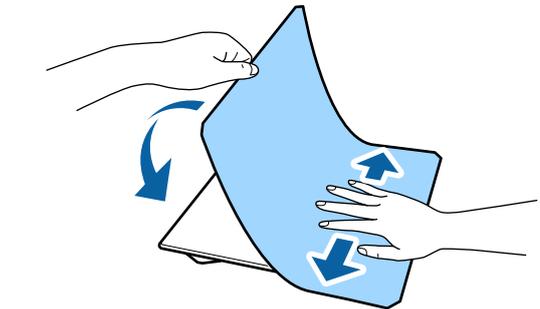
- 3** 輕輕握住從止滑墊上撕下的部分，然後黏貼止滑墊。



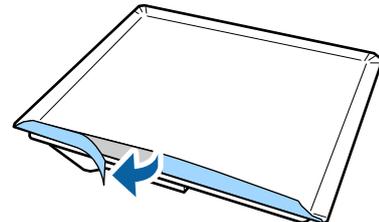
- 4** 撕下止滑墊背面的其餘部分，如圖所示。



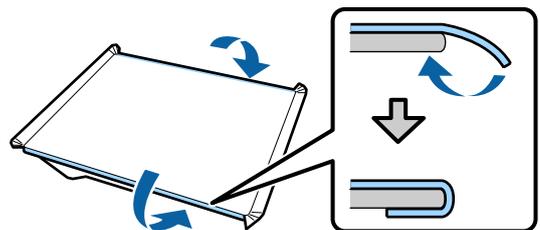
- 5** 從已黏住的一端貼上，如圖所示。



- 6** 撕下止滑墊背面的各個邊緣部分，如圖所示。

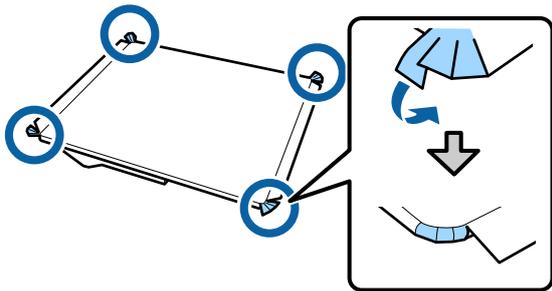


- 7** 翻摺止滑墊的長邊並貼在壓盤背面，不讓止滑墊鬆弛或下垂。

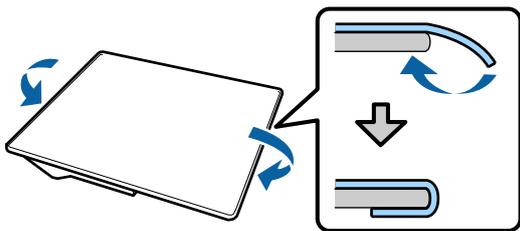


基本列印

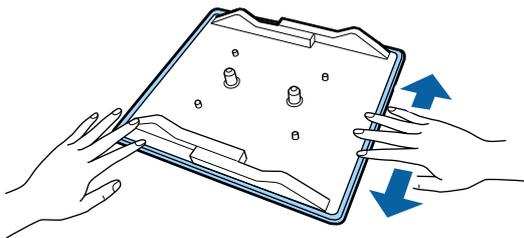
8 翻摺並黏貼止滑墊的四個角。



9 翻摺並黏貼短邊。



10 將壓盤翻面，按壓止滑墊的四個邊，使其牢牢黏住。

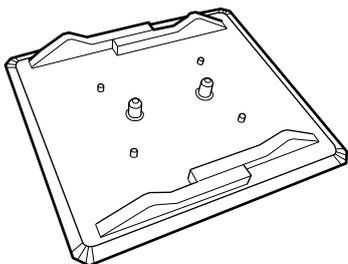


拆卸止滑墊

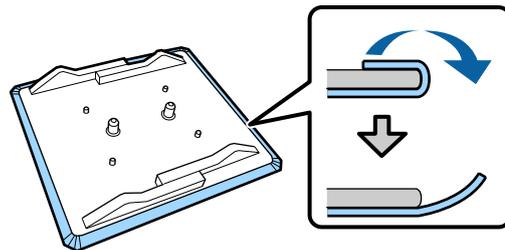
重要資訊：

- ❑ 請勿使用熱空氣 (例如吹風機) 軟化黏膠。否則可能導致零件變形。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑。否則可能導致零件變色、變形或損壞。

1 將壓盤以背面朝上的方式放在平坦表面上。



2 撕下已摺到邊緣上的止滑墊。



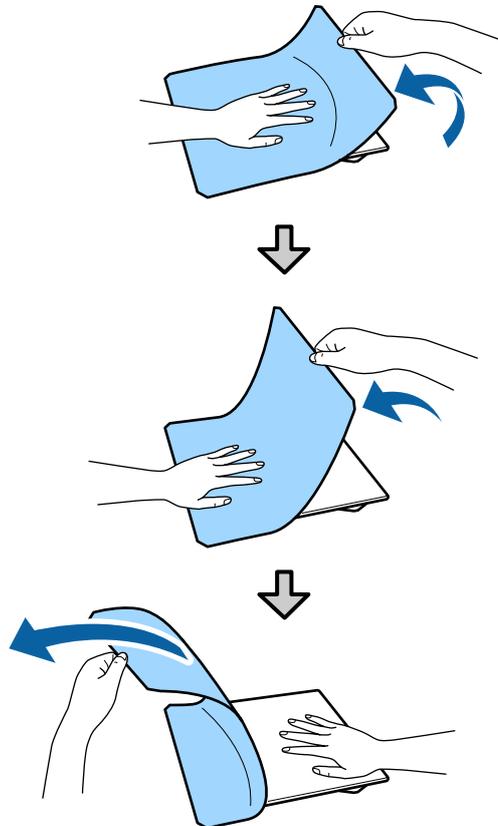
附註：

長時間黏在壓盤上的止滑墊可能難以撕下。在此情況下，請使用剔除標籤的市售刮刀。

3 翻面，按住壓盤正面。



4 從後到前撕下止滑墊。



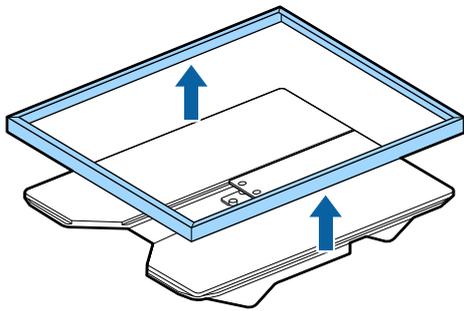
如果有黏膠殘留在壓盤上，請將軟布浸入稀釋過的中性清潔劑，徹底擰乾，然後擦去黏膠。

從 Polo 切換至拉鍊 (僅限使用中型開槽壓盤時)

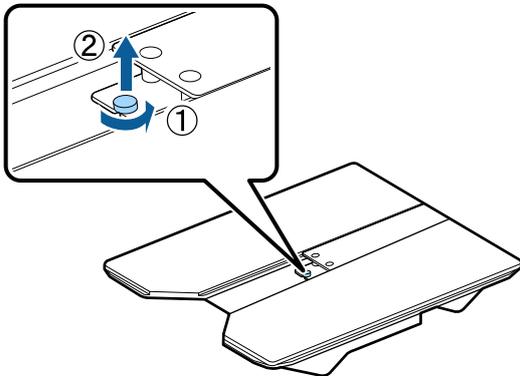
放入中央有突出部分 (例如拉鍊) 的材料時，請在使用前拆下方形部分。

如果是其他材料，請安裝方形部分。

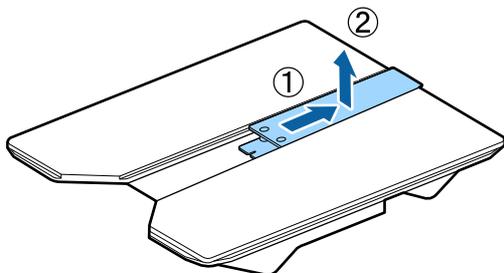
- 1 取下壓盤的框架。



- 2 拆下螺絲。

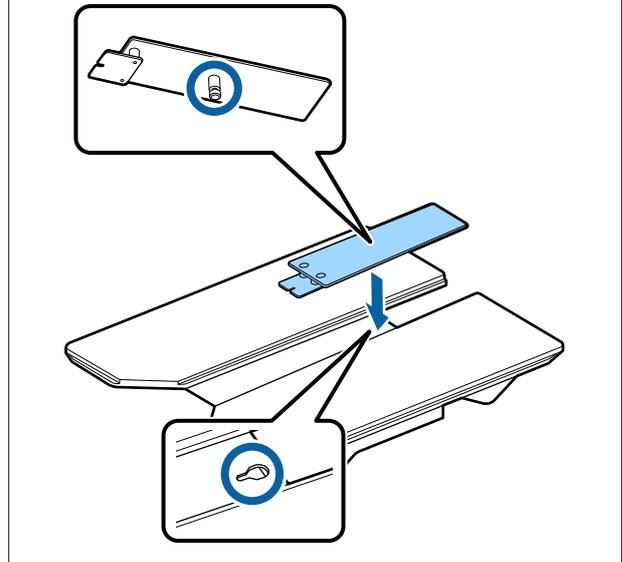


- 3 拆下零件。
朝 (1) 所示方向滑動，然後拆下。



放入 polo 衫等材料時，需要拆下的螺絲和零件。請妥善保存。建議將螺絲裝在壓盤上。若要安裝零件，請依相反順序執行拆卸程序。

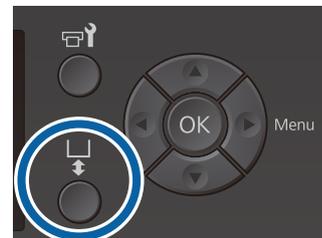
附註：
安裝時，將突出部分對準開孔，如下圖所示。



更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片

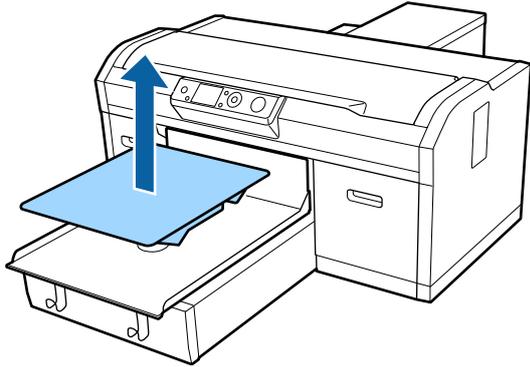
拆卸墊片前，請準備十字螺絲起子。

下列操作中所使用的按鍵

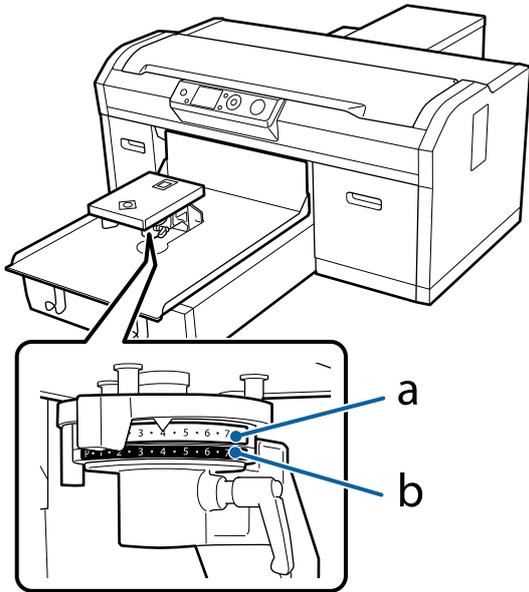


- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下 ↓ 鍵向前移動壓盤。
- 2 請關閉印表機電源。

3 抓住壓盤的左右兩側，筆直抬起即可拆下。



4 檢查墊片狀態。
要拆下的墊片類型和數量因安裝的壓盤類型和要列印的織物厚度而異，如下所示。
下表所示厚度是放在壓盤上的織物總厚度。

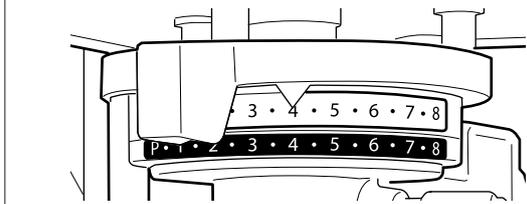


使用 L、M、S、XS 號壓盤時

以下所示數值適用於蓋有止滑墊的 L、M 及 S 號壓盤。使用未安裝止滑墊的壓盤或 XS 號壓盤時，列印材料的厚度可增加 1.0 mm。

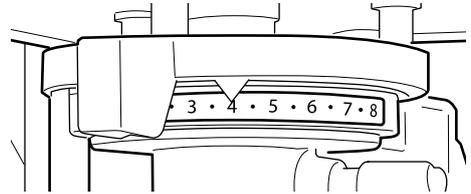
厚度 7.0 mm 以下的 T-shirt、運動衫或織物

安裝墊片 a 和 b。



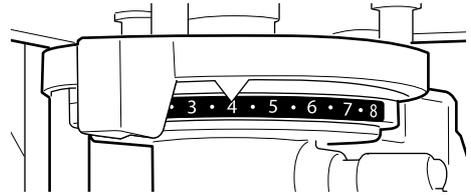
厚度 5.0 至 13.0 mm 的織物

只安裝墊片 a。



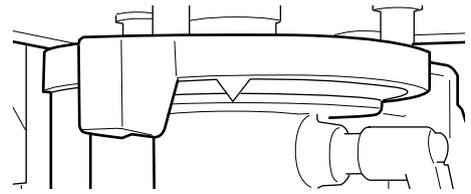
厚度 9.0 至 17.0 mm 的織物

只安裝墊片 b。



厚度 15.0 至 24.0 mm 的織物

拆下墊片 a 和 b。



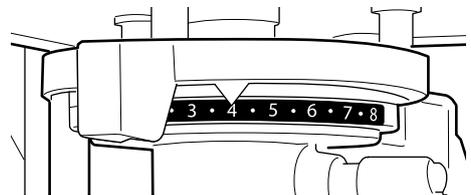
關於織物厚度，請參閱下列章節。

[第108頁 “標籤刻度和材料厚度表”](#)

使用衣袖壓盤或中型開槽壓盤時

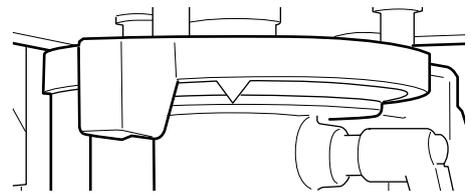
厚度 8.0 mm 以下的 T-shirt、運動衫、polo 衫或織物

只安裝墊片 b。



厚度 6.0 至 14.0 mm 的織物

拆下墊片 a 和 b。



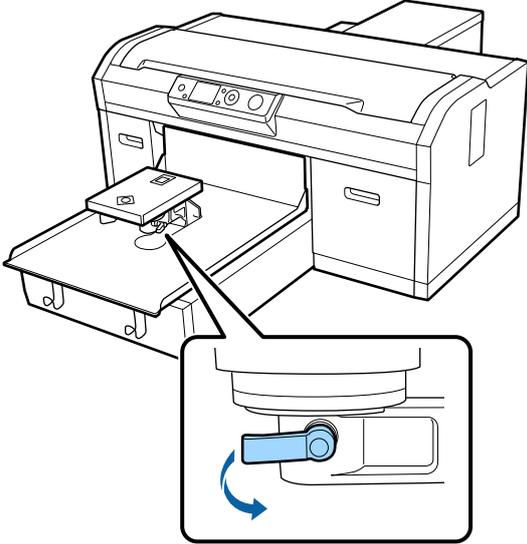
關於織物厚度，請參閱下列章節。

 第108頁 “標籤刻度和材料厚度表”

如果不必變更墊片數量，請進入步驟 13。

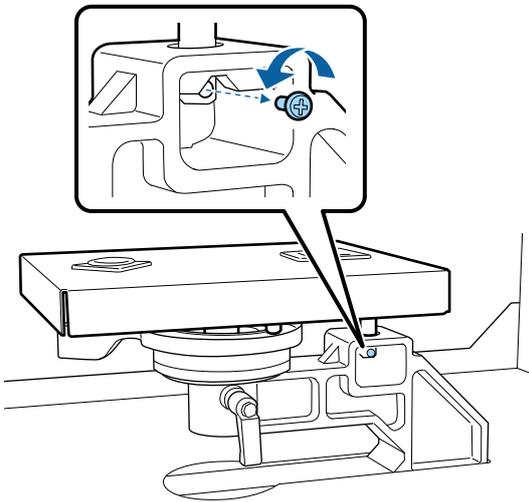
如果必須變更墊片數量，請進入步驟 5。

5 解開固定桿。



6 使用十字螺絲起子拆下固定壓盤安裝板的螺絲。

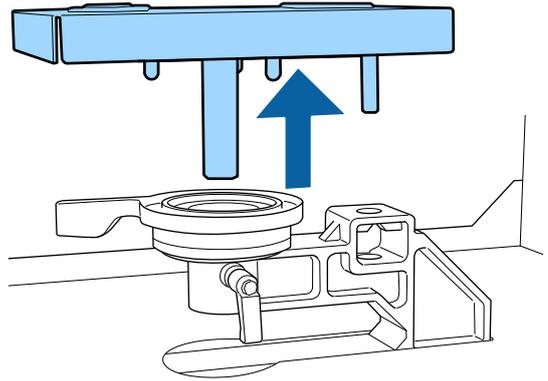
請務必妥善保存拆下的螺絲，因為安裝墊片 a 和 b 時會用到。



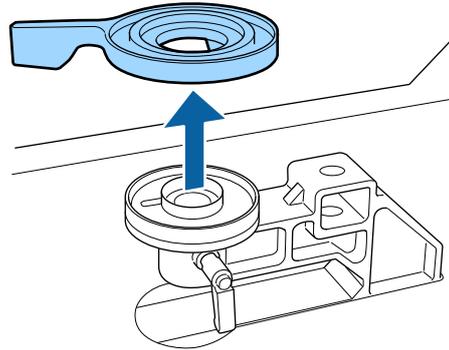
7 拆下壓盤安裝板。

 **重要資訊：**

壓盤安裝板屬於精密零件，切勿使其摔落。如果摔落，零件可能會變形且無法正確運作。

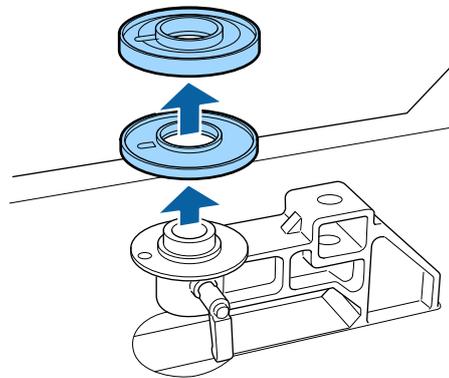


8 拆下壓盤間距調整桿。



9 變更步驟 4 中的墊片狀態，視安裝的壓盤和要列印的織物厚度而定。

拆卸

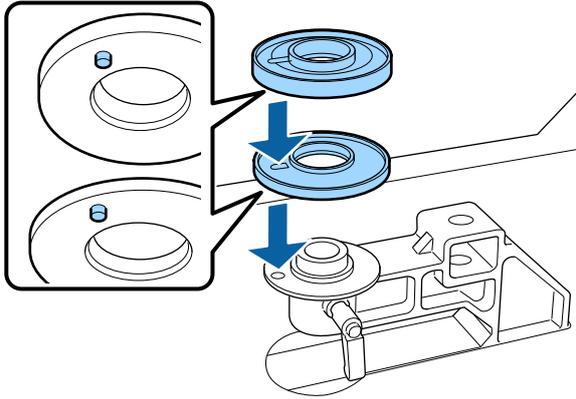


安裝

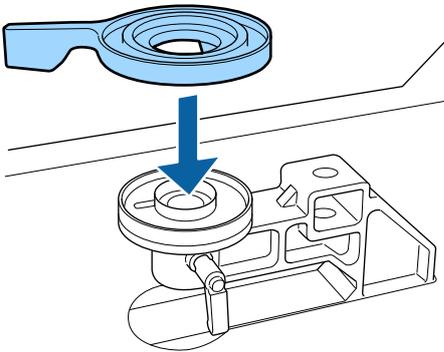
將墊片的突出部分對準開孔，如下圖所示。若未依正確方向安裝，壓盤間距調整桿將無法移動。

基本列印

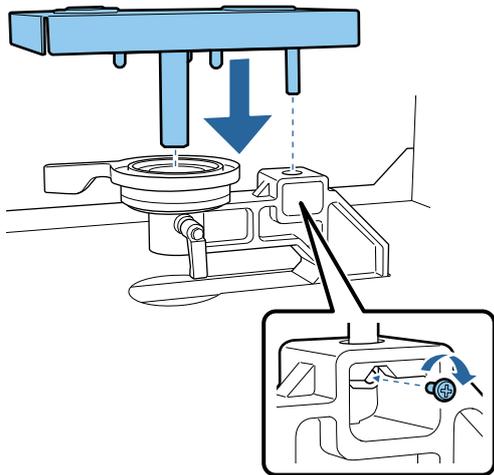
安裝兩個墊片時，沒有特定的堆疊順序。



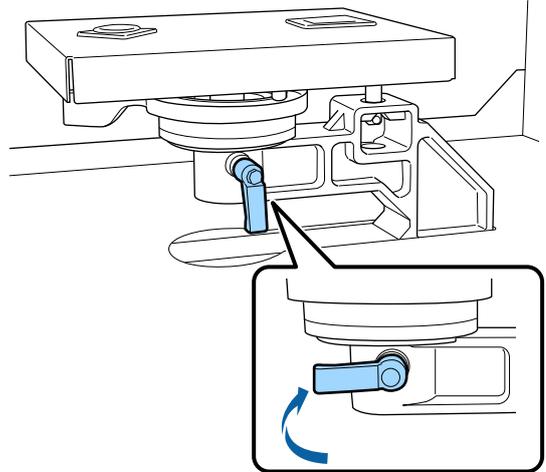
10 依照下圖所示方向安裝壓盤間距調整桿。



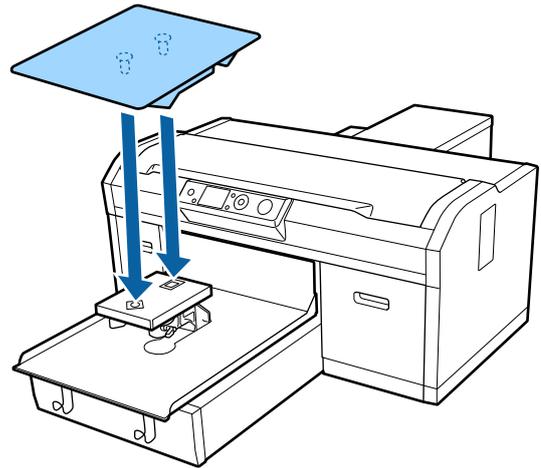
11 裝回壓盤安裝板。
安裝兩個墊片後，鎖緊在步驟 6 中拆下的螺絲。



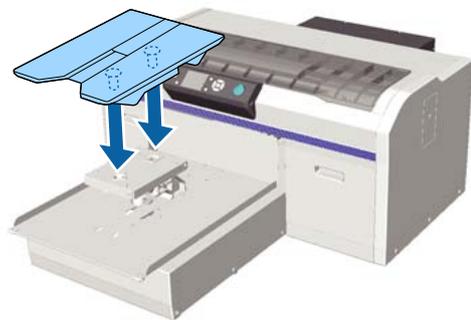
12 鎖緊固定桿以固定壓盤間距調整桿。



13 確定替換壓盤的固定軸有安裝至開孔內。
安裝 L、M、S 或 XS 號壓盤
壓盤的安裝方向無關緊要。

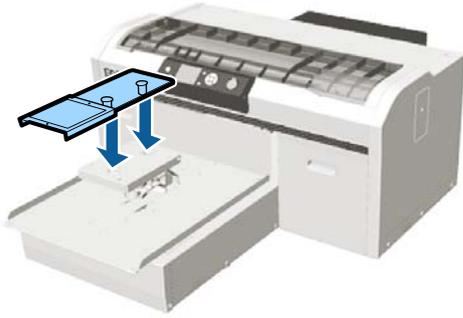


安裝中型開槽壓盤
安裝時，讓開口部分在前。

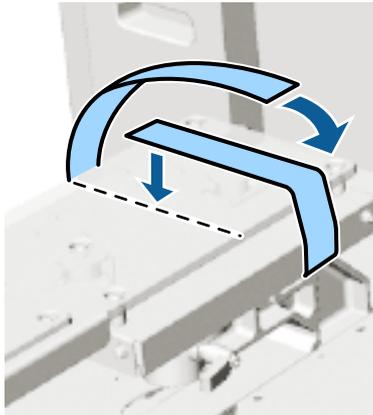


安裝衣袖壓盤

(1) 依照圖片所示方向安裝壓盤。

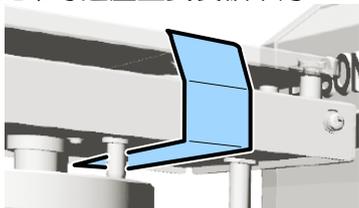


(2) 將固定帶與壓盤頂部的凹槽對齊並纏緊。

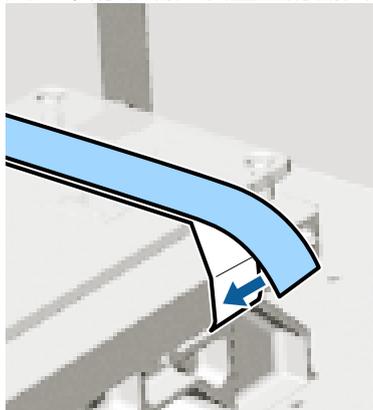


纏繞時，請注意以下兩點。

- 將固定帶穿過壓盤安裝板下方。



- 確保固定帶的末端位於壓盤的側面。



更換不同大小的壓盤後，建議您修正列印間隙 (Head Alignment)。

[第75頁 “Head Alignment”](#)

放入 T-shirt (材料)

若發現 T-shirt 有任何皺摺，請使用壓燙機燙平，再開始列印。

將 T-shirt 放在蓋有止滑墊的壓盤上時，請勿使用隨附的框架。如果將框架用於蓋有止滑墊的壓盤，將無法正確固定 T-shirt。請參閱下一節瞭解如何放置。

若要將 T-shirt (材料) 放在無止滑墊的壓盤上，放置時請使用隨附的框架。請參閱下列章節瞭解如何放置。

L、M、S、XS 號壓盤 [第44頁 “放在無止滑墊的壓盤上”](#)

衣袖壓盤 [第47頁 “放在衣袖壓盤上”](#)

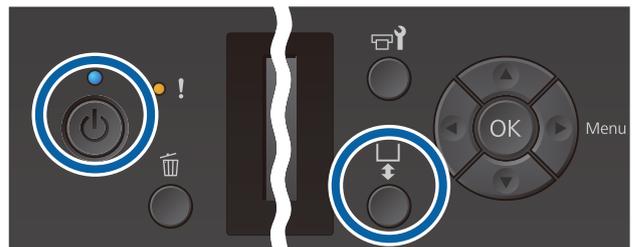
中型開槽壓盤 [第49頁 “放在中型開槽壓盤上”](#)

放在蓋有止滑墊的壓盤上

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

下列操作中所使用的按鍵



- 1 按  按鈕開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

基本列印

- 3** 放上 T-shirt，使肩部朝向前方。



- 4** 拉扯延伸到壓盤外的衣服部分，使列印表面變平。

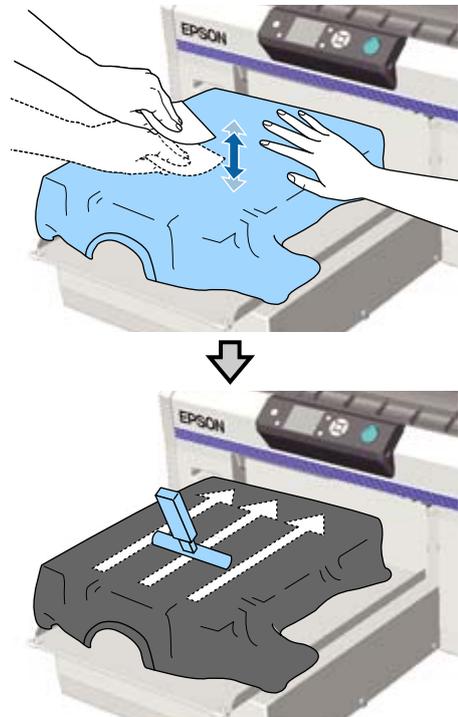


! 重要資訊：

請勿過度用力拉扯 T-shirt。如果 T-shirt 過度拉直，列印品質可能會影像變形等原因而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

- 5** 清除列印表面的棉絮，並將纖維壓平。

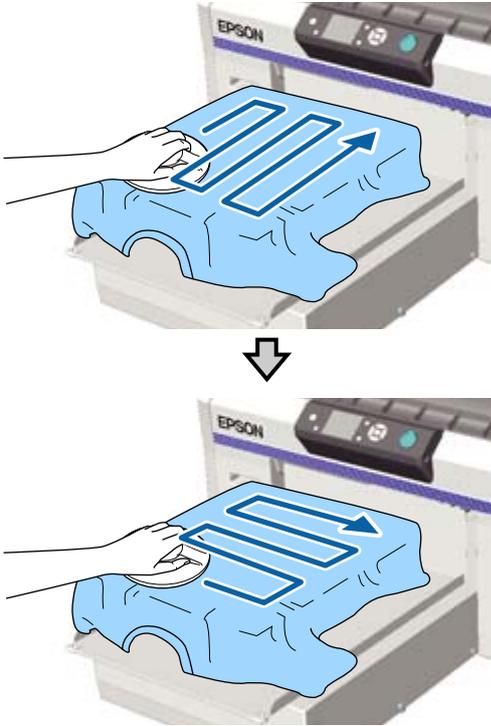
若沒有塗抹印前處理液，T-shirt 上可能出現棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。



- 6** 消除列印表面的鬆弛或皺褶，使其保持平坦。
使用隨附的止滑墊工具整平列印表面。壓盤上的止滑墊會固定 T-shirt，使其保持平坦並防止其在列印過程中移動。

基本列印

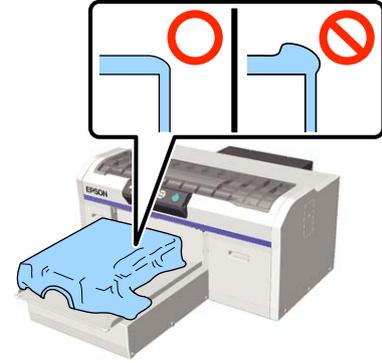
使用止滑墊工具輕壓 T-shirt 並從邊緣縱向和橫向移動，如下圖所示。重複此步驟 2 到 3 次以消除鬆弛或皺褶，使列印表面變平。



放置塗有印前處理液的 T-shirt 或止滑墊工具因織物特性而卡住時，請使用止滑墊工具搭配脫模紙 (例如矽紙)，如圖所示。

**重要資訊：**

印表機會偵測列印表面的最高部分，並調整高度。如果仍有皺褶或鬆弛 (如下圖所示)，則印字頭與列印表面之間的距離可能會增加，而列印品質可能會降低。請將 T-shirt 整平，消除皺褶或鬆弛。

**附註：**

止滑墊工具變髒時，請務必用濕布擦拭。

7

將 T-shirt 塞好，以免從移動式基板垂下。

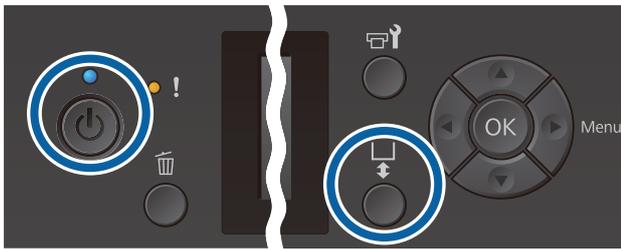
**放在無止滑墊的壓盤上**

將 T-shirt (材料) 放在無止滑墊的壓盤上時，請使用壓盤隨附的框架。

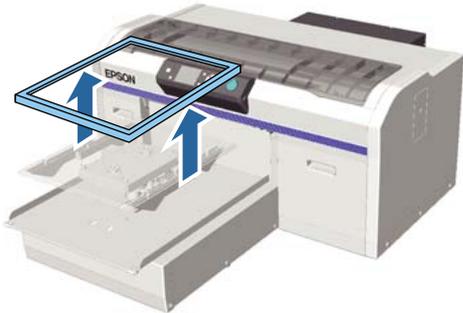
您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

下列操作中所使用的按鍵



- 1 按  按鈕開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 3 將框架從壓盤上拆下。



- 4 放上 T-shirt，使肩部朝向前方。



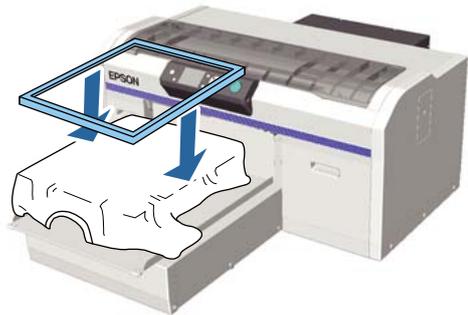
- 5 拉扯延伸到壓盤外的衣服部分，使列印表面變平。



重要資訊：

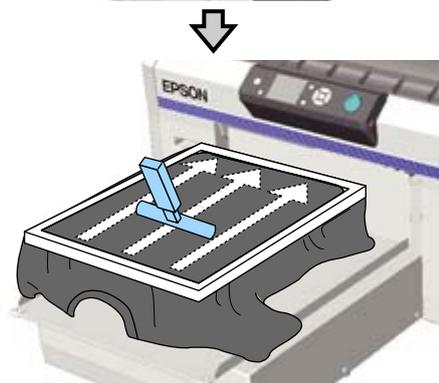
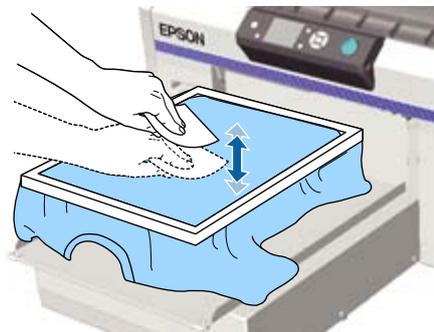
請勿過度用力拉扯 T-shirt。如果 T-shirt 過度拉直，列印品質可能會影像變形等原因而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

- 6 裝回壓盤框架。



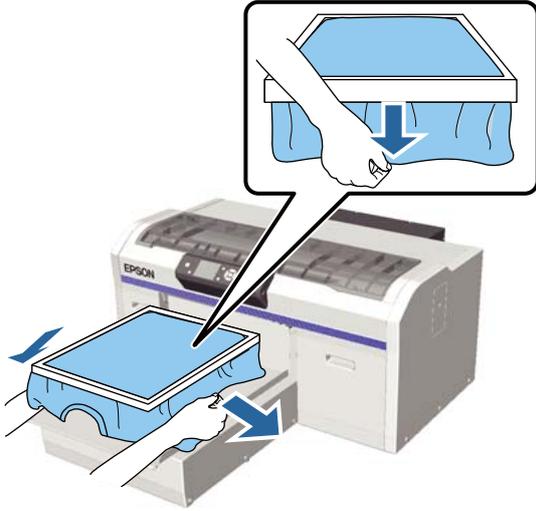
- 7 清除列印表面的棉絮，並將纖維壓平。

若沒有塗抹印前處理液，T-shirt 上可能出現棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。



基本列印

8 將 T-shirt 拉出框架外，以消除皺摺及鬆弛。

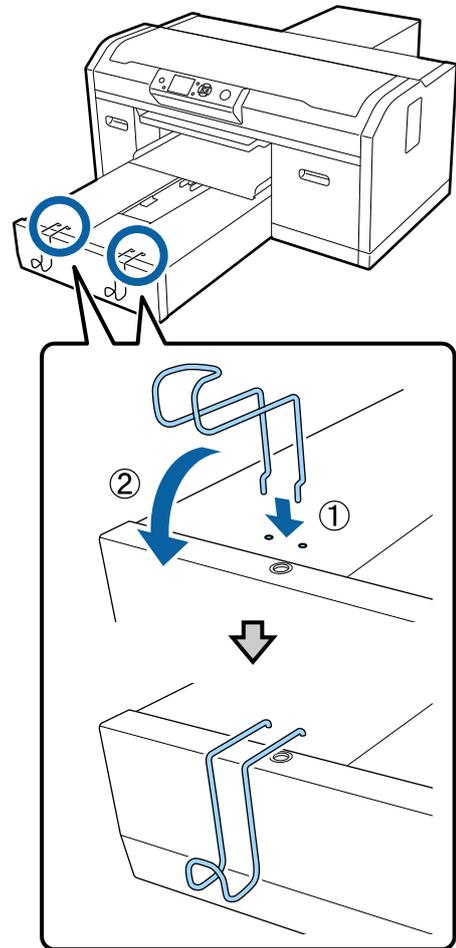


10 將框架周圍的 T-shirt 部分塞入下方，避免從移動式基板垂下。



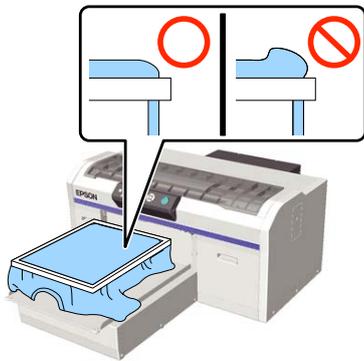
使用隨附的鉤子

如圖所示安裝印表機隨附的鉤子，即可懸掛從壓盤上拆下的框架。



重要資訊：

印表機會偵測列印表面的最高部分，並調整高度。若框架的內側邊緣存在任何皺摺或鬆弛 (如下圖所示)，則印字頭與列印表面的間距可能增加，而降低列印品質。請將 T-shirt 拉直，避免出現任何皺摺或鬆弛。然而，如果 T-shirts 過度拉直，列印品質可能會因影像變形而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。



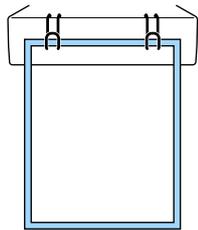
附註：

使用壓盤框架以適當的張力放置列印表面，可減少列印時列印表面隆起的狀況。

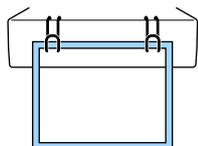
9 將壓盤的框架向下壓，以避免鬆動。

視框架類型而定，僅懸掛一個框架，如圖所示。

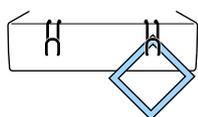
- L、M 號壓盤及中型開槽壓盤的框架



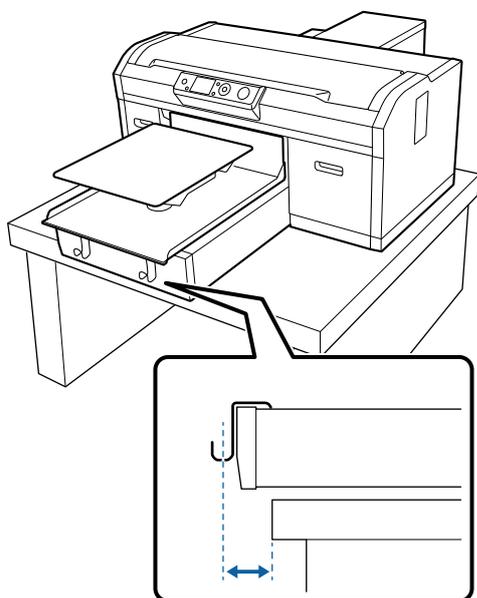
- S 號壓盤的框架



- XS 號壓盤及衣袖壓盤的框架

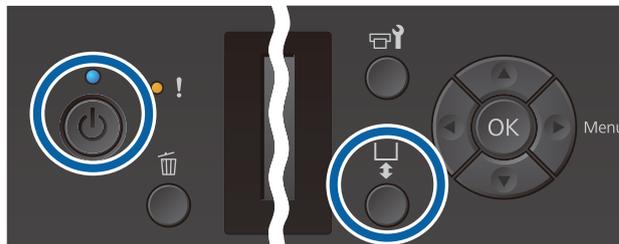


使用鉤子時，請調整印表機安裝位置，使鉤子比支架前緣更靠近您。

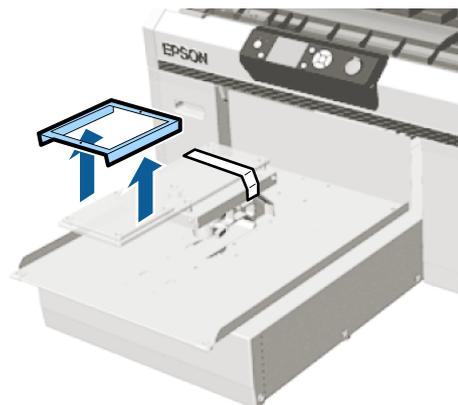


放在衣袖壓盤上

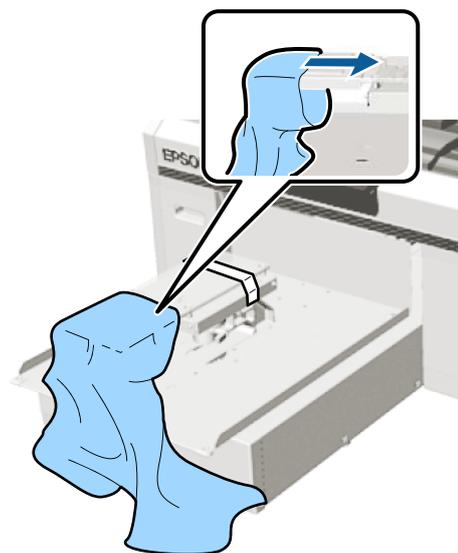
下列操作中所使用的按鍵



- 1 按  按鈕開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 3 將框架從壓盤上拆下。



- 4 將壓盤穿入 T-shirt 袖子。



基本列印

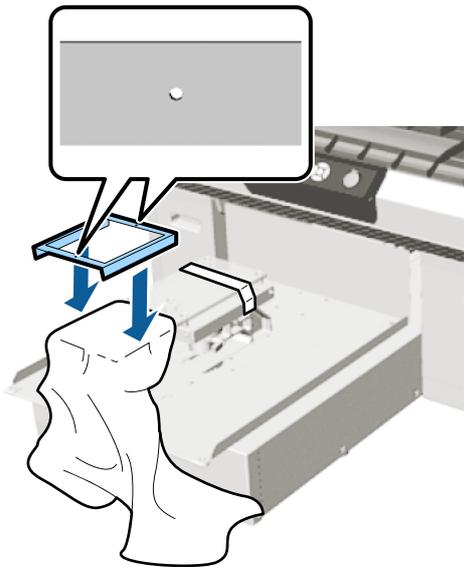
- 5** 拉扯延伸到壓盤外的衣服部分，使列印表面變平。



! 重要資訊：

- ❑ 放置 T-shirt 時，請勿讓側縫線和袖子縫線位於上方。如果有凸起部分 (例如縫線)，可能會發生 [Platen Height Error]，或列印品質可能會降低。
- ❑ 請勿過度用力拉扯 T-shirt。如果 T-shirt 過度拉直，列印品質可能會影像變形等原因而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

- 6** 裝回壓盤框架。
放置時，讓框架上的小孔位於前後兩側。



- 7** 將 T-shirt 拉出框架外，以消除皺摺及鬆弛。

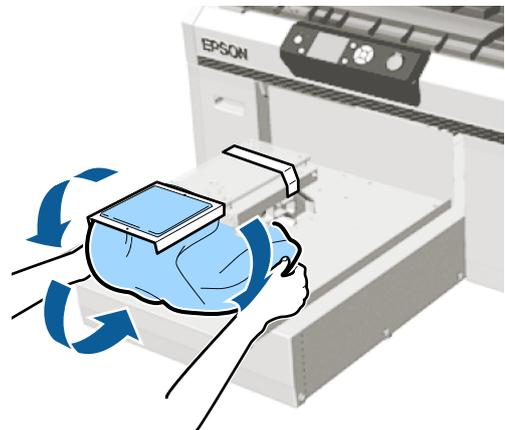


! 重要資訊：

請將 T-shirt 拉直，避免出現任何皺摺或鬆弛。然而，如果 T-shirts 過度拉直，列印品質可能會因影像變形而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

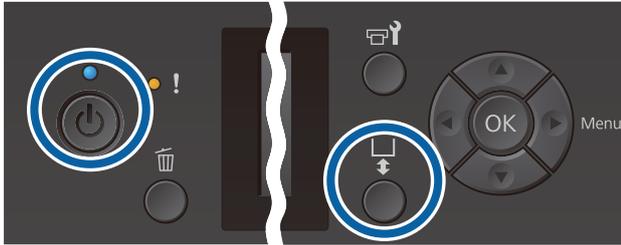
- 8** 將壓盤的框架向下壓，以避免鬆動。

- 9** 將框架周圍的 T-shirt 部分塞入下方，避免從移動式基板垂下。

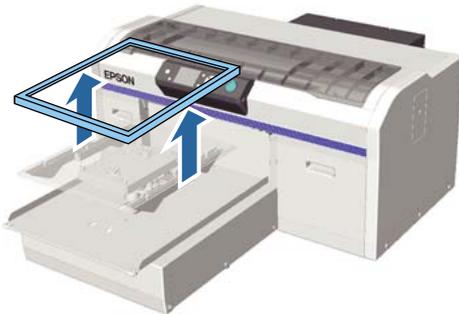


放在中型開槽壓盤上

下列操作中所使用的按鍵



- 1 按  按鈕開啓印表機。
- 2 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 3 將框架從壓盤上拆下。



- 4 放置材料時，讓肩部在前。
裝上方形部分時 (例如 polo 衫)

確保衣領或鈕扣部分嵌入頂板上的開口，然後放置材料，使凸起部分不會延伸到列印面上。



拆下方形部分時 (例如前開式上衣)

將方形部分從頂板上拆下，使突出部分 (例如拉鍊) 嵌入拆下的部分，然後放置材料，使凸起部分不會延伸到列印面上。



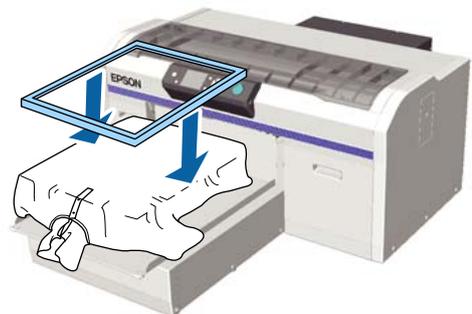
- 5 拉扯延伸到壓盤外的衣服部分，使列印表面變平。



重要資訊：

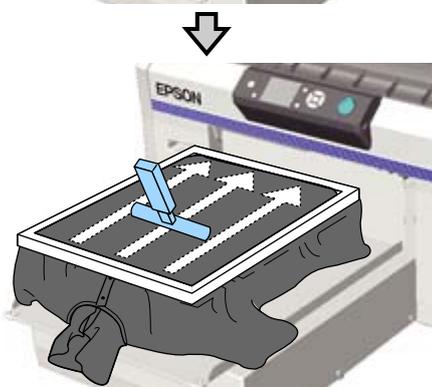
請勿過度用力拉扯材料。如果材料過度拉直，列印品質可能會影像變形等原因而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

- 6 裝回壓盤框架。



基本列印

- 7** 清除列印表面的棉絮，並將纖維壓平。
若未塗抹印前處理液，材料上可能會有棉絮。請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。棉絮和纖維可能附著在印字頭上，並弄髒其他區域。



- 8** 將 T-shirt 拉出框架外，以消除皺褶及鬆弛。



! 重要資訊：

請將材料拉直，消除皺褶或鬆弛。然而，如果 T-shirts 過度拉直，列印品質可能會因影像變形而降低，且白色底色列印可能會超出影像之外。

- 9** 將壓盤的框架向下壓，以避免鬆動。

- 10** 將框架周圍的 T-shirt 部分塞入下方，避免從移動式基板垂下。



調整壓盤間距

壓盤間距是印字頭與 T-shirt (材料) 之間的距離。

若未將壓盤間距調整至正確的距離，可能會導致列印品質降低或印表機內部被墨水弄髒。

壓盤間距調整桿指示的刻度值越大，壓盤越低，與印字頭的距離越寬。以下工作流程說明如何進行調整。

將間距調整至最窄

壓盤間距逐漸變窄，從指示刻度慢慢變成最小刻度，一次一個刻度。



檢查 [Platen Height Error]

如果壓盤間距過窄，則會顯示此錯誤。



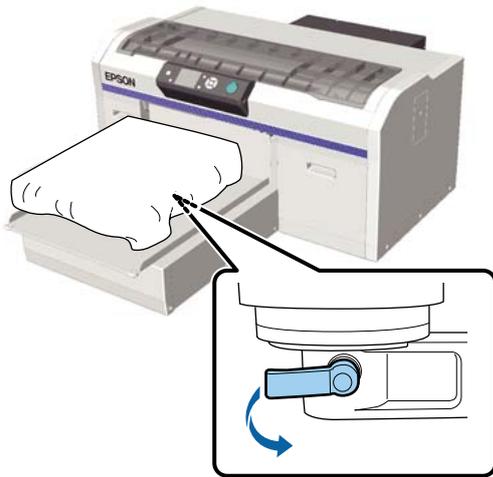
將壓盤間距設為合適的值

僅次於顯示錯誤時之較大刻度的壓盤間距寬度是合適的值。

下列操作中所使用的按鍵



- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下 ↓ 鍵向前移動壓盤。
- 2 解開壓盤下方的固定桿。



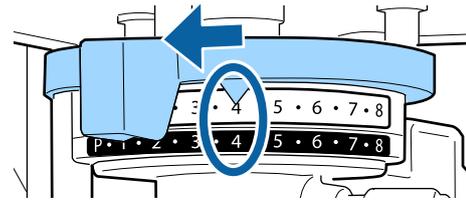
重要資訊：

請務必鬆開固定桿。若未鬆開，將無法在下述步驟中正確調整。

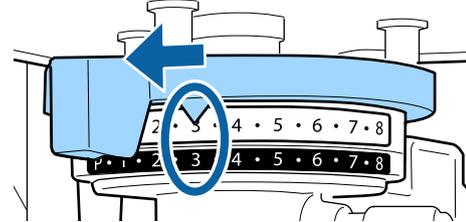
若在未鬆開固定桿的情況下不小心移動壓盤間距調整桿，請移動壓盤間距調整桿直到達到最小值，再鬆開固定桿。

- 3 移動壓盤間距調整桿，使刻度與調整起始位置一致。
使用 L、M、S 或 XS 號壓盤在 T-shirt 上列印時 (安裝墊片 a 和 b)

- 安裝蓋有止滑墊的壓盤時：調整至 4。

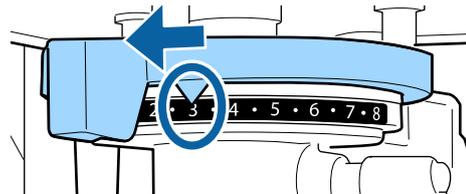


- 安裝無止滑墊的壓盤時：調整至 3。



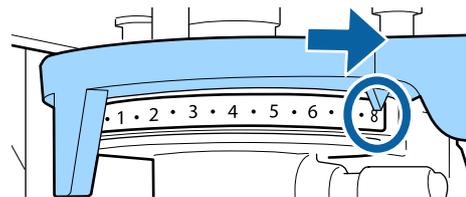
使用衣袖壓盤或中型開槽壓盤在 T-shirt 或 polo 衫上列印時 (只安裝墊片 b)

調整至 3。



在運動衫或後織物上列印，且處於上述以外的墊片安裝狀態時

調整至 8。



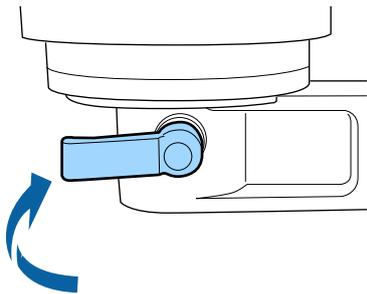
若已進行至步驟 6 而回到步驟 1 重新調整壓盤間距，請將壓盤間距調整桿調低一個刻度。

附註：

若拆下兩個墊片，則無法檢查刻度。在此情況下，將壓盤間距調整桿移至最右側的位置是位置 8。

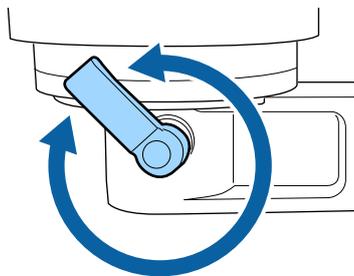
重新調整時，請一次調整壓盤間距調整桿一個刻度，並確定有聽到卡嗒聲。

- 4 鎖緊固定桿，然後固定壓盤間距調整桿。



附註：

- ❑ 若不鎖緊固定桿，列印品質可能降低。
- ❑ 您可將固定桿調整至任何角度。若難以看見刻度或難以將 T-shirt 穿過下方，請調整固定桿的角度。調整時，請將固定桿朝自身方向拉並改變位置。



- 5 按下 ↓ 鍵，將壓盤移至印表機。

- 6 檢查控制面板上是否顯示 [Platen Height Error]。

顯示錯誤時

進入步驟 7。

未顯示錯誤時

重複下述步驟，直到顯示錯誤。

回到步驟 1，進入步驟 3 時，將壓盤間距調整桿調低一個刻度。壓盤上升，縮小間距。繼續至步驟 6，檢查是否顯示錯誤。

- 7 將壓盤間距設為合適的值

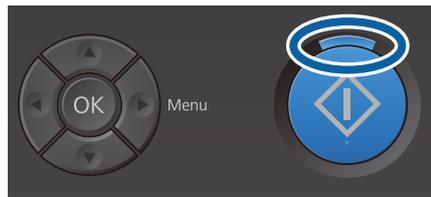
回到步驟 1，進入步驟 3 時，將壓盤間距調整桿調低兩個刻度。繼續至步驟 6，若未顯示錯誤，則調整完成。

開始及取消列印

開始

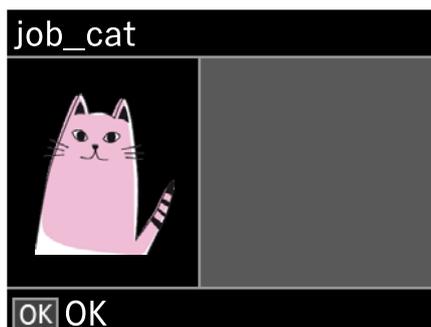
- 1 工作接收完畢時，螢幕上會顯示 [Place shirt and press ⬇ to start printing.] 的訊息。

工作接收完畢時，⬇ 燈也會亮起。



預覽顯示

若在顯示訊息時按 ▼ 按鈕，會顯示工作預覽。



- 2 請確定已放入 T-shirt，然後按下 ⬇ 鍵。

附註：

若在顯示訊息時按 ⏸ 按鈕，會顯示維護選單，您可以選擇 [Nozzle Check] 或 [Head Cleaning] 而不取消接收到的工作。您可以在列印開始前或列印多份時，檢查噴嘴是否阻塞並清潔印字頭。

若選擇 [Nozzle Check]，則會以控制面板螢幕上顯示的壓盤大小列印檢查表單。

開始重複列印

如果在連接 USB 記憶卡之後傳送工作至印表機，則即使已列印指定份數，仍可繼續列印同一個工作。螢幕上顯示 [Place shirt and press ⬇ to start printing.] 時，請放置 T-shirt，然後按 ⬇ 按鈕。

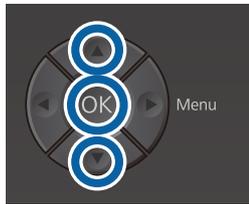
取消

要取消列印或取消印表機正在接收的工作時使用。

- 1 按下  鍵。



- 2 按下  鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下按鈕後，會立即停止列印或接收，並刪除工作。



從電腦取消

您可從電腦的 Garment Creator 軟體取消列印。然而，如果已傳送工作至印表機，則無法從電腦取消。請從印表機取消列印。

如需詳細資訊，請參閱 Garment Creator 線上說明。

取消重複列印

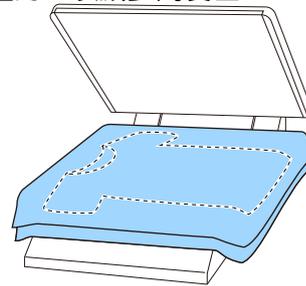
若要停止重複列印並列印不同的工作，請按  按鈕取消印表機接收到的工作。

固著墨水

列印後，使用壓燙機或烘箱處理 T-shirt 以固著墨水。

固著墨水時的注意事項

- ❑ 若使用壓燙機處理在縫線附近(例如袖子)列印的 T-shirt (材料)，可能無法正確執行固著，因為縫線處的高度差導致墨水加熱不足。建議在 T-shirt 上下方放置耐熱織物並如下圖所示施加壓力，以減少高度差。



- ❑ 若墨水沒有充分固著，清洗或摩擦其他物品時可能發生掉色情形。
- ❑ 如果 T-shirt (材料) 具有塑膠扣或拉鍊，建議先確認是否會受損，然後再使用壓燙機。

固著條件

固著所需的條件因壓燙機或烘箱而異，如下所示。

請以下列數值為準。最佳條件因壓燙機或烘箱類型及墨水量而異。

壓燙機

溫度	時間	壓力*1
170 °C	45 秒*2	4.2 N/cm ²

*1 最佳條件視壓燙機的類型而有不同，例如手動調整類型。務必事先測試墨水固著結果，以找到最適合的壓力。

*2 大於 A4 且具有白色墨水的影像，可能需要 45 秒以上才會變乾。請嘗試將時間延長至 90 秒，並檢查墨水是否變乾。

烘箱

由於最佳條件視烘箱而有不同，因此請事先測試並檢查墨水固著結果，以判定溫度及時間。

烘箱類型	溫度	時間
批次類型	160 °C	3.5 至 5 分鐘*2
輸送器類型	160 °C*1	3.5 至 4.5 分鐘*2

- *1 T-shirt 的固著表面溫度。非內部溫度。若 T-shirt 的表面超過 180 °C，則 T-shirt 和列印表面可能變色。
- *2 具有白色墨水的影像所需的固著時間最長 (批次類型：5 分鐘，輸送器類型：4.5 分鐘)。

從 USB 記憶體列印

USB 記憶體裝置連接至印表機時，可執行下列功能。

- 重複列印

從 Garment Creator 傳送工作至印表機並列印指定份數後，可重複列印同一個工作；若要取消工作，請按  按鈕。

- 從 USB 記憶體列印

從電腦上的 Garment Creator 事先儲存工作至 USB 記憶卡，即可直接從印表機的控制面板選擇並列印工作。

本節說明如何從 USB 記憶卡列印。

關於重複列印程序，請參閱下列章節。

 [第34頁 “建立和傳送工作”](#)

欲深入瞭解如何從 Garment Creator 儲存工作至 USB 記憶卡，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

USB 記憶體需求

若要使用 USB 記憶體，您必須符合下列需求。

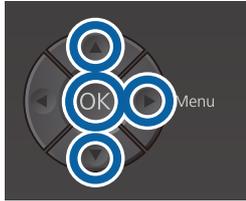
- 相容於 Windows 的 FAT 裝置
- 格式類型：FAT 32
- 沒有加密或密碼等安全性功能
- 記憶體容量：最高 128 GB
- 磁碟分割數量：1

支援資料的需求

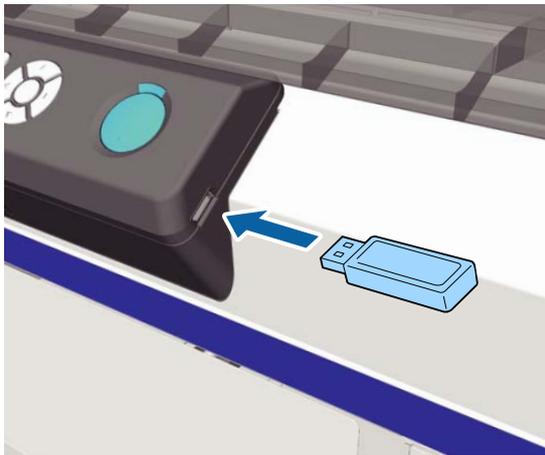
- 資料名稱：最多 255 個半形字元
 - 資料大小：最多 4 GB
 - 資料項目數量：最多 256 (僅限 prn 檔案)
- 將資料儲存在 USB 記憶體的根資料夾內。若將資料儲存在子資料夾內，即使將 USB 記憶卡連接至印表機，也不會顯示資料。此外，即使檔案儲存於根資料夾，也只會顯示副檔名為「prn」的檔案。

列印程序

用於下列列印操作的按鍵



- 1 將含有已儲存工作的 USB 記憶卡，連接至控制面板上的 USB 記憶體連接埠。



重要資訊：

- 當  燈號閃爍時，請勿連接或拔出 USB 記憶體。
- 將 USB 記憶卡直接連接至印表機。我們不保證使用延長線、USB 集線器或讀卡機的連線品質。

- 2 按下  鍵以顯示選單畫面。
- 3 按  按鈕反白顯示 [USB File List]，然後按  按鈕。
- 4 確認 [Select Print File] 已反白顯示，然後按下  鍵。
- 5 按  按鈕反白顯示要列印的工作，然後按  按鈕。
- 6 按下  鍵設定份數，然後按下 OK 鍵。螢幕上會顯示工作預覽。

若已在 Garment Creator 中將工作的 [Print Direction] 設為 [Bi-Direction (High Speed)]，按  按鈕可切換成 Uni-Direction (Low Speed)。

- 7 螢幕上顯示 [Place shirt and press  to start printing.] 時，請將 T-shirt 放在壓盤上，然後按  按鈕。

 [第42頁 “放入 T-shirt \(材料\)”](#)

附註：

若在  燈號亮起時按  按鈕，則會顯示 Maintenance 選單，可選擇 [Nozzle Check] 或 [Head Cleaning] 而不取消列印工作。您可以在列印開始前或列印多份時，檢查噴嘴是否阻塞並清潔印字頭。若選擇 [Nozzle Check]，則會以控制面板螢幕上顯示的壓盤大小列印檢查表單。

[Reset Print Count] 也會顯示，選擇此選項可清除控制面板上顯示的份數計數器。

列印指定份數後，會顯示 [Printing Completed] 畫面。使用  按鈕選擇所需項目，然後按 OK 按鈕。

若要在完成指定份數前列印不同的工作，請按  按鈕結束列印，然後從步驟 2 重新開始。

刪除

- 1 在列印程序步驟 4 中顯示的畫面上選擇 [Delete Print File]，然後按  按鈕。
- 2 選擇要刪除的工作，按  按鈕進入預覽畫面，然後按 OK 加以刪除。

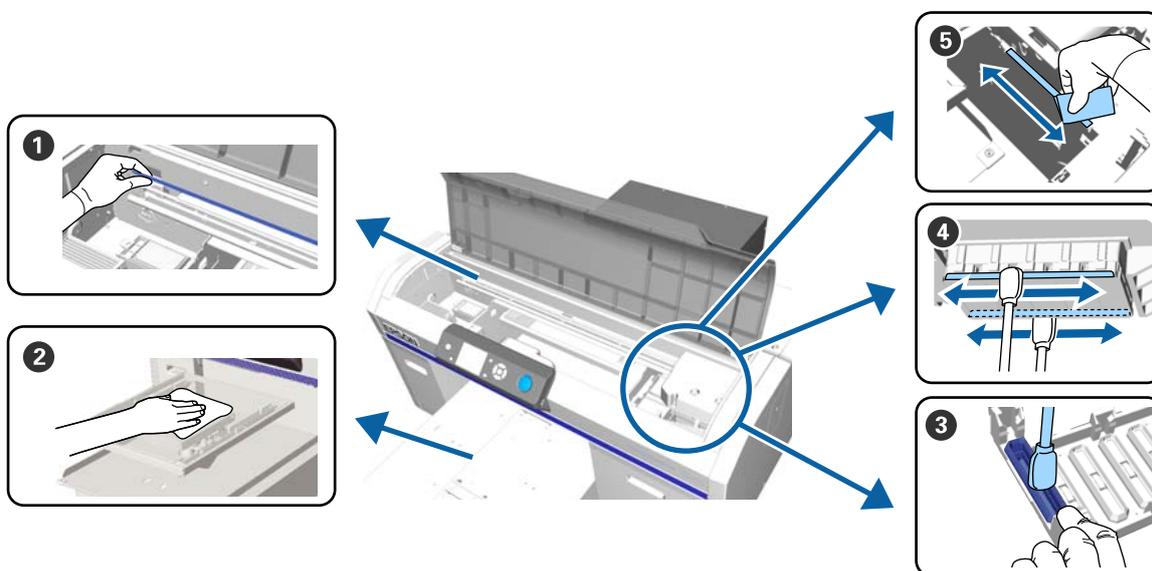
維護

執行各種維護操作的時間點

若要維持印表機的列印品質，必須執行清潔並更換耗材。

若未執行維護，列印品質可能會降低，印表機的使用壽命可能會縮短，或可能要承擔維修費用。螢幕上顯示訊息時，請務必執行維護。

清潔位置及時機

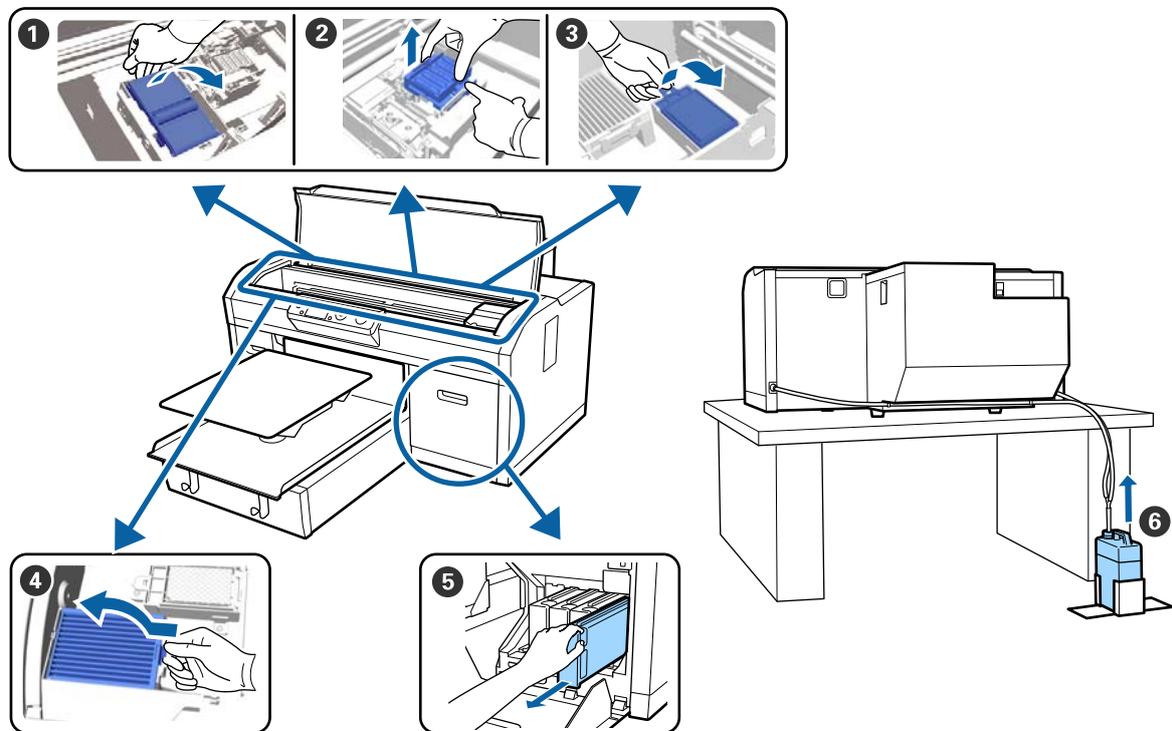


執行時間點	須清潔的元件
顯示 [See manual to clean scale and change air filter.]時	① 刻度 🔗 第64頁 “清潔刻度並更換濾網” 您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals
如果無止滑墊的壓盤骯髒	② 清潔無止滑墊的壓盤 🔗 第86頁 “清潔無止滑墊的壓盤”
<input type="checkbox"/> 顯示以下訊息時* [Do following: Head Cap Cleaning] [See manual to clean caps.] <input type="checkbox"/> T-shirt 的列印表面上有墨漬時	③ 抽吸護蓋 🔗 第61頁 “清潔抽吸護蓋” 您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals

執行時間點	須清潔的元件
清潔護蓋後，列印表面等處依然骯髒	<p>④ 清潔印字頭周圍</p> <p> 第66頁 “清潔印字頭周圍”</p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals</p>
清潔印字頭後，仍無法正常列印	<p>⑤ 清潔金屬邊緣</p> <p> 第67頁 “清潔金屬邊緣”</p>

* 若一再顯示此訊息，請聯絡經銷商或 Epson 支援。

耗材位置及更換時機



執行時間點	須更換的元件
顯示須準備或更換物品的訊息時	<p>① 刷具單元</p> <p>② 防乾燥護蓋</p> <p>③ 印字頭沖洗槽</p> <p> 第81頁 “更換印字頭清潔組”</p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals</p> <p>⑥ 廢墨桶</p> <p> 第79頁 “廢墨的處置”</p>

維護

執行時間點	須更換的元件
顯示 [See manual to clean scale and change air filter.] 時	<p>④ 空氣濾網*</p> <p>↗ 第64頁 “清潔刻度並更換濾網”</p> <p>您可在 YouTube 的影片中查看程序。 Epson Video Manuals</p>
顯示 [Ink Low] 時，盡快執行	<p>⑤ 墨水匣</p> <p>↗ 第77頁 “搖晃及更換墨水匣”</p>

* 清潔刻度時，請更換空氣濾網。

其他維護

執行時間點	操作
顯示 [Remove and shake WH ink] 時	<p>搖晃白色墨水匣</p> <p>↗ 第77頁 “搖晃”</p>
一個月一次	<p>搖晃彩色墨水匣</p> <p>↗ 第77頁 “搖晃”</p>
<input type="checkbox"/> 檢查噴嘴是否阻塞時 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的顏色時 <input type="checkbox"/> 出現水平細紋或色調不均 (條紋)。	<p>檢查阻塞的噴嘴</p> <p>↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”</p>
<input type="checkbox"/> 列印成品模糊或遺漏部分 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的噴嘴後發現阻塞時	<p>清潔印字頭</p> <p>↗ 第74頁 “清潔印字頭”</p>
列印成品出現顆粒或失焦時	<p>印字頭直線性校正</p> <p>偏移印字頭直線性校正</p> <p>進紙調整</p> <p>↗ 第75頁 “修正列印間隙”</p>
切換墨水模式時	<p>切換墨水模式</p> <p>↗ 第69頁 “更換白色墨水”</p>
長時間不使用印表機時 (並且關閉電源)	<p>存放前維護</p> <p>↗ 第71頁 “長時間存放”</p>
<input type="checkbox"/> 即使已清潔印字頭數次，噴嘴依然阻塞 <input type="checkbox"/> 白色墨水模式下的白色不足，或白色導致列印結果不均勻時	<p>導管沖洗</p> <p>↗ 第84頁 “Tube Washing”</p>

準備

開始清潔及更換前，請備妥下列物品。

隨附的套件用完時，請購買新耗材。

更換墨水匣或執行維護作業時，請備妥原廠零件。

 [第103頁](#) “選購品和耗材”

護目鏡 (市售)

保護眼鏡，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

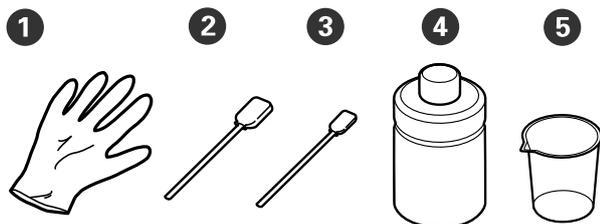
鑷子

用以移除廢液結塊或薄膜。

維護套件 (印表機隨附)

用於清潔護蓋和印字頭的周圍。

此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子。



① 手套 (x4)

② 清潔棒 (寬) (x25)

③ 清潔棒 (窄) (x25)

④ 墨水清潔劑 (x1)

⑤ 杯子 (x1)

金屬或塑膠盤 (市售)

用來放置用過的清潔棒、拆下的零件、或在清潔印字頭周圍時防止墨水弄髒印表機。

空氣濾網 (耗材)

清潔刻度時，請使用空氣濾網隨附的清潔布。

軟布

用於清潔金屬邊緣以及無止滑墊的壓盤。

操作時的注意事項

注意：

- ❑ 進行工作時，務必戴上護目鏡、手套及口罩。若廢墨或墨水清潔劑接觸皮膚或進入眼睛或口中，請立即採取下列措施。
 - ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現刺痛或發炎現象，請就醫尋求醫療協助。
 - ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
 - ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
 - ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請將墨水匣、廢墨、墨水清潔劑及清潔液卡匣置於兒童無法觸及處。

- ❑ 在開始定期清潔前，請從印表機取下 T-shirt。
- ❑ 除了需要清潔的零件之外，請勿碰觸其他零件或電路板。這可能導致故障或列印品質變差。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能弄髒您要清潔的零件。
- ❑ 請勿用手碰觸清潔棒的尖端。手上的油漬可能損害清潔能力。
- ❑ 請勿使用酒精等有機溶劑進行清潔。請勿用水清潔，除非有所指示。混合墨水、水與有機溶劑可能導致凝固和故障。混合時，有機溶劑可能導致零件變色、變形或損壞。
- ❑ 開始操作前碰觸金屬物體會釋放靜電。

使用墨水清潔劑

墨水清潔劑用以清潔下列零件。

請勿次使用在任何其他零件上，否則可能會損壞零件。

可清潔的零件

- ❑ 清潔抽吸護蓋時
用清潔棒沾取墨水清潔劑。
- ❑ 清潔抽吸護蓋周圍時
如果用乾的清潔棒擦拭無法清除墨漬，請用清潔棒沾取墨水清潔劑後擦拭。
- ❑ 清潔刻度時
用清潔布沾取墨水清潔劑。
- ❑ 清潔印字頭周圍時
用清潔棒沾取墨水清潔劑。

重要資訊：

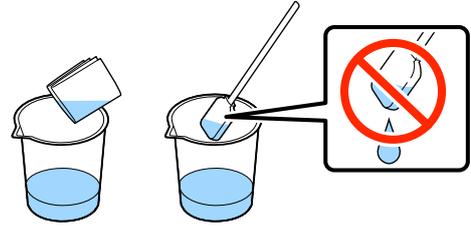
- ❑ 僅限用於清潔抽吸護蓋、抽吸護蓋周圍、刻度及自印字頭周圍。
- ❑ 根據使用量及存放環境，墨水清潔劑開封後可能變色。
- ❑ 若您發現墨水清潔劑變色或發出臭味，請停止使用清潔劑並打開新的維護套件。
- ❑ 使用後務必緊緊闔上護蓋，同時避免存放在容易受到高溫、高濕度及陽光直射的地方。

1 移除墨水清潔劑的護蓋。

2 將適量的墨水清潔劑倒入維護套件所附的杯子內。



3 讓清潔棒或清潔布吸收墨水清潔劑。
確定墨水清潔劑不會從清潔棒或清潔布滴下。



舊耗材處置

處置

下列附有墨水或印前處理液的廢品，被歸類為工業廢棄物。

- 清潔棒
- 清潔布
- 墨水清潔劑
- 廢墨
- 廢墨桶
- 刷具單元
- 防乾燥護蓋
- 印字頭沖洗槽
- 空氣濾網
- 充填單元

請依照當地相關法令規定，妥善處置導管清潔液，例如交由工業廢棄物處理業者處置。這時，請將「安全資料表」一併交給工業廢棄物處理廠商。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

清潔抽吸護蓋

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第59頁 “操作時的注意事項”](#)

該清潔抽吸護蓋時，會顯示 [Do following: Head Cap Cleaning] 的訊息。若繼續使用印表機而不進行清潔，噴嘴可能阻塞且列印品質可能變差。如果列印表面被墨水弄髒，請清潔抽吸護蓋，即使未顯示訊息也一樣。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)



注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。



重要資訊：

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

下列操作中所使用的按鍵



1

確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。

Maintenance 選單會隨即顯示。

2

按下  鍵選擇 [Head Cap Cleaning]，再按下  鍵。

3

按下  鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。

按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。

附註：

開始清潔抽吸護蓋經過 10 分鐘後，會顯示畫面且蜂鳴器響起，告知您已經過 10 分鐘。按下 OK 鍵可持續顯示清潔進度。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

若印字頭離開指定位置超過 10 分鐘，噴嘴可能容易發生阻塞。請儘快完成清潔。

Information

Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.

OK Back

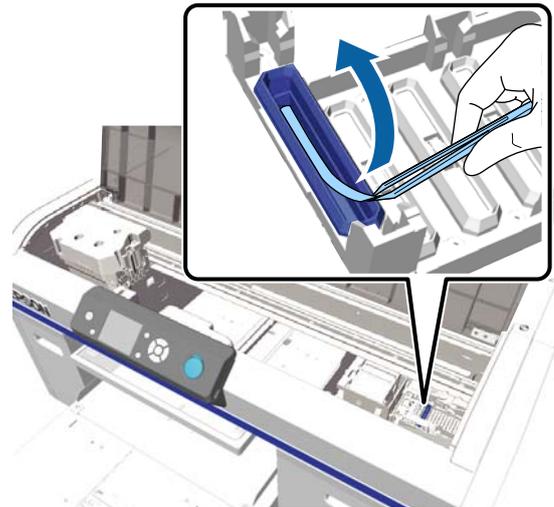
- 4** 打開印表機護蓋。



- 5** 若有大量或一層廢液體黏附在抽吸護蓋上，請用隨附的鉗子取下。

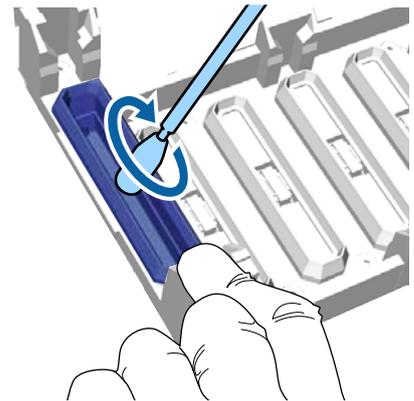
重要資訊：

- 請勿用力摩擦護蓋部分。若護蓋受損，空氣可能洩漏且印字頭可能乾掉，或變得難以清潔。
- 請勿使用隨附鉗子以外的任何金屬鉗。



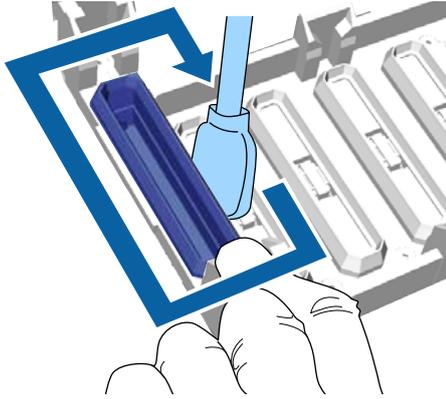
- 6** 用新的窄清潔棒和寬清潔棒沾取墨水清潔劑。
 [第60頁 “使用墨水清潔劑”](#)

- 7** 一般轉動細長的清潔棒，一邊擦拭抽吸護蓋的內側。

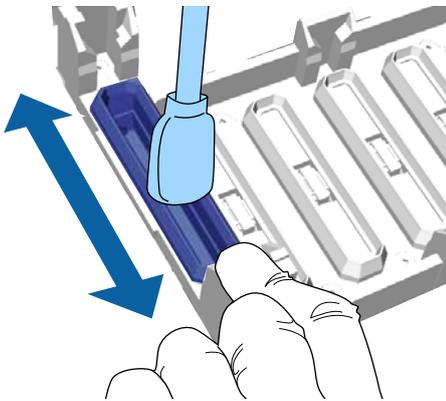
**重要資訊：**

確定墨水清潔劑不會滴在防乾燥護蓋上。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔棒擦去。若清潔劑殘留在防乾燥護蓋上，印字頭噴嘴可能會阻塞。

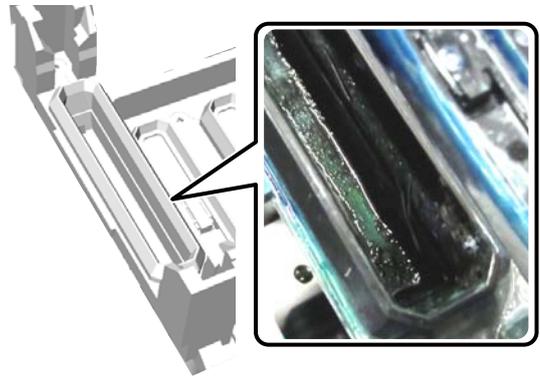
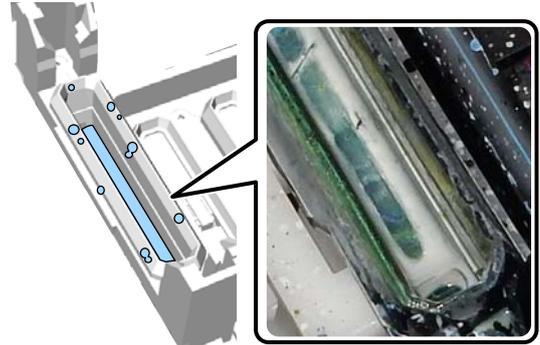
8 用寬清潔棒擦拭抽吸護蓋的外側。



9 擦拭抽吸護蓋的外側時，請記得同時擦拭上緣。



清除下圖所示的護蓋墨水後，前往下一個步驟。



10 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
 當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。
 ↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”

處置廢耗材 ↗ 第61頁 “處置”

清潔刻度並更換濾網

清潔刻度和更換空氣濾網時，控制面板上會顯示 [See manual to clean scale and change air filter.] 的訊息。請清潔刻度並更換空氣濾網。請備妥新的空氣濾網。

 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第59頁 “操作時的注意事項”](#)

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

1 關閉印表機，確定顯示的畫面消失。

2 打開印表機護蓋。



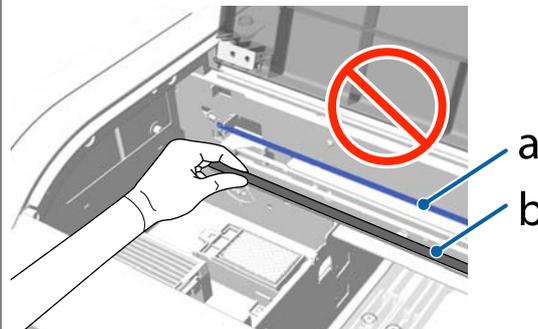
3 讓新空氣濾網所附的清潔布 (一塊) 吸收墨水清潔劑。

 [第60頁 “使用墨水清潔劑”](#)

4 使用浸過墨水清潔劑的清潔布擦拭附著在刻度上的墨水。

重要資訊：

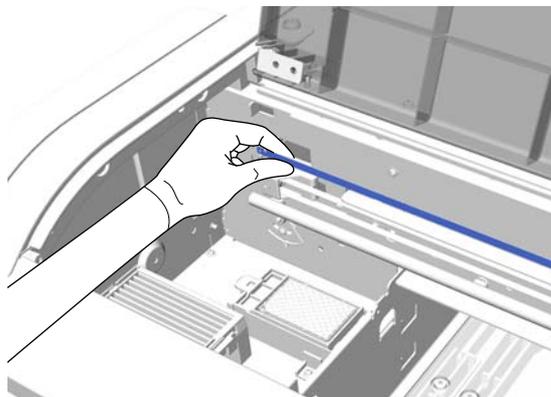
請勿碰觸印表機內的印字座軸。這可能導致操作錯誤或故障。



a：刻度

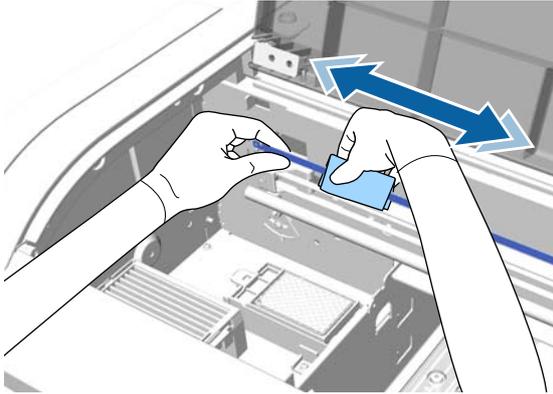
b：印字座軸

(1) 按住刻度的左側。



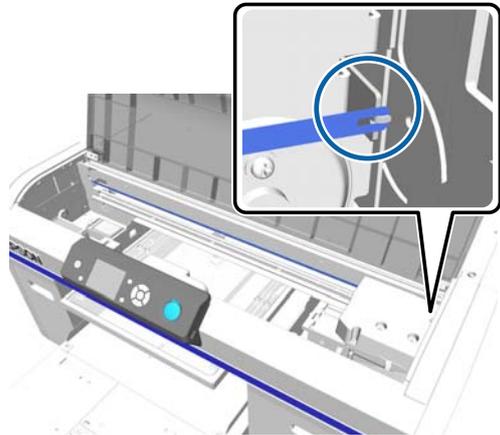
(2) 以大約 5 cm 的幅度左右移動清潔布以擦拭墨水，慢慢將布移至右側。

您不需要清潔被印字頭擋住的部件。



重要資訊：

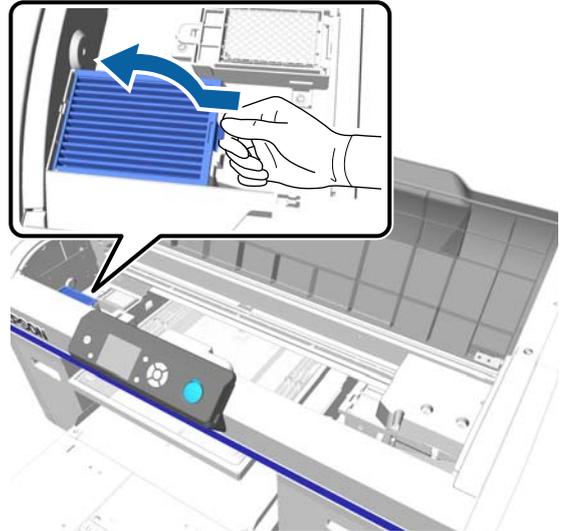
- ❑ 請勿過度用力拉扯刻度。如果過度用力，右側部位可能分離。



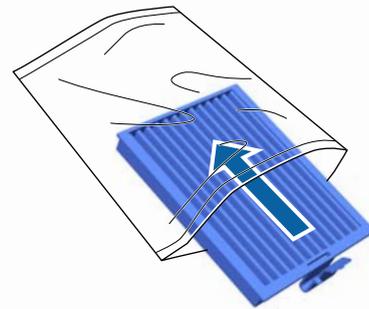
- ❑ 確定墨水清潔劑不會滴入印表機。若任何清潔劑滴下，請用乾的清潔布擦去。
- ❑ 請勿使用空氣濾網隨附的清潔布以外的任何物品。
- ❑ 請勿過度用力摩擦刻度。如果受損，印表機可能無法正常運作。

5 用乾的清潔布擦拭墨水清潔劑、或附著在刻度上的灰塵。

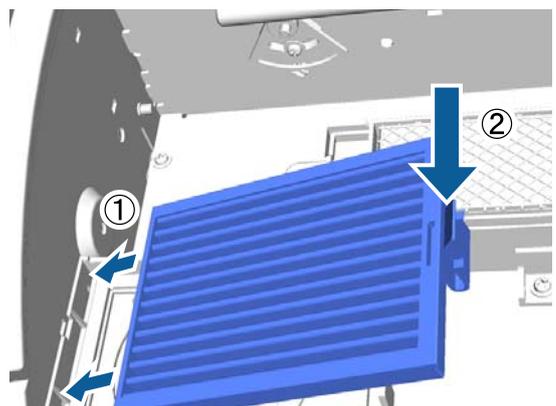
6 抓住空氣濾網上的凸片，並將其取下。



7 將舊空氣濾網放入新空氣濾網的包裝袋內。



8 安裝新的空氣濾網。
將濾網末端的兩個齒片插入印表機的開孔內，然後向下按壓，直到聽見凸片卡入定位的聲音。



9 闔上印表機護蓋。

處置廢耗材 第61頁 “處置”

清潔印字頭周圍

如果清潔抽吸護蓋後列印表面等處依然骯髒，則印字頭噴嘴周圍可能聚積纖維（例如棉絮）。請依照下述步驟清潔印字頭周圍。

重要資訊：

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第59頁 “操作時的注意事項”](#)

下列操作中所使用的按鍵

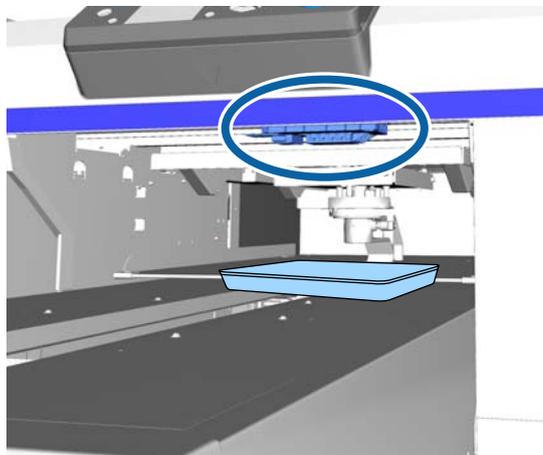


- 1 將新的寬清潔棒浸入墨水清潔劑。
 [第60頁 “使用墨水清潔劑”](#)
- 2 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 3 按下  鍵選擇 [Cleaning around head]，再按下  鍵。
- 4 按下  鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下 OK 鍵時，壓盤及印字頭會移至維護位置。

- 5 打開印表機護蓋。



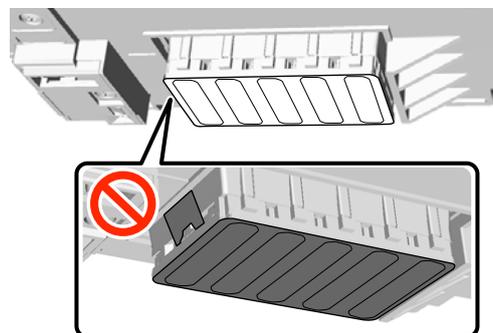
- 6 印字頭移至維護位置後，將金屬盤、塑膠盤或紙張放在印字頭下方。
這可避免墨水滴下，而弄髒印表機。



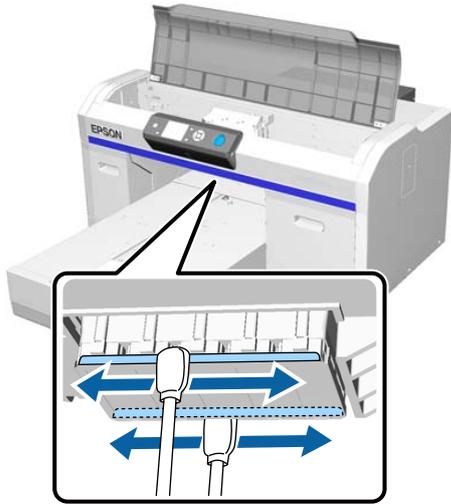
- 7 從控制面板下方檢查印字頭，擦去圖中  部分上的墨水、棉絮和灰塵。

重要資訊：

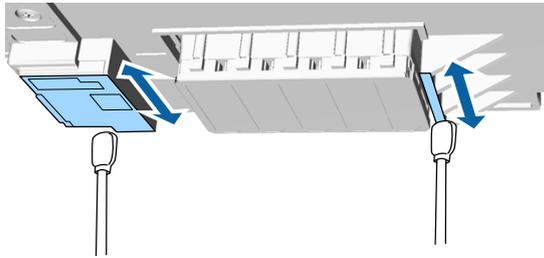
請勿使用清潔棒碰觸噴嘴表面或噴嘴左側的零件，如下所示。這可能導致故障。



(1) 擦拭噴嘴表面的前緣及後緣。



(2) 擦拭噴嘴表面的左側及右側。



8 清潔完畢後，移除放在移動式基板上的盤子或紙張。

9 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
當印字頭返回正常位置時，設定選單會隨即關閉。完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

[第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

處置廢耗材時，請參閱下列說明。

[第61頁 “舊耗材處置”](#)

清潔金屬邊緣

如果清潔印字頭後仍無法正常列印，則印字頭路徑上的金屬邊緣可能附著纖維 (例如棉絮)。請依照下述步驟清潔金屬邊緣。

警告：

如有異物或液體 (例如水) 進入印表機，請停止使用印表機。

這可能導致觸電或起火。

請立即關閉印表機電源、從電源插座拔出電源線，然後洽 Epson 授權服務中心。

重要資訊：

請勿手動移動印字頭或壓盤，這可能導致故障。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[第59頁 “操作時的注意事項”](#)

1 確定壓盤位於印表機內。
若沒有位於內部，請按下 鍵將壓盤移入印表機。

2 請關閉印表機電源。

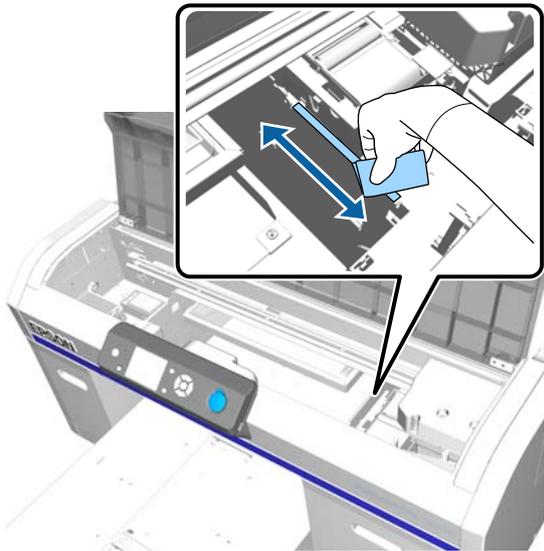
3 打開印表機護蓋。



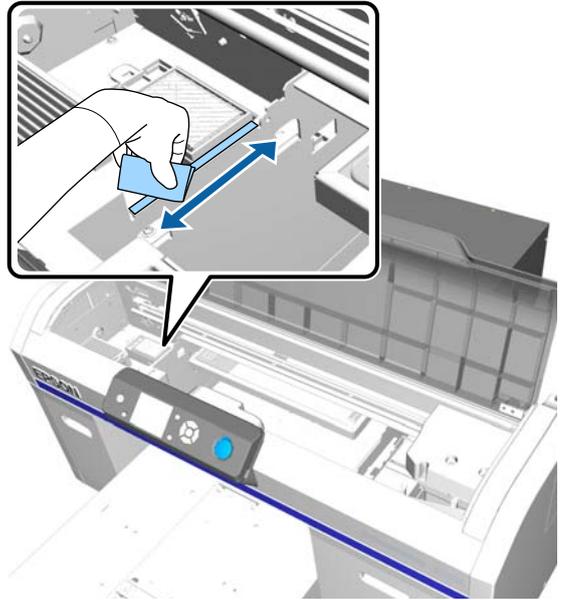
- 4** 使用柔軟、乾淨的布沾水，擰乾後擦拭刷具單元左側的金屬邊緣。

! 重要資訊：

清潔時切勿對以下所示的齒輪過度用力。這可能導致故障。



- 5** 擦拭印字頭沖洗槽右側的金屬邊緣。



- 6** 使用柔軟乾布擦拭用濕布擦過的地方。

- 7** 闔上印表機護蓋。
完成清潔後，建議您檢查阻塞的噴嘴。

[第72頁](#) “檢查阻塞的噴嘴”

更換白色墨水

以白色墨水模式或彩色墨水模式使用印表機時，可切換色彩模式，如下表所示。以高速彩色模式列印時，無法切換色彩模式。

目前模式	要切換的模式		
	白色	顏色	高速彩色
白色	—	✓	—
顏色	✓	—	—
高速彩色	—	—	—

請根據要切換的色彩模式，準備下列墨水匣。如果其他墨水匣墨量不足，請準備新的墨水匣。

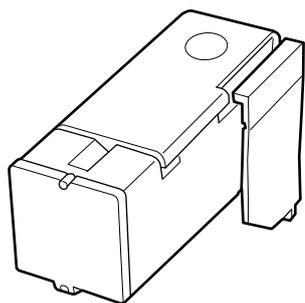
彩色墨水模式 -> 白色墨水模式

白色墨水匣 x2

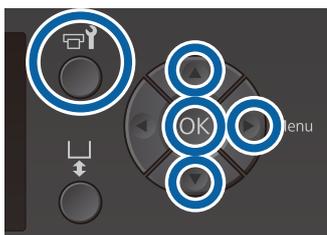
白色墨水模式 -> 彩色墨水模式

清潔液卡匣 x2

初次從彩色墨水模式切換至白色墨水模式時，需要 charging unit (充填單元)。請先備妥此物再開始切換。第二次切換時不需要。



下列操作中所使用的按鍵



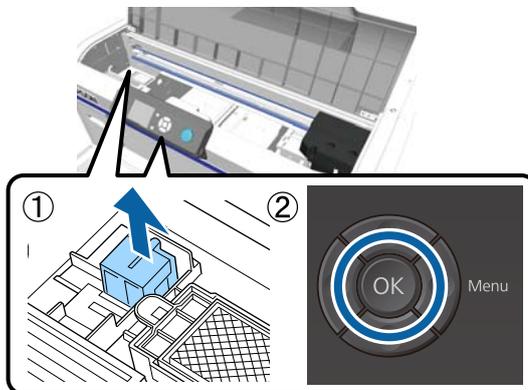
- 1 確認印表機已開啓電源，再按下 鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 / 鍵反白顯示 [Replace White Ink]，然後按下 鍵。
- 3 按下 / 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
- 4 執行墨水匣更換程序的步驟 2 至 6，從白色墨水切換至清潔液、或從清潔液切換至白色墨水，然後按 OK 按鈕。
從清潔液切換至白色墨水時 (初次)
進入步驟 5。
從白色墨水切換至清潔液、或從清潔液切換至白色墨水時 (第二次或以後)
切換程序開始。切換完畢後，控制面板上的畫面會變成 [Ready]。

第77頁 “搖晃及更換墨水匣”

- 5 打開印表機護蓋。



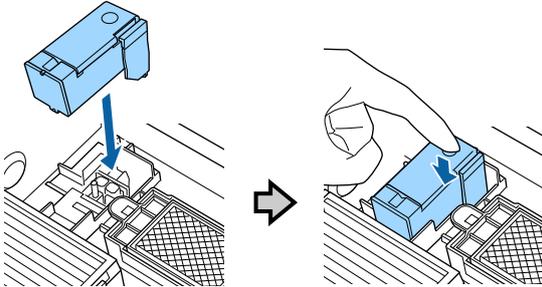
- 6 拆下護蓋，然後按 OK 按鈕。



- 7** 安裝charging unit (充填單元)，然後按 OK 按鈕。

依照下圖所示方向推到底。

①



②

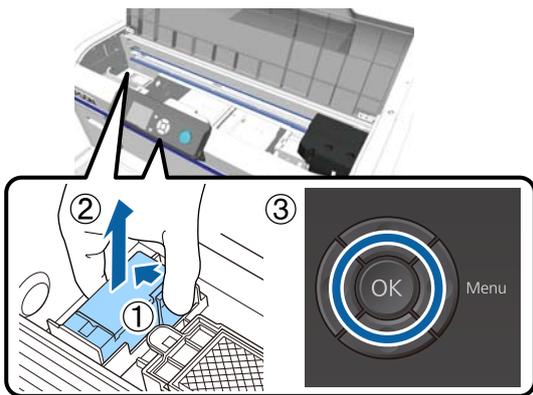


- 8** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
墨水切換程序開始。控制面板上顯示 [Remove Charging Unit] 時，進入下一步。

- 9** 打開印表機護蓋。

- 10** 拆下charging unit (充填單元)，然後按 OK 按鈕。

按住 (1) 所示的桿子，將單元筆直提起。

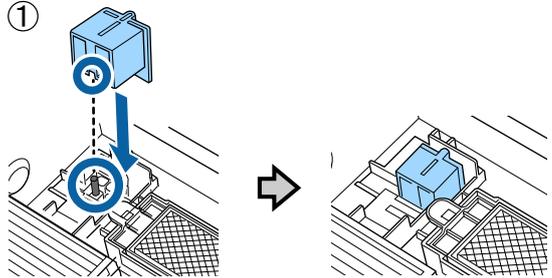


附註：
請處置拆下的charging unit (充填單元)。
處置廢耗材  第61頁 “處置”

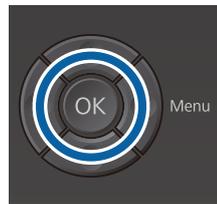
- 11** 依照圖片所示方向放置護蓋，然後按 OK 按鈕。

裝上護蓋，使蓋上的圓孔套在印表機的軸上。

①



②



- 12** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
控制面板畫面變成 [Ready]。

附註：

如果長時間以彩色墨水模式使用印表機再切換至白色墨水模式，白色墨水的濃度可能會過低。如果濃度過低，請嘗試使用 [Execute (Heavy)] 程度對白色墨水噴嘴執行印字頭清潔。如果結果仍未改善，請聯絡 Epson 支援。

 第74頁 “清潔印字頭”

長時間存放

如果長時間不使用印表機 (關閉電源時)，請從 Maintenance 選單將墨水匣變更為清潔液卡匣，再妥善存放。若沒有執行長時間存放操作就存放印表機，可能造成無法清除印字頭阻塞。如下所示，長時間存放操作所需的時間視所使用的機型而有不同。

使用的模式	未使用時間	附註
白色墨水	兩週以上，不到一個月	將白色墨水更換成清潔液卡匣 (變更為彩色墨水模式) 第69頁 “更換白色墨水”
	一個月以上	將各顏色更換成清潔液卡匣
彩色墨水 高速彩色	一個月以上	將各顏色更換成清潔液卡匣

在執行長時間存放操作之前，請備妥清潔液卡匣及廢墨桶 (x2)。根據剩餘的清潔液而定，您可能需要新的卡匣。

[第103頁 “選購品和耗材”](#)

下列操作中所使用的按鍵



- 1 確認印表機已開啓電源，再按下 鍵。Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 鍵反白顯示 [Storage Mode]，然後按下 鍵。
- 3 按下 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。

- 4 請參閱墨水匣更換程序，並以清潔液更換彩色墨水或白色墨水。

[第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

- 5 更換完成時，控制面板上的訊息會提示您更換廢墨桶。請妥善處置廢墨水並關閉印表機電源。

[第79頁 “更換廢墨桶”](#)

下次開啓印表機電源時，請依照控制面板上的指示安裝墨水匣。

[第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

附註：

下次開啓印表機並使用白色墨水模式時，白色墨水的濃度可能會過低。如果濃度過低，請嘗試使用 [Execute (Heavy)] 程度對白色墨水噴嘴列執行印字頭清潔。如果結果仍未改善，請聯絡 Epson 支援。

[第74頁 “清潔印字頭”](#)

檢查阻塞的噴嘴

列印噴嘴檢查表單，檢查噴嘴是否阻塞。

列印噴嘴檢查表單需要以下材料。要使用的材料類型，因色彩模式設定而異。

此外，調整墊片以便在厚材料上列印時，必須安裝墊片。請參閱下文的詳細說明。

大小

L、M、S 號壓盤、中型開槽壓盤：A4 或 letter 大小

XS 號壓盤：180 x 200 mm

衣袖壓盤：100 x 100 mm

材料類型

白色墨水模式：透明材料，例如 OHP 膠片或色紙*
彩色墨水模式或高速彩色模式：普通紙*

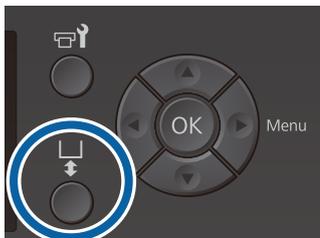
* 安裝中型開槽壓盤並從印表機列印噴嘴檢查表單時，請務必使用厚紙。如果沒有厚紙，請從隨附的 Garment Creator 軟體列印。

關於從 Garment Creator 列印噴嘴檢查表單的方法，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

列印前，將材料裝到壓盤上。請參閱下文瞭解如何裝入材料。

裝入材料

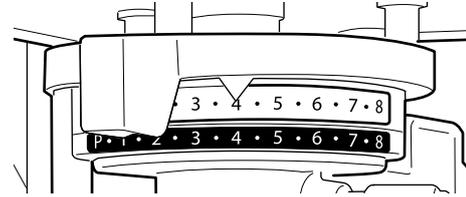
下列操作中所使用的按鍵



- 1 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。

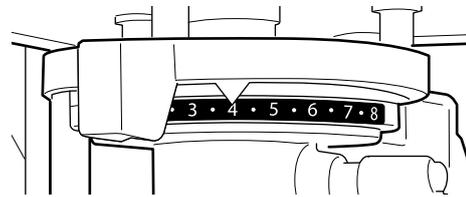
- 2 確定已安裝壓盤，並在下列狀態下安裝墊片。
安裝 L、M、S、XS 號壓盤時

安裝墊片 a 和 b。



安裝衣袖壓盤或中型開槽壓盤時

只安裝墊片 b。

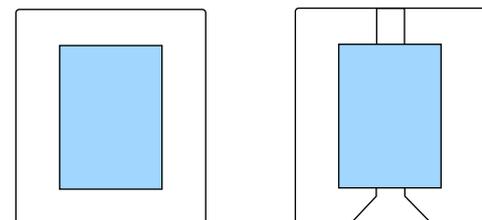


 第38頁 “更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片”

- 3 若使用壓盤框架，請拆下框架。

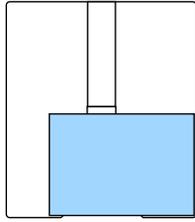
- 4 將材料放在壓盤上。
放置位置因壓盤類型而異，如下所示。
安裝中型開槽壓盤時，放置位置會因從印表機列印或從 Garment Creator 列印而異。
 - 安裝 L、M、S、XS 號壓盤時
 - 在安裝中型開槽壓盤的情況下，從印表機列印噴嘴檢查表單時

放在壓盤中央。



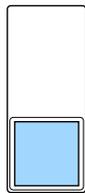
在安裝中型開槽壓盤的情況下從 Garment Creator 列印噴嘴檢查表單時

放在壓盤右側。



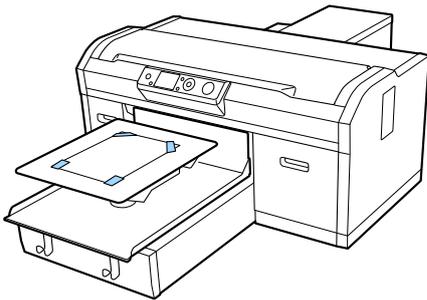
安裝衣袖壓盤時

放在凸起部分的中央。



請務必將材料放在上圖所示位置。如果放在不同的位置，壓盤可能會被墨水弄髒。

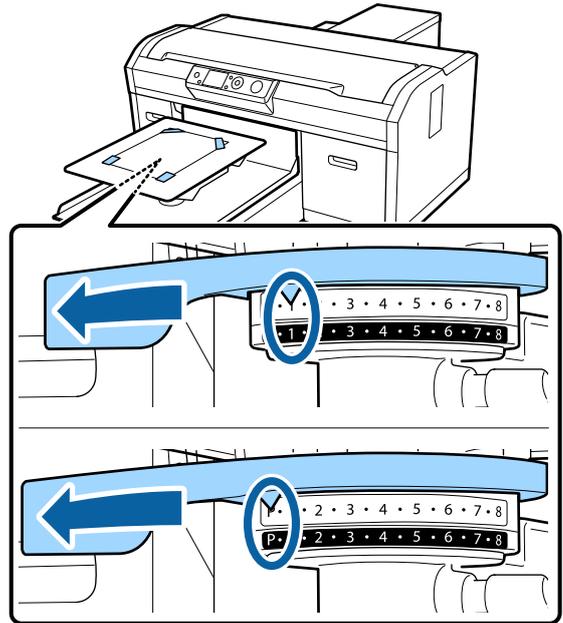
5 使用玻璃紙膠帶等物品固定紙張。



6 將壓盤間距調整桿移至下列刻度位置。

- ▣ 安裝蓋有止滑墊的壓盤時：1

- ▣ 安裝無止滑墊的壓盤時：P



列印噴嘴檢查表單

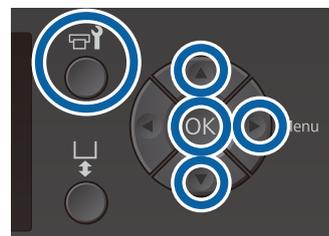
本節說明如何從印表機列印噴嘴檢查表單。

安裝 L、M、S 或 XS 號壓盤或中型開槽壓盤時，可從印表機或隨附的 Garment Creator 軟體列印噴嘴檢查表單。

安裝衣袖壓盤時，請從 Garment Creator 列印噴嘴檢查表單。從印表機列印會讓壓盤和印表機本身被墨水弄髒，因此，請務必從 Garment Creator 列印。

關於從 Garment Creator 列印噴嘴檢查表單的程序，請參閱 Garment Creator 的線上說明。

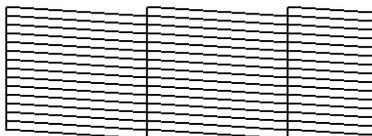
下列操作中所使用的按鍵



- 1** 按下  鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2** 按下  鍵反白顯示 [Nozzle Check]，然後按下  鍵。

- 3 按下 OK 鍵。
- 4 確定已放入材料，然後再按一次 OK 按鈕。
隨即列印噴嘴檢查表單。
- 5 檢查噴嘴檢查表單。
由於清潔液列難以在彩色墨水模式中看見，因此不需要檢查。

乾淨的噴嘴範例



檢查表單中無間隙。

阻塞的噴嘴範例



若噴嘴檢查表單中出現間隙，請執行印字頭清潔。

 [第74頁 “清潔印字頭”](#)

清潔印字頭

若列印結果模糊不清或出現間隙，清潔印字頭也許能清除阻塞的噴嘴。

印字頭清潔程度

您可選擇三種印字頭清潔程度。正常清潔應使用輕度或中度。若使用輕度或中度清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請使用強力清潔。

初次墨水充填之後的幾次所消耗的墨水量會高於正常值，因為是以與初次墨水充填相同的方式執行清潔，無論所選程度為何。

附註：

根據選取的清潔程度，控制面板螢幕上顯示的自動清潔開始時間可能重置。

自動維護功能

本印表機具有便利的內建自動維護功能 (Power On Cleaning)，會在開啓印表機後和列印前執行印字頭清潔。

 [第92頁 “Administrator Menu”](#)

印字頭清潔注意事項

- ❑ 只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：文字模糊不清或影像的顏色錯誤。執行印字頭清潔將會消耗部分墨水。
- ❑ 印字頭清潔會消耗所有顏色的墨水。

清潔印字頭

本單元說明如何從檢查表單確認阻塞的噴嘴後清潔印字頭。

下列操作中所使用的按鍵



- 1 按下  鍵。
Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Head Cleaning]，再按下 ▶ 鍵。
- 3 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示噴嘴列的清潔方式，再按下 ▶ 鍵。
[Selected Nozzles]
當您在檢查表單的特定表單 (噴嘴列) 中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。您可選擇多個噴嘴列。
[All Nozzles]
當您在所有表單中發現模糊不清或遺漏部分時，請選擇此選項。選擇 [All Nozzles] 後，請前往步驟 5。
- 4 選擇要進行清潔的噴嘴列。
 - ❑ 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示含有模糊不清或遺漏部分之檢查表單的相對應編號，再按下 OK 鍵。
 - ❑ 選擇您要清潔的所有噴嘴列後，按下 ▶ 鍵。
- 5 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示清潔程度，再按下 OK 鍵。
印字頭清潔會隨即執行。
完成印字頭清潔時，設定選單會隨即關閉。

列印檢查表單，並確認噴嘴已清潔乾淨。

 [第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

執行印字頭清潔多次後仍發生噴嘴阻塞

金屬邊緣可能變髒。
請執行下列操作。

 [第67頁 “清潔金屬邊緣”](#)

修正列印間隙

印字頭與 T-shirt 之間有一小段距離，因此可能會因為溫度、潮濕、印字頭動作的慣力、印字頭移動方向 (由右至左及由左至右) 及材料的厚度與紋理，導致出現墨水間隙。若壓盤進紙因故改變，也可能出現墨水間隙。這可能產生顆粒或模糊結果。請調整印表機以修正間隙。

下列三個選項可用來修正列印間隙。

- ❑ Head Alignment (出現垂直線或文字模糊不清時)
- ❑ Offset Head Alignment (想在執行 Head Alignment 後進行微調時)
- ❑ Feed Adjustment (出現水平線時)

本單元說明如何目視檢查檢查表單及使用 [Head Alignment] 執行修正。如需 [Offset Head Alignment] 和 [Feed Adjustment] 的詳細資訊，請參閱下列說明。

 [第91頁 “Printer Setup”](#)

Head Alignment

下列操作中所使用的按鍵



- 1 放置要在壓盤上執行調整的 T-shirt，然後移動壓盤間距調整桿以調整高度。

 [第42頁 “放入 T-shirt \(材料\)”](#)

附註：

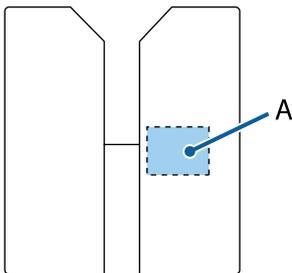
列印的檢查表單大小與壓盤安裝板頂部表面的大小相同。

- 2 按下 ▶ 鍵以顯示設定選單。

- 3 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Printer Setup]，然後按下 ▶ 鍵。
- 4 按下 ▲/▼ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 ▶ 鍵。
- 5 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示已安裝壓盤的大小，然後按下 ▶ 鍵。
- 6 按下 OK 鍵。
- 7 確定已放入 T-shirt，然後再次按下 OK 鍵。
檢查表單會隨即列印。

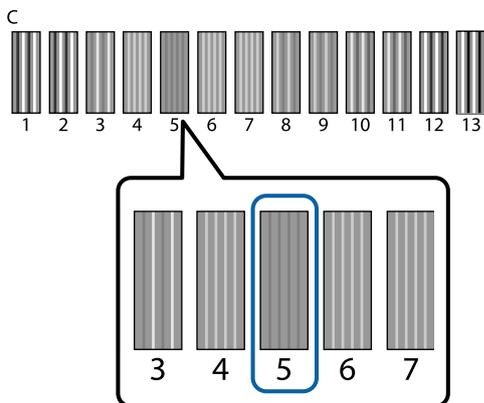
使用中型開槽壓盤以外的壓盤列印印字頭直線性校正檢查表單時，列印的檢查表單範圍大約與壓盤安裝板頂部表面的大小相同。

使用中型開槽壓盤進行列印時，看起來會像下圖：



A：列印檢查表單範圍

- 8 查看列印的檢查表單，並勾選線條最少的表單編號。
例如，下圖中“5”是最佳的表單。



- 9 當控制面板上顯示 [C] 時，按下 ▲/▼ 鍵選擇在步驟 8 中記下的編號，再按下 OK 鍵。
若檢查表單中沒有最佳的編號，請輸入“1”或“13”（以較佳者為準），並重新執行印字頭直線性校正。

- 10 針對所有顏色選擇一個編號，然後按下 OK。
最後一個顏色的設定結束後，您會回到 [Ready] 等畫面。

搖晃及更換墨水匣

搖晃

搖晃的時機與頻率

重要資訊：

由於墨水本身的特性，本印表機的墨水匣易於沈澱 (成分沈澱至液體底部)。如果出現墨水沉澱現象，會發生色調不均及噴嘴阻塞的情形。

在安裝前，請先搖晃新墨水匣。安裝至印表機後，請定期取下並搖晃。

不必搖晃清潔液卡匣。

- 更換時
從包裝取出新的墨水匣，並徹底搖晃。
搖晃次數根據墨水顏色而定。

白色墨水	每側約 50 次 (約 15 秒)
彩色墨水	在 5 秒內搖晃大約 15 次

- 每天開始列印前 (僅限白色)
白色墨水比其他顏色更容易沉澱。
如果每天都會開啓印表機，請取出墨水匣，然後依下列次數加以搖晃。如果未搖晃墨水匣達 20 小時以上，會顯示 [Remove and shake WH ink cartridge.] 的訊息。如果出現訊息，請立即取下墨水匣並均勻搖晃。

每側約 25 次 (約 8 秒)

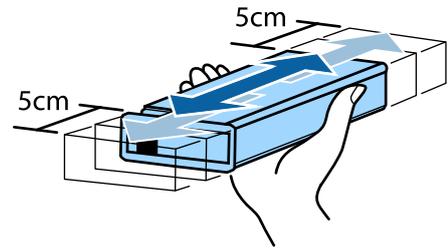
- 每月一次 (彩色墨水)
即使墨水匣安裝至印表機後，仍應定期取下並搖晃。

在 5 秒內搖晃大約 15 次

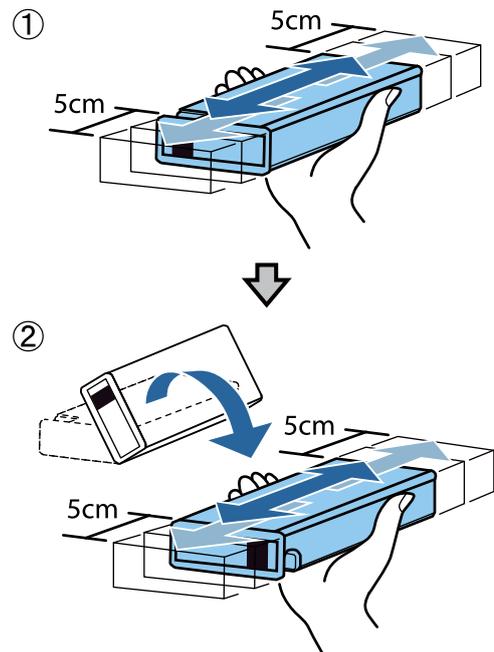
搖晃方式

- 請確定已開啓印表機電源，然後取下墨水匣。
更換墨水匣時，從包裝袋中取出新的墨水匣。

- 以 5 cm 的幅度橫向搖晃墨水匣。
彩色墨水



白色墨水



更換程序

如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。

若墨水匣在列印期間需要更換，更換墨水匣後仍可繼續列印。

如果在墨水存量不足時繼續使用墨水匣，您可能需要在列印期間更換墨水匣。如果在列印期間更換墨水匣，顏色可能根據墨水乾燥狀況而看起來有所差異。如果想避免發生這類問題，建議您在列印前更換墨水匣。您之後仍然可以使用取下的墨水匣，直到需要更換墨水匣為止。

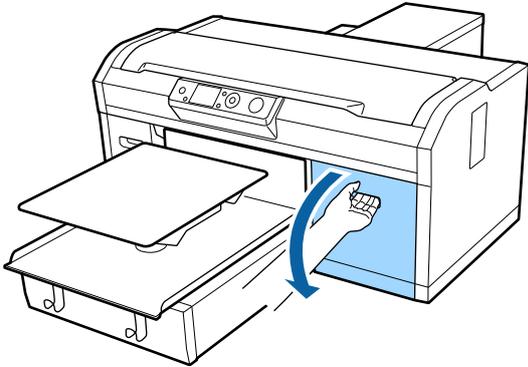
以下程序說明，如何更換墨水匣和清潔液卡匣。

! 重要資訊：

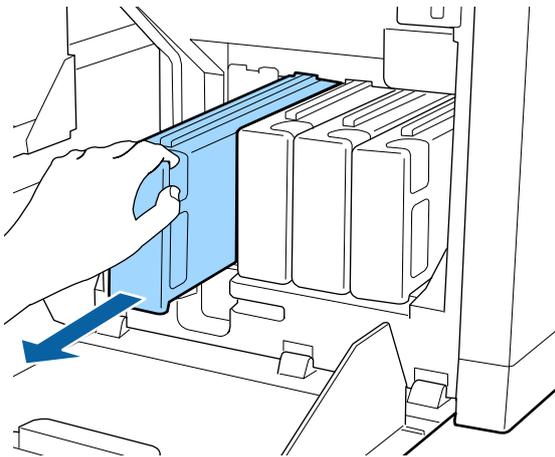
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

1 確定印表機已開啓電源。

2 打開墨水匣護蓋。



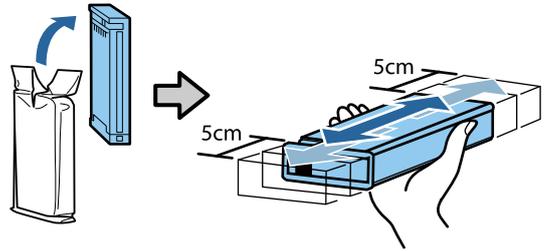
3 將手指放入要更換的墨水匣上方的凹槽，然後筆直拉出。

**!** 重要資訊：

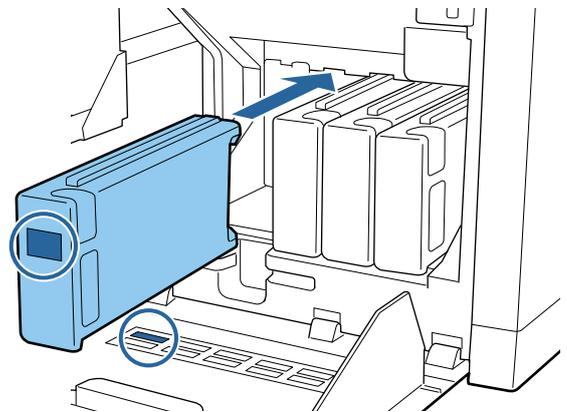
請勿觸碰墨水匣上方的 IC 晶片。墨水匣可能無法辨識，或印表機可能無法正常列印。

4 水平握住墨水匣，以 5 公分的距離來回搖晃，在 5 秒內搖晃大約 15 次。

將白色墨水來回搖勻約 50 次，持續 15 秒。



5 請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色，然後裝入。

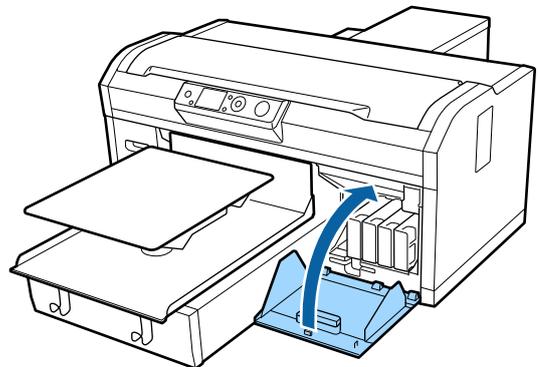


重複步驟 3 至 5 更換其他墨水匣。

! 重要資訊：

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。在將墨水匣裝入所有插槽前，印表機無法進行列印。

6 闔上墨水匣護蓋。



處置  第61頁 “舊耗材處置”

廢墨的處置

準備及更換時機

顯示 [Prepare empty waste ink bottle.] 時

儘快備妥新的廢墨桶。若因夜間作業等原因而要在此階段更換廢墨桶，請從維護選單選擇 Waste Ink Counter，然後更換廢墨桶。若未選擇 Waste Ink Counter 即執行更換，廢墨計數器將無法正確運作。

Maintenance 選單 [↗ 第90頁 “Maintenance”](#)

廢墨計數器 [↗ 第79頁 “廢墨計數器”](#)

! 重要資訊：

於列印或執行下列維護程序時，切勿移除廢墨桶。廢棄的墨水可能會漏出。

- 導管沖洗
- 印字頭清潔
- 更換白色墨水
- 存放前維護

若依照顯示的訊息指示 ([Replace waste ink bottle and press **OK**.]) 操作

立即更換新的廢墨桶。

更換程序 [↗ 第79頁 “更換廢墨桶”](#)

廢墨計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用廢墨計數器追蹤廢墨並顯示訊息。依照訊息 [Replace the Waste Ink Bottle and press **OK**.] 更換新的廢墨桶後，會自動清除計數器。

如果在顯示訊息前需要更換廢墨桶，請從維護選單選擇 Waste Ink Counter。

Maintenance 選單 [↗ 第90頁 “Maintenance”](#)

! 重要資訊：

若在出現訊息提示之前更換廢墨桶，請務必清除廢墨計數器。否則，將無法正確測量廢墨桶的更換間隔。

更換廢墨桶

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

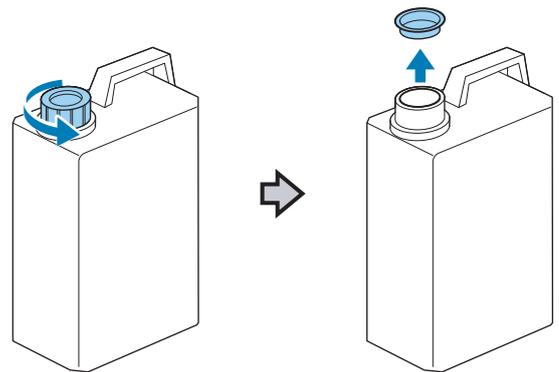
[↗ 第59頁 “操作時的注意事項”](#)

1

從新的廢墨桶取下外部和內部護蓋。

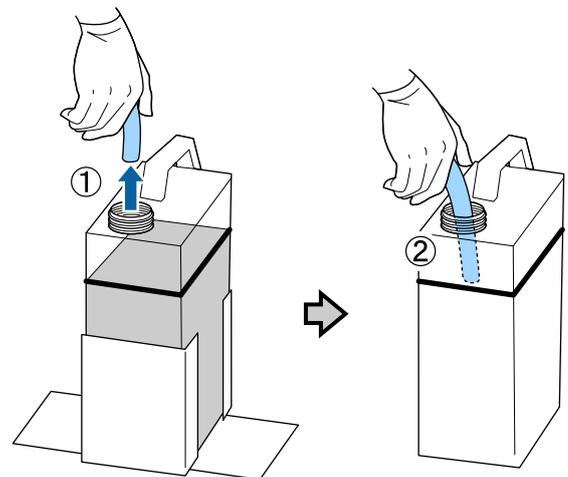
! 重要資訊：

處置廢墨桶時，您需要用到護蓋。請將護蓋存放在安全的地方。

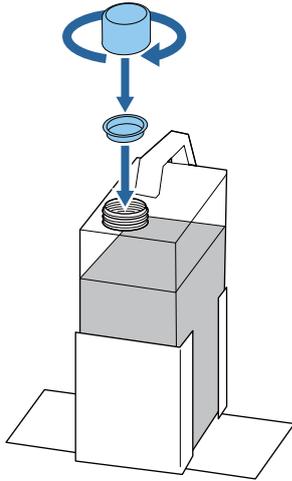


2

從舊的廢墨桶取出廢墨導管，並插入新的廢墨桶，同時注意不要濺出任何廢墨。



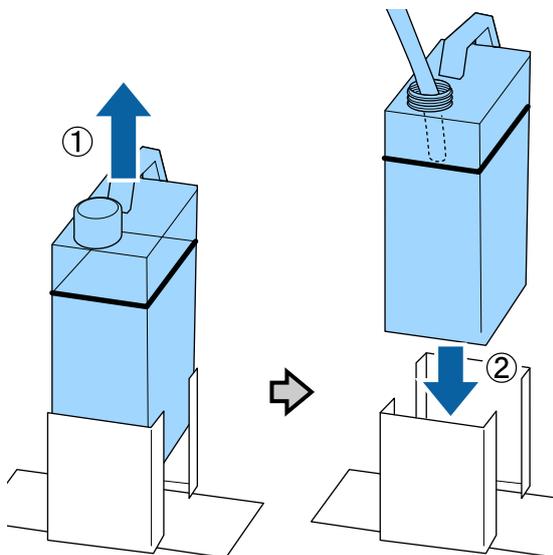
- 3** 將護蓋裝上舊的廢墨桶。



- 4** 從廢墨桶固定器取下舊的廢墨桶，然後插入新的廢墨桶。

! 重要資訊：

務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。
若廢墨導管從廢墨桶脫出，廢墨將會濺出。



- 5** 按下 OK 鍵。

- 6** 再次檢查，確認已正確插入新的廢墨桶。按下 OK 鍵清除廢墨計數器。

請使用廢墨桶處置廢墨。請勿倒入其他容器內。

! 重要資訊：

將廢墨從廢墨桶轉移至其他容器時，請注意以下要點。

- ❑ 轉移廢墨時，請使用 PE (聚乙烯) 容器。
- ❑ 將印表機の出墨孔固定至廢墨桶的邊緣，並轉移廢墨。
- ❑ 小心倒出廢墨。太快倒出廢墨可能導致墨水濺出。
- ❑ 關緊廢墨轉移容器的護蓋，妥善保存廢墨。

處置用過的廢墨和廢墨桶  第61頁 “處置”

更換印字頭清潔組

準備及更換時機

顯示 [Head cleaning set is nearing end of life.] 時

儘快備妥新的印字頭清潔組。

若要在此階段更換零件，請從設定選單執行 [Head Cleaning Set]，然後更換零件。若沒有執行 [Head Cleaning Set] 即進行更換，則印字頭清潔組計數器將無法正確運作。

Maintenance 選單  第56頁 “維護”

重要資訊：

關於印字頭清潔組計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用印字頭清潔組計數器追蹤消耗量並顯示訊息。

如果在顯示「[Head Cleaning Set Life]」訊息時更換零件，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換零件，請從設定選單執行 [Head Cleaning Set]。

Maintenance 選單  第56頁 “維護”

顯示 [Head Cleaning Set Life] 時

請參閱下頁，並更換包含印字頭清潔組在內的所有零件。如果沒有更換零件，則無法執行列印。

印字頭清潔組包含以下零件。

- 刷具單元 (x1)
- 防乾燥護蓋 (x1)
- 印字頭沖洗槽 (x1)

務必選用此印表機專用的印字頭清潔組更換品。

 第103頁 “選購品和耗材”

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 第59頁 “操作時的注意事項”

如何更換印字頭清潔組

注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

1 按下 [Head Cleaning Set Life] 畫面中的 OK 鍵。

壓盤和印字頭移至維護位置。

附註：

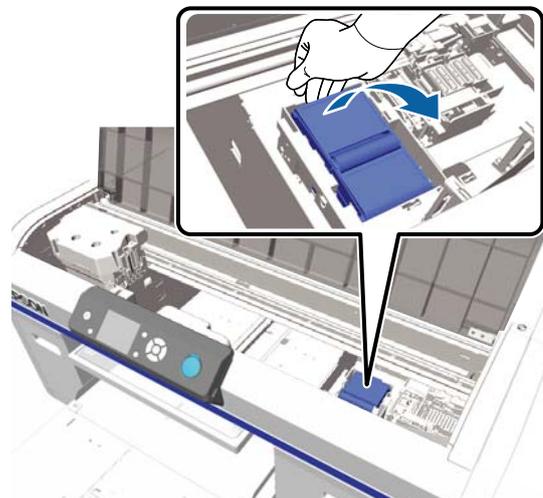
開始更換印字頭清潔組經過 10 分鐘後，會顯示畫面且蜂鳴器響起，告知您已經過 10 分鐘。按 OK 按鈕繼續更換程序。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。

若印字頭離開原位超過 10 分鐘，噴嘴很容易阻塞。請儘快完成更換。

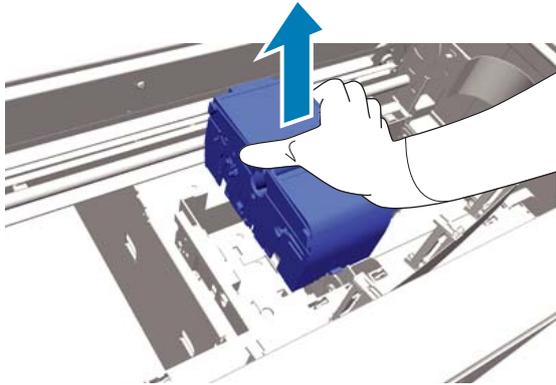
2 打開印表機護蓋。



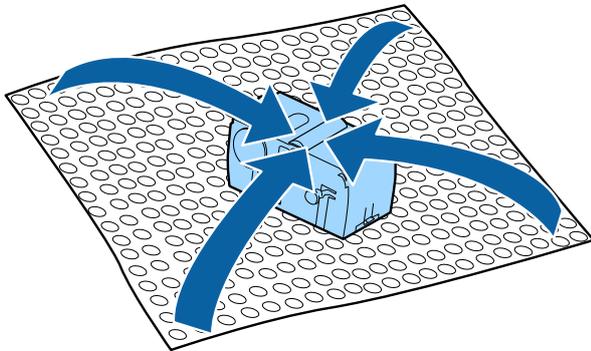
3 將手指放入刷具單元背面的溝槽，然後向前稍微抬起。



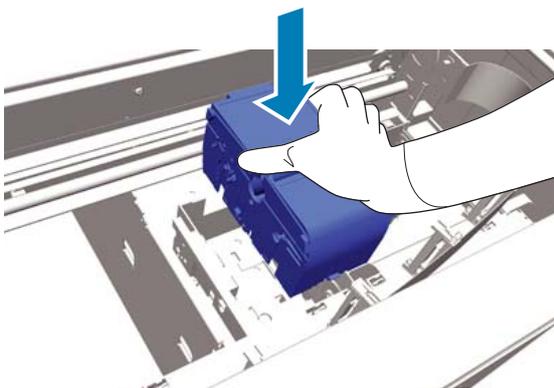
- 4 抓住兩側，然後筆直地拉出。



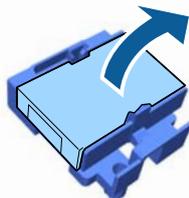
- 5 為避免墨水弄髒四周，請使用新刷具單元所附的包裝，包好用過的刷具單元。



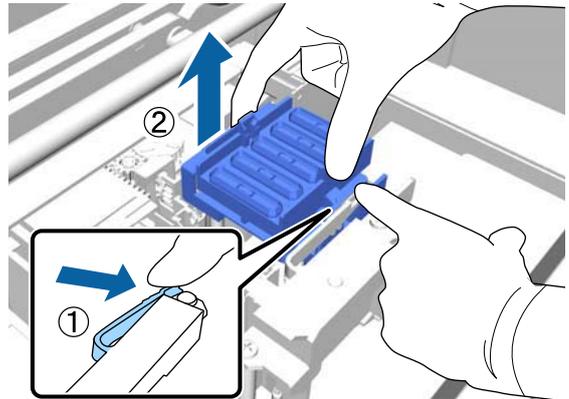
- 6 插入新的刷具單元。
放置於接合點上，然後向下壓，直到您聽到喀嚓聲。



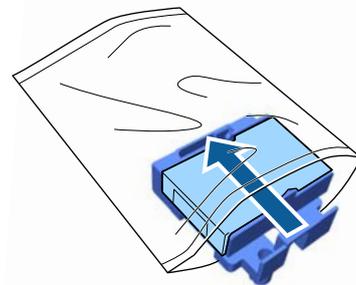
- 7 拆封新的防乾燥護蓋，然後取下護蓋。



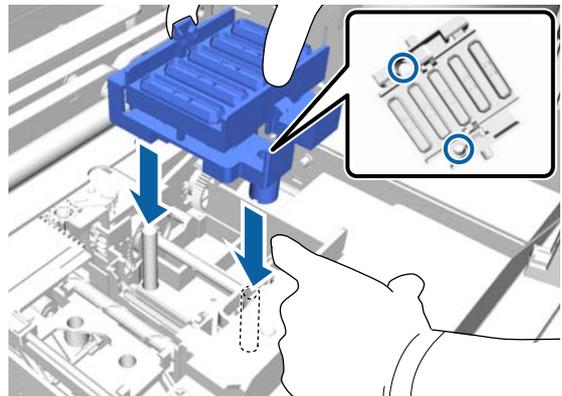
- 8 朝自己的方向按壓固定桿，然後抬起防乾燥護蓋並取下。



- 9 將步驟 7 中拆下的護蓋安裝至舊防乾燥護蓋，然後放入新防乾燥護蓋的包裝袋內。



- 10 向前按壓固定桿，然後將防乾燥護蓋的開孔裝入印表機上的兩個固定柱上。



- 11 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。

- 12 按下 ▲/▼ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。
按下 OK 鍵，將印字頭移至印字頭沖洗槽更換位置。

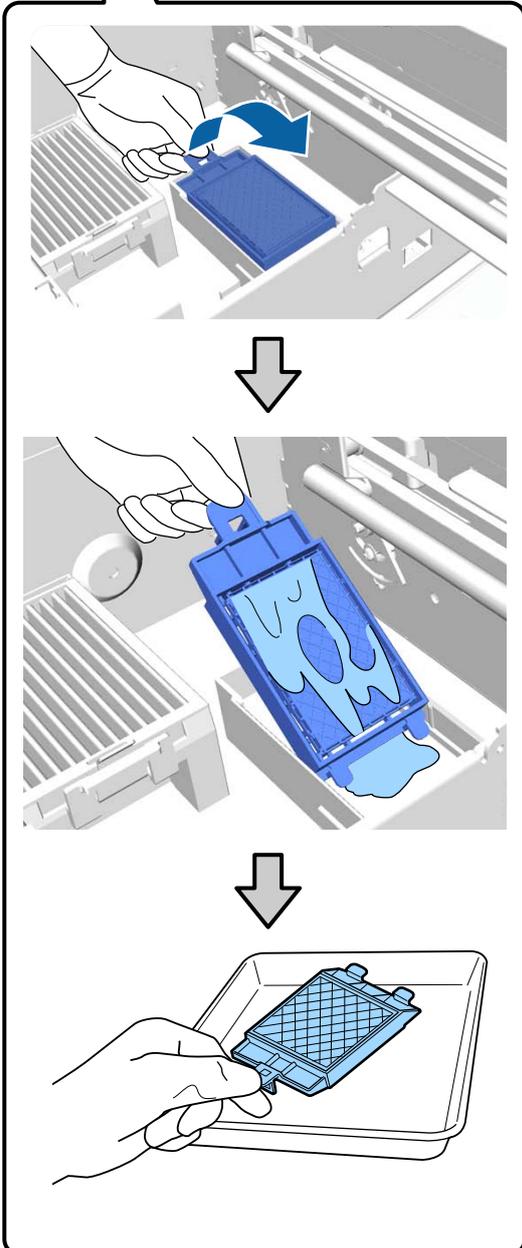
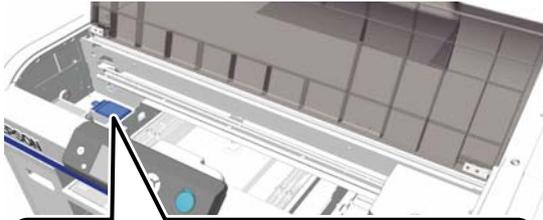
- 13 打開印表機護蓋。

- 14** 拉起印字頭沖洗槽上的凸片，並將其取下。

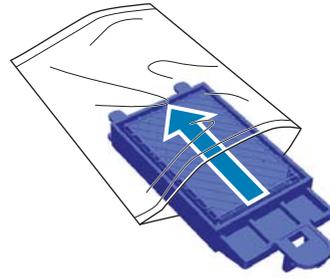
! 重要資訊：

執行此操作時務必小心，過度用力掀起可能導致墨水噴出。

傾斜地抓穩，直到廢墨不再從印字頭沖洗槽滴下。拆下並放在金屬盤上。



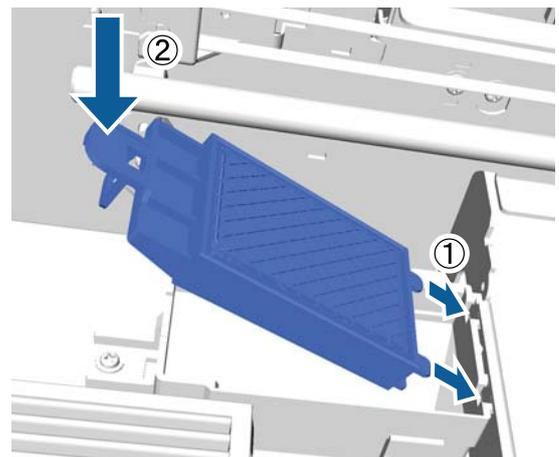
- 15** 將拆下的印字頭沖洗槽，放入新印字頭沖洗槽的包裝袋內。



- 16** 將印字頭沖洗槽上的兩個卡榫，插入印表機上的插槽內，然後壓下卡榫，直到印字頭沖洗槽卡入定位。

! 重要資訊：

若齒片沒有正確插入，印字頭可能損壞。



- 17** 闔上印表機護蓋，然後按下 OK 鍵。
選單關閉。

處置廢耗材 [↗](#) 第61頁 “處置”

Tube Washing

由於白色墨水容易沉澱，若持續以白色列印，白度可能會降低或導致白色列印不均勻。因此，必須清潔導管以改善列印品質。

導管沖洗也有助於清除阻塞的噴嘴。若執行印字頭清潔數次後，仍無法清除阻塞的噴嘴，請嘗試沖洗目標墨水的導管。

依照下述步驟使用清潔液卡匣執行導管清洗。請務必備妥清潔液卡匣。

選擇要執行導管清洗的顏色。



將墨水匣換成清潔卡匣，然後充填清潔液。



將清潔液卡匣換成墨水匣，然後充填墨水。

清潔液卡匣的餘量不足時，必須更換清潔卡匣並充填清潔液。此外，如果墨水匣的餘量不足，則無法開始充填墨水。餘量不足時，請準備新的卡匣。

所需的新卡匣因設定 (顏色) 及印表機的色彩模式而異，如下所示。

白色墨水模式

設定 (色彩)	新墨水匣
白色墨水	<input type="checkbox"/> 白色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 清潔液 x2
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x4

彩色墨水模式

設定 (色彩)	新墨水匣
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x4

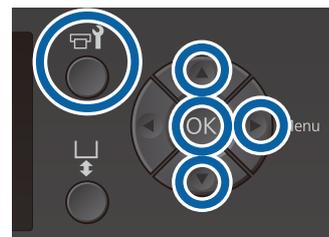
高速彩色模式

設定 (色彩)	新墨水匣
彩色墨水	<input type="checkbox"/> 青色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 洋紅色墨水 x2 <input type="checkbox"/> 黃色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 黑色墨水 x1 <input type="checkbox"/> 清潔液 x6

此外，建議同時備妥新的廢墨桶，如果目前廢墨桶的可用空間不足，可能出現更換廢墨桶的提示。

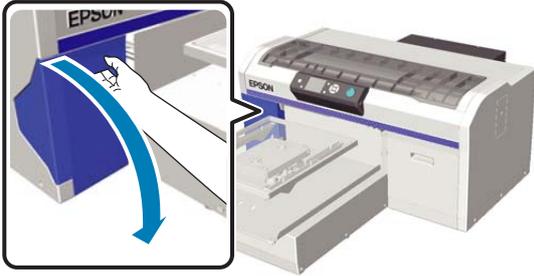
 [第103頁 “選購品和耗材”](#)

下列操作中所使用的按鍵

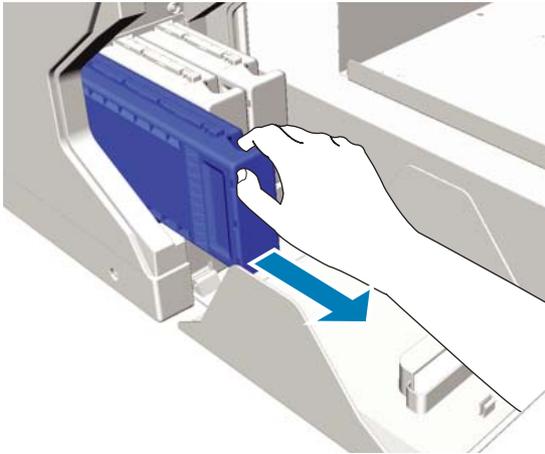


- 1 確認印表機已開啓電源，再按下  鍵。Maintenance 選單會隨即顯示。
- 2 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Tube Washing]，然後按下 ► 鍵。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [White Ink] 或 [Color Ink]，然後按下 ► 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Yes]，再按下 OK 鍵。按下 OK 鍵開始沖洗導管。

- 5 打開墨水匣護蓋。



- 6 如畫面所示，將手指放入墨水匣上方的凹槽，然後筆直地拉出。



! 重要資訊：

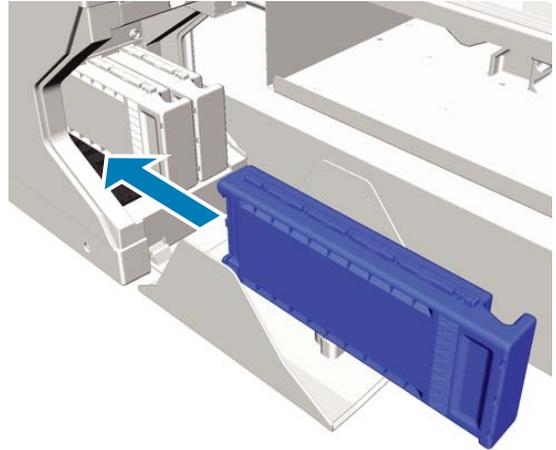
取出墨水匣時出墨孔附近可能有殘留的墨水，請小心不要弄髒周圍區域。

- 7 備妥清潔液卡匣。

! 重要資訊：

請勿觸碰墨水匣上方的 IC 晶片。墨水匣可能無法辨識，或印表機可能無法正常列印。

- 8 以標籤面朝外抓住墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。



- 9 闔上墨水匣護蓋。



- 10 按下 OK 鍵。

按下 OK 鍵，開始填充清潔液。

- 11 控制面板上顯示 [Open cartridge cover(s)] 時，請依照螢幕上的指示更換清潔液卡匣和墨水匣。

更換墨水匣時，您必須搖晃墨水匣。如需搖晃的詳細資訊，請參閱下列說明。

[↻ 第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

- 12 重新補充墨水後，控制面板上的畫面會從 [Information] 等畫面回到 [Ready] 畫面。

清潔無止滑墊的壓盤

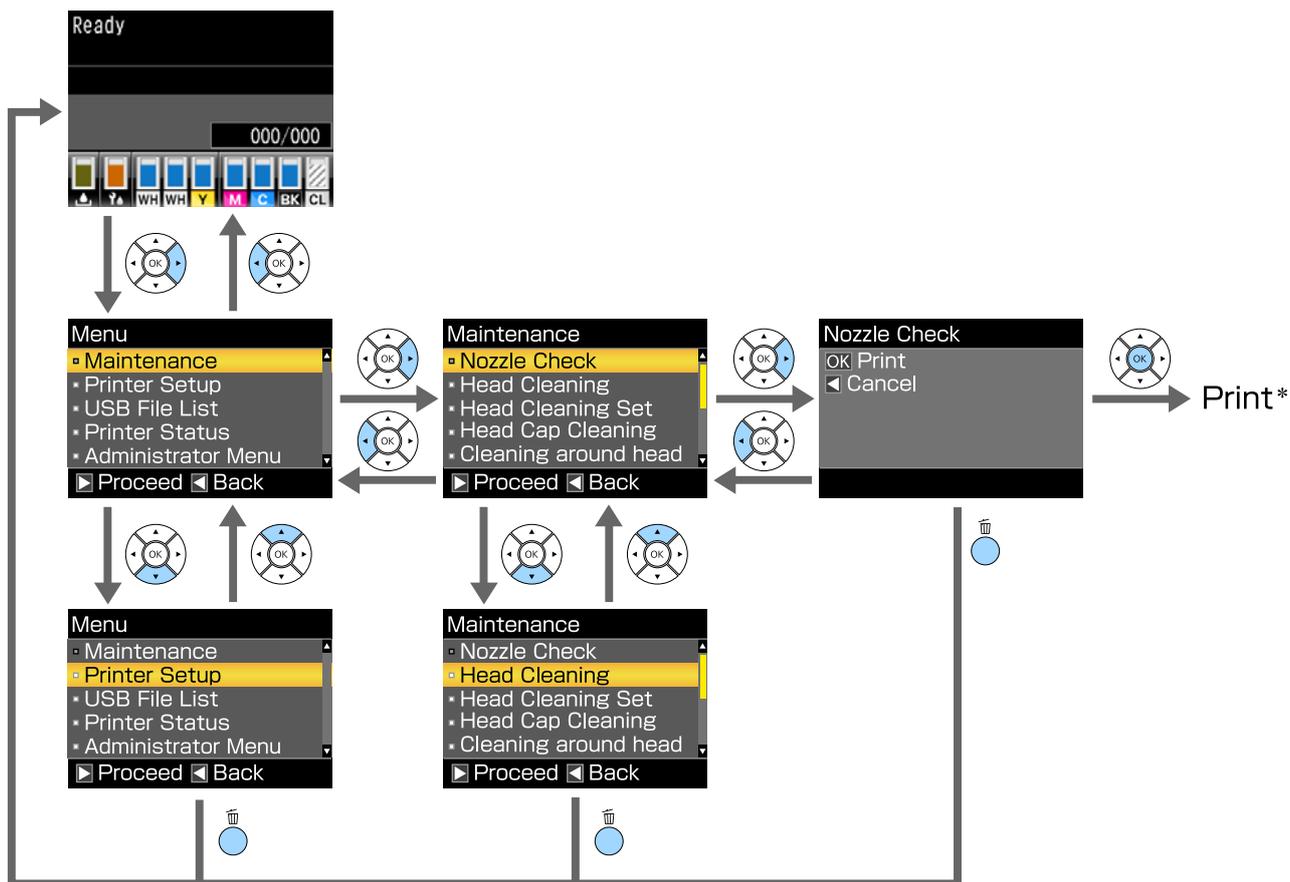
- 1** 檢查壓盤是否向前退出。
若沒有退出，請按下  鍵向前移動壓盤。
- 2** 關閉印表機，確定顯示的畫面消失。
- 3** 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒汙。
如有嚴重的髒汙，請使用柔軟、乾淨的布沾以水和少量清潔劑，擰乾後加以清潔，然後再用柔軟的乾布擦乾。



使用控制面板選單

選單操作

開啓各類選單的步驟如下所示。



* 按下 OK 鍵所執行的操作視選取的项目而定。

選單清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

Maintenance

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [↗](#) 第90頁 “Maintenance”。

*1 不支援高速彩色模式，*2 僅支援白色墨水模式

設定項目	設定
Nozzle Check	Print
Head Cleaning	
Selected Nozzles	
XX/XX (“XX” 表示墨水顏色代碼。)	Execute (Light) 、 Execute (Medium) 、 Execute (Heavy)
All Nozzles	Execute (Light) 、 Execute (Medium) 、 Execute (Heavy)
Preventive Cleaning	-
Head Cleaning Set	Yes 、 No
Head Cap Cleaning	Yes 、 No
Cleaning around head	Yes 、 No
Waste Ink Counter	-
Tube Washing	White Ink*2 、 Color Ink
Replace White Ink*1	Yes 、 No
Storage Mode	Yes 、 No

Printer Setup

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [↗](#) 第91頁 “Printer Setup”。

設定項目	設定
Head Alignment	
XS 、 S 、 M 、 L	-
SV	
M(G)	
Offset Head Alignment	-10 至 +10
Feed Adjustment	-1.00 至 +1.00%

使用控制面板選單

USB File List

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [↗](#) 第92頁 “USB File List” 。

設定項目	設定
Select Print File	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	x 至 xxx 頁
Delete Print File	Yes 、 No

Printer Status

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [↗](#) 第92頁 “Printer Status” 。

設定項目	顯示值
Total Prints	xxxxxx 頁
Firmware Version	xxxxxxx 、 x.xx 、 xxxxx

Administrator Menu

有關這些項目的詳細資訊，請參考 [↗](#) 第92頁 “Administrator Menu” 。

*僅支援白色墨水模式

設定項目	設定
Network Setup	
IP Address Setting	Auto 、 Panel (IP/SM/DG)
Restore Settings	Yes 、 No
Preferences	
Power On Cleaning*	On 、 Off
Date & Time	MM/DD/YY HH:MM
Language	日文、英文、法文、義大利文、德文、葡萄牙文、西班牙文、荷蘭文、俄文、韓文、中文
Unit: Length	m 、 ft/in
Alert Sound Setting	On 、 Off
Sleep Mode	OFF 、 5 至 180 分鐘
Reset All Settings	Yes 、 No

選單說明

Maintenance

* 預設設定

設定項目	設定	說明	
Nozzle Check		<p>按下 OK 鍵可列印噴嘴檢查表單。目視檢查列印出的表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請執行印字頭清潔。</p> <p> 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”</p>	
Head Cleaning			
Selected Nozzles (“XX” 表示墨水顏色代碼。)	Execute (Light)*	<p>在檢查表單上找出模糊或遺漏區域的表單編號，指定所有噴嘴列或包含這些編號之特定噴嘴列的清潔程度，然後清潔印字頭。</p> <p>[Selected Nozzles] 可讓您選擇要清潔的噴嘴列。[All Nozzles] 會清潔印字頭的所有噴嘴。</p> <p>您可設定 [Execute (Light)]、[Execute (Medium)] 或 [Execute (Heavy)] 作為印字頭清潔程度。首先嘗試 [Execute (Light)]。若執行 [Execute (Light)] 後檢查表單仍含有模糊不清或遺漏區域，請嘗試 [Execute (Medium)]。若執行 [Execute (Medium)] 後檢查表單仍含有模糊不清或遺漏區域，請嘗試 [Execute (Heavy)]。</p>	
	Execute (Medium)		
	Execute (Heavy)		
	All Nozzles	Execute (Light)*	<p>初次墨水充填之後的幾次所消耗的墨水量會高於正常值，因為是以與初次墨水充填相同的方式執行清潔，無論所選程度為何。</p> <p>根據選取的清潔程度，控制面板螢幕上顯示的自動清潔開始時間可能重置。</p> <p> 第74頁 “清潔印字頭”</p>
		Execute (Medium)	
		Execute (Heavy)	
Preventive Cleaning		<p>若要以系統化方式繼續作業，請選擇此選項，以免作業時因自動清潔*而停止。執行時，控制面板螢幕上顯示的自動清潔開始時間會重置。</p> <p>* 經過一定時間後，印表機會執行自動清潔，使印字頭保持良好狀態。</p>	
Head Cleaning Set	Yes	<p>選擇 [Yes] 可將壓盤和印字頭移至維護位置。請務必從選單選擇 [Yes]，然後執行更換。若未使用此選單就進行更換，印字頭清潔組的剩餘存量會無法正確顯示。若手動移動印字頭，可能也會發生問題。</p> <p> 第81頁 “更換印字頭清潔組”</p>	
	No*		
Head Cap Cleaning	Yes	<p>選擇 [Yes] 可將壓盤和印字頭移至維護位置。請務必從選單選擇 [Yes]，然後執行清潔。若手動移動印字頭，可能會發生問題。</p> <p> 第61頁 “清潔抽吸護蓋”</p>	
	No*		
Cleaning around head	Yes	<p>選擇 [Yes] 可將壓盤和印字頭移至維護位置。請務必從選單選擇 [Yes]，然後執行清潔。若手動移動印字頭，可能會發生問題。</p> <p> 第66頁 “清潔印字頭周圍”</p>	
	No*		
Waste Ink Counter		<p>若在控制面板顯示更換訊息之前更換廢墨桶，請重置 Waste Ink Counter。</p>	

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Tube Washing	White Ink*	[White Ink] 只能在白色墨水模式下設定。
	Color Ink	將所選墨水換成清潔液，以維護導管內部。請先備妥所選墨水匣及清潔液卡匣後，再執行操作。 🔗 第84頁 “Tube Washing”
Replace White Ink	Yes	若選擇 [Yes]，您可將印表機從目前模式切換至其他模式 (不支援高速彩色模式)。
	No*	<input type="checkbox"/> 使用白色墨水模式 -> 切換至彩色墨水模式 <input type="checkbox"/> 使用彩色墨水模式 -> 切換至白色墨水模式 此外，如果不會以白色墨水模式使用印表機兩週以上而不到一個月，請使用此設定切換至彩色墨水模式，以防止列印品質降低。 🔗 第69頁 “更換白色墨水”
Storage Mode	Yes	若一個月以上不使用印表機，請將墨水更換成清潔液，以免因墨水沉澱而導致列印品質變差。請事先備妥清潔液卡匣及廢墨桶。
	No*	🔗 第71頁 “長時間存放” 如果不會以白色墨水模式使用印表機兩週以上而不到一個月，請使用 [Replace White Ink] 切換至彩色墨水模式，而不是此設定。 🔗 第69頁 “更換白色墨水”

Printer Setup

* 預設設定

設定項目	設定	說明
Head Alignment		若列印結果出現顆粒或模糊，請執行 Head Alignment 針對各壓盤大小重新校正印字頭。目視檢查列印出的檢查表單，並針對含有最少可見線條的表單輸入調整值。若列印出的檢查表單沒有最佳調整值，請在輸入 “1” 或 “13” 後重新執行此設定。在下列情況下，即使使用此設定進行調整，變更也不會反映於列印結果。 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 在印表機的 Garment Creator 軟體中將 [Print Direction] 設為 [Uni-Direction (Low Speed)] <input type="checkbox"/> 列印 USB 記憶卡中的工作時，在預覽畫面上將 [Prt Direction] 設為 [Uni-Directional] 🔗 第75頁 “修正列印間隙”
Offset Head Alignment	-10 至 +10 (0*)	當因為列印表面不平坦 (如口袋) 而無法正確調整壓盤的高度時，若要在不執行 [Head Alignment] 的情況下進行列印，請使用此設定。「+3」是使用壓盤間距調整桿，將壓盤高度降低兩級的等效調整值。執行 [Head Alignment] 可進一步修正影像中的間隙。若執行 [Head Alignment]，則您在此選項中所做的設定會恢復為預設值。
Feed Adjustment	-1.00 至 +1.00 % (0.00*)	使用此設定可調整印字頭每次移動的壓盤進紙。若出現黑線，請指定較大的值；若出現模糊線條，則指定較小的值。

使用控制面板選單

USB File List

* 預設設定

設定項目	設定	說明
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.prn	1 至 999 (1*)	若相連 USB 記憶卡中的工作受支援，則最多以 23 個半形字元顯示檔案名稱。選擇要列印的工作並指定份數。 第54頁 “從 USB 記憶體列印”
Delete Print File		若相連 USB 記憶卡中的工作受支援，則最多以 23 個半形字元顯示檔案名稱。選擇要刪除的工作。 第55頁 “刪除”

Printer Status

設定項目	顯示值	說明
Total Prints	xxxxxx 頁	顯示列印總數 (最多六位數)。
Firmware Version	xxxxxxx \ x.xx \ xxxx	顯示印表機的韌體版本。

Administrator Menu

* 預設設定

設定項目	設定	說明
Network Setup		
IP Address Setting	Auto *	選擇是否要使用 DHCP 設定 IP 位址 ([Auto])，或者要手動設定位址 ([Panel])。選擇 [Panel] 時，請設定 [IP Address]、[Subnet Mask] 及 [Default Gateway]。關於這些設定值的詳細資料，請聯絡您的系統管理員。
	Panel	
Restore Settings	Yes	將 [Network Setup] 的所有設定值恢復至預設值。
	No *	
Preferences		

使用控制面板選單

設定項目	設定	說明
Power On Cleaning	On*	僅適用於白色墨水模式。
	Off	[On]：開啓電源後，初次開始列印前的初始作業完成時執行清潔，之後也會定期執行清潔。 建議設為 [On]，因為列印品質可能會因噴嘴阻塞和墨水沉澱而降低，除非定期清潔白色墨水。如果電源關閉很長一段時間後才重新開啓，清潔可能不會執行。清潔時間視印表機關機的時間長度而定，最多可能需要 20 分鐘。
Date & Time	MM/DD/YY HH:MM	設定印表機的内建時鐘。列印工作記錄及印表機狀態時使用的時間。
Language	日文	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
	英文*	
	法文	
	義大利文	
	德文	
	葡萄牙文	
	西班牙文	
	荷蘭文	
	俄文	
	韓文	
Unit: Length	m*	選擇控制面板螢幕上及列印表單時所使用的長度單位。
	ft/in	
Alert Sound Setting	On*	啓用 ([On]) 或停用 ([Off]) 發生錯誤時響起的蜂鳴器。
	Off	
Sleep Mode	Off	如果在選取期間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機會自動進入睡眠模式。使用此選項可選擇印表機進入睡眠模式前的時間。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。若按下控制面板上的按鍵，螢幕顯示會隨即恢復；若 30 秒沒有執行任何操作，面板則會再次關閉。當執行硬體操作時 (例如接收列印工作資料時)，印表機會完全恢復運作。
	5 至 180 分鐘後 (30*)	
Reset All Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將以下設定之外的所有設定值恢復至預設值。
	No*	<input type="checkbox"/> [Date & Time] <input type="checkbox"/> [Language] <input type="checkbox"/> [Maintenance Mode] 即使執行重置操作，也不會變更目前使用的模式 (白色墨水模式、彩色墨水模式、高速彩色模式)。

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決

若印表機顯示以下任一訊息，請參考列出的解決方法並採取必要的步驟。

訊息	如何解決
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized.Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 檢查墨水匣的顏色是否符合控制面板上顯示的顏色，然後重新安裝墨水匣。若持續顯示訊息，請插入新的墨水匣 (請勿裝回發生錯誤的墨水匣)。 🔗 第77頁 “更換程序” ❑ 墨水匣可能出現凝結現象。請在室溫下放置四個小時以上，再重新安裝。 🔗 第19頁 “處理墨水匣的注意事項”
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected.Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Low	墨水存量低。請備妥新的墨水匣。 🔗 第103頁 “選購品和耗材”
Prepare empty waste ink bottle.	廢墨桶的可用空間不足。請備妥新的廢墨桶。 🔗 第103頁 “選購品和耗材”
Suction Error See manual to clean caps.	清潔印字頭時，發生抽吸壓力錯誤。請清潔抽吸護蓋。 🔗 第61頁 “清潔抽吸護蓋” 若一再顯示此訊息，請聯絡經銷商或 Epson 支援。
Head cleaning set is nearing end of life.	即將需要更換印字頭清潔組 (刷具單元、防乾燥護蓋及印字頭沖洗槽)。雖然您可繼續列印，不過請備妥新的印字頭清潔組。 🔗 第103頁 “選購品和耗材”
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. Press OK to move platen back, then start replacement.	需要更換印字頭清潔組 (刷具單元、防乾燥護蓋及印字頭沖洗槽)。請更換印字頭清潔組。 🔗 第81頁 “更換印字頭清潔組”
See manual to clean scale and change air filter.	備妥新的空氣濾網，然後清潔刻度並更換空氣濾網。 🔗 第64頁 “清潔刻度並更換濾網”
USB Memory Error Failed to read USB memory.	<p>USB 記憶體可能發生下列其中一種狀況。</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ 讀取資料時移除 USB 記憶體。 ❑ 選取的檔案損毀。 ❑ USB 記憶體的格式類型或檔案格式可能不支援。 <p>🔗 第54頁 “USB 記憶體需求”</p> <p>檢查燈號並確定目前沒有存取 USB 記憶體，再從印表機移除。</p>

解決問題的方法

訊息	如何解決
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	<p>USB 記憶體可能發生下列其中一種狀況。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB 記憶體受損 <input type="checkbox"/> 寫入資料時移除 USB 記憶體 <input type="checkbox"/> 可用空間不足或已儲存檔案的數量已到達上限。 <p>↗ 第54頁 “USB 記憶體需求”</p> <p>確定 USB 記憶體沒有損壞並有足夠的空間。</p>
Platen Move Error Abnormal platen move detected.Check platen path and press  .	<p>壓盤向前或向後移至印表機時，在壓盤路徑上偵測到異物。檢查壓盤路徑上及移動式基板下方是否存在異物。若需要檢查印表機內部，請打開印表機護蓋。檢查完畢後，關上印表機護蓋。</p>
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction.Press  to move platen and check shirt height.	<p>由於所放置 T-shirt 的列印表面不平，可能接觸到高度偵測感應器。按  按鈕將壓盤往前移，然後調整壓盤間距。</p> <p>↗ 第50頁 “調整壓盤間距”</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>關閉印表機電源，稍候片刻再重新開啓印表機電源。</p> <p>使用 Epson Control Dashboard for DTG 再次更新韌體。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>按  按鈕取消列印工作，檢查下列幾點。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 印表機是否支援安裝的軟體 RIP 請使用印表機支援的軟體 RIP。 <input type="checkbox"/> 是否透過 USB 連線啓動 Garment Creator 和軟體 RIP 啓動 Garment Creator 或軟體 RIP。請勿同時執行兩者。
Information Some time has passed since operation began.Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	<p>自從開始護蓋清潔或印字頭清潔組更換作業到現在，時間已經超過 10 分鐘。若印字頭離開指定位置超過 10 分鐘，噴嘴可能容易發生阻塞。請盡快完成清潔或更換作業。完成作業時，建議您執行噴嘴檢查，確認噴嘴沒有阻塞。</p> <p>↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”</p>
Information Power On Cleaning is off.Perform head cleaning if required.	<p>若一段時間沒有針對白色墨水進行清潔，列印品質可能因沉澱(下沉至液體底部的墨水顆粒)及噴嘴阻塞而變差。若長時間關閉印表機電源，請清潔印表機。</p>

如需維護/送修時

訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。</p> <p>請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。</p> <p>更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。</p>

解決問題的方法

訊息	如何解決
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on.If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>在下列情況會發生致電送修：</p> <ul style="list-style-type: none"> □ 電源線的連接不安全 □ 發生無法清除的錯誤 <p>出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機取下電源線，然後重新接好。開啓並關閉印表機電源數次。</p> <p>如果液晶面板上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為“XXXX”。</p>

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入電源插座及印表機中？**
確認電源線已確實連接。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **連接線是否正確連接？**
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。

- **連接線的規格是否符合電腦的需求？**
檢查界面連接線的型號及規格，查看連接線是否適合電腦的型號及印表機的規格。
[第111頁 “系統需求”](#)

- **若使用 USB 集線器，使用方式是否正確？**
根據 USB 規格而定，最多可以使用五個 USB 的 daisy-chain。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此狀況，請直接將 USB 連接線連接至電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確辨識 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。聯絡 USB 集線器製造商，瞭解更多 USB 集線器操作的資訊。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**
若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的說明文件。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。

印表機發生錯誤。

- **檢查控制面板上顯示的訊息。**
[第13頁 “控制面板”](#)
[第94頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

印表機正常運作，但無法列印

印字頭有移動，但無法列印。

- **是否已正確調整壓盤間距？**
若列印表面距離印字頭太遠，則印表機無法正確進行列印。調整壓盤的高度。
[第50頁 “調整壓盤間距”](#)

- **檢查印表機的操作。**
請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單，藉此檢查印表機的操作與列印狀態。
[第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)
如果無法正確列印噴嘴檢查表單，請參考下一單元。

列印出的噴嘴檢查表單不正確。

■ 請執行印字頭清潔。

噴嘴可能有阻塞。檢查印字頭並重新列印檢查表單。

[↗ 第74頁 “清潔印字頭”](#)

如果執行印字頭清潔數次仍無法解決問題，請清潔印字頭路徑上的金屬邊緣。如果此操作無法解決問題，請沖洗導管。

[↗ 第67頁 “清潔金屬邊緣”](#)

[↗ 第84頁 “Tube Washing”](#)

■ 是否已長時間未使用印表機？

若長時間沒有使用印表機，噴嘴可能乾掉而阻塞。若清潔印字頭無法讓印表機恢復正常狀況，請將墨水更換成清潔液。

[↗ 第84頁 “Tube Washing”](#)

■ 是否進入彩色墨水模式？

在彩色墨水模式下安裝清潔液卡匣，因此難以看見使用清潔液列印的清液列 (CL)。

若無法看見使用清潔液列印的清液列，則表示沒有問題。

■ 是否以白色墨水模式在紙張上進行列印？

在紙張上進行列印時，不容易看見白色墨水。請使用 OHP 紙等材料，以確認白色墨水的噴嘴檢查表單。

[↗ 第72頁 “裝入材料”](#)

■ 是否有纖維附著在印字頭路徑上的金屬邊緣？

如果纖維附著在金屬邊緣，纖維會在印字頭移動時接觸印字頭，導致無法噴墨。如果執行印字頭清潔無法解決問題，請清潔金屬邊緣。

[↗ 第67頁 “清潔金屬邊緣”](#)

列印結果不符合預期

列印品質差、時好時壞、太亮、太暗或列印成品出現線條。

■ 印字頭噴嘴是否阻塞？

如果噴嘴阻塞，對應的顏色便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。

[↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

■ 是否有調整壓盤的高度？

若列印表面距離印字頭太遠，列印結果可能出現下列問題。

- 列印結果出現線條
- 影像邊緣模糊
- 文字及線條重疊
- 影像出現顆粒

請將壓盤調整至最佳高度。

[↗ 第50頁 “調整壓盤間距”](#)

■ 是否已執行 Head Alignment？

印字頭通常以雙向進行列印。由於雙向列印中的印字頭間隙，因此可能出現線條不成直線的情況。當垂直線不成直線時，請嘗試 Head Alignment。

[↗ 第75頁 “修正列印間隙”](#)

■ 執行 Feed Adjustment。

調整印字頭每次移動的壓盤進紙，可改善此問題。

若線條太暗，請調整至 + 側；若線條太模糊，請調整至 - 側。

[↗ 第88頁 “選單清單”](#)

■ 是否使用 Epson 原廠墨水匣？

此印表機是專為 Epson 墨水匣所開發。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印結果可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

■ 是否使用舊的墨水匣？

若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。建議您在包裝上的使用期限前用完墨水匣 (安裝至印表機後的一年內)。

解決問題的方法

■ 有無搖晃墨水匣？

本印表機的墨水匣內含顏料墨水。在裝入印表機前，請先徹底搖晃墨水匣。為維持最佳列印品質，建議在每個工作日開始時或每隔 20 小時 (顯示訊息時) 取出並搖晃安裝的白色墨水匣，其他顏色則每隔一個月執行一次。

 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

■ 是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？

由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

■ 在列印時是否有打開印表機護蓋？

若在列印時打開印表機護蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開印表機護蓋。

■ 控制面板上是否顯示 [Ink Low]？

當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

■ 是否列印鮮豔顏色？

根據噴墨量及 T-shirt 表面的不平程度，鮮豔顏色可能顯示為線條。將 [Color Print Quality] 或 [White Print Quality] 設為 [Quality]。

■ 您要列印的 T-shirt 是否容易吸收墨水？

由於難以迫使墨水留在 T-shirt 表面上，印字頭設為 Bi-Direction (High Speed) 列印時，可能會因 T-shirt 表面不均勻而出現線條。若發生此情形，請執行 Head Alignment。

 [第75頁 “修正列印間隙”](#)

如果 Head Alignment 未能改善，請嘗試在印表機的 Garment Creator 軟體中將 [Print Direction] 設為 [Uni-Direction (Low Speed)]。若要列印 USB 記憶卡中已設為 [Bi-Direction (High Speed)] 的工作，請在預覽畫面上改為 [Uni-Directional]。

 [第54頁 “從 USB 記憶體列印”](#)

如果仍有線條，請將 [Color Print Quality] 或 [White Print Quality] 設為 [Quality]。

■ 您製作的印前處理液是否太淡？

若過度稀釋印前處理液，則白色墨水的固結度會減弱，且影像的邊緣可能模糊不清。請嘗試在軟體中降低白色墨水的濃度，或提高印前處理液的濃度。

■ 調整白色墨水的濃度。

在深色 T-shirt 上列印時，可能視底色發生垂直不均勻情況。若發生此情形，請嘗試降低底色所使用白色墨水的濃度。您可在印表機的 Garment Creator 軟體中調整白色墨水濃度。

■ 清潔白色墨水的噴嘴列。

長時間存放或切換至白色墨水後，白色墨水的濃度可能會變低。請嘗試使用 [Execute (Heavy)] 程度對白色墨水噴嘴列執行印字頭清潔。如果結果仍未改善，請聯絡 Epson 支援。

垂直的尺規線印不直。

■ 印字頭是否不成直線？

印字頭通常以雙向進行列印。由於雙向列印中的印字頭間隙，因此可能出現線條不成直線的情況。當垂直線不成直線時，請嘗試 Head Alignment。

 [第75頁 “修正列印間隙”](#)

如果執行 Head Alignment 後線條仍然不成直線，請嘗試在印表機的 Garment Creator 軟體中將 [Print Direction] 設為 [Uni-Direction (Low Speed)]。若要列印 USB 記憶卡中已設為 [Bi-Direction (High Speed)] 的工作，請在預覽畫面上改為 [Uni-Directional]。

 [第54頁 “從 USB 記憶體列印”](#)

列印表面有髒汙

■ 抽吸護蓋是否乾淨？

若有墨水凝塊或棉絮黏附在抽吸護蓋周圍，列印表面可能遭滴下的墨水弄髒。請清潔抽吸護蓋。

 [第61頁 “清潔抽吸護蓋”](#)

■ 列印表面是否有任何棉絮或豎起的纖維？

列印表面上的棉絮或豎起的纖維可能附著在印字頭上，而弄髒 T-shirt 的其他地方。將 T-shirt 放在壓盤上時，請使用黏性膠帶或滾輪清除棉絮，然後使用硬滾輪壓平纖維。

 [第42頁 “放入 T-shirt \(材料\)”](#)

■ 清潔印字頭周圍。

執行護蓋清潔後，如果列印表面等處仍出現髒汙，印字頭噴嘴周圍可能聚積纖維 (如棉絮)。清潔印字頭周圍。

 [第66頁 “清潔印字頭周圍”](#)

白度不足或不均勻

■ 印字頭噴嘴是否阻塞？

如果噴嘴阻塞，噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。

[↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

■ 有無搖晃白色墨水匣？

由於白色墨水容易沉澱墨水顆粒，因此必須在每個工作日開始時或每隔 20 小時 (顯示訊息時) 進行搖晃。請取出墨水匣並搖晃。

[↗ 第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

■ 是否均勻塗抹印前處理液？

若印前處理液塗抹不均勻，列印結果將會不均勻。請參閱操作說明，均勻塗抹印前處理液。

[↗ 第30頁 “使用印前處理液”](#)

■ 完成印前處理之後是否讓 T-shirt 完全變乾？

若 T-shirt 處於下列條件，則白度可能降低。

- 壓燙機處理不足
- T-shirt 放置很長一段時間而聚積濕氣

請依照固著狀況，在完成印前處理之後等待 T-shirt 完全變乾。若 T-shirt 放置很長一段時間，請先以壓燙機弄乾，再進行列印。

[↗ 第33頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

■ 是否最佳化壓燙機的溫度及壓力？

熨燙已塗抹印前處理液的 T-shirt 時，壓燙機的溫度會降低。接續熨燙多件 T-shirt 時，請確認壓燙機的溫度沒有低於所需的溫度。此外，若因為 T-shirt 沒有完全乾燥且纖維沒有壓平，而導致壓力不足，則白度可能不平均。務必最佳化壓燙機的壓力。

[↗ 第33頁 “固著印前處理液 \(壓燙機\)”](#)

■ 嘗試清洗墨水導管。

由於白色墨水容易沉澱，若持續以白色列印，白度可能會降低或變得不均勻。沖洗導管時，請備妥下列耗材。

- 白色墨水匣 x2
- 清潔液卡匣 x2
- 廢墨桶

[↗ 第103頁 “選購品和耗材”](#)

[↗ 第84頁 “Tube Washing”](#)

底色白色出現在影像之外

■ 在軟體中調整底色白色的列印區域。

根據 T-shirt 的材質及噴墨量，列印的底色白色可能出現在影像之外。若發生此情形，請從印表機的 Garment Creator 軟體或 RIP 軟體調整底色白色的列印區域。

其他

控制面板顯示幕一直未亮起。

■ 印表機是否處於睡眠模式？

按下控制面板的任何按鍵以重新啟動顯示畫面，並執行打開印表機護蓋、將工作傳送至印表機等硬體操作，便可恢復正常運作。您可以從 Administrator Menu 選擇切換至睡眠模式的時間。

[↗ 第88頁 “選單清單”](#)

列印未停止或列印的文字毀損

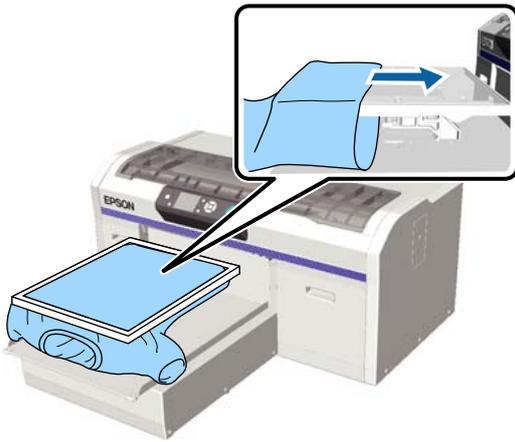
■ 是否透過 USB 連線啟動 Garment Creator 和軟體 RIP？

啟動 Garment Creator 或軟體 RIP 的其中之一。請勿同時執行兩者。

列印時顯示 [Platen Height Error]

■ 是否在需要大量墨水的整個列印區域上列印工作？

列印需要大量墨水的工作時，列印表面可能會因墨水量而擴大，且列印過程中可能觸發高度位置感應器，即使已正確放置 T-shirt 也一樣。若發生此情形，請依照下圖所示嘗試將 T-shirt 放在壓盤上。



若依照上圖所示使用框架放置 T-shirt 後仍觸發感應器，移除框架可整平列印表面的皺褶或鬆弛並解決問題。

若您移除框架，應注意以下為必要步驟。

- 在印表機的 Garment Creator 軟體或 RIP 軟體中降低白色墨水的寬度，使白色底色列印不超出影像之外。
- 列印時小心不要碰到 T-shirt，否則很容易脫離原位。

■ 是否等待印前處理液完全變乾？

若列印前印前處理液沒有充分乾燥，則列印表面會潮濕且隆起，這可能觸發高度位置感應器。請確認印前處理液已變乾。

未列印的區域出現墨水髒汙

■ 壓盤是否乾淨？

壓盤的框架及頂板可能出現髒汙。請檢查壓盤並視需要進行清潔。

[第86頁 “清潔無止滑墊的壓盤”](#)

即使清潔刻度後，仍顯示清潔訊息

■ 刻度上是否有灰塵或墨水清潔劑？

如果擦拭後刻度上仍有灰塵或墨水清潔劑，會顯示清潔訊息。請確認刻度上沒有殘留任何灰塵或墨水清潔劑。

若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

印表機狀態及記錄印到紙張邊緣以外

■ 是否使用 M 大小 (標準) 壓盤進行列印？

若紙張放入選購的壓盤上，列印區域可能視紙張大小而超出紙張邊緣之外。請將紙張放在 M 大小 (標準) 壓盤上，再進行列印。

[第42頁 “放入 T-shirt \(材料\)”](#)

列印速度慢或中途停止

■ 印字頭移動方向設為單向？

可能在印表機的 Garment Creator 軟體中將 [Print Direction] 設為 [Uni-Direction (Low Speed)]。嘗試在印表機的 Garment Creator 軟體中將 [Print Direction] 設為 [Bi-Direction (High Speed)]。

列印 USB 記憶卡中的工作時，可能在預覽畫面上將 [Print Direction] 設為 [Uni-Directional]。請停用 [Uni-Directional] 設定。

[第54頁 “從 USB 記憶體列印”](#)

■ 是否使用讀取速度慢的 USB 記憶卡？

如果從 USB 記憶卡列印時使用讀取速度慢的 USB 記憶卡 (4.63 MB/sec 以下)，印字頭會在列印期間不時停止。請使用具備高速讀取能力的 USB 記憶卡。

列印沒有開始

■ 是否連接 USB 記憶卡？

USB 記憶卡連接至印表機時，會在工作儲存至 USB 記憶卡後開始列印。移除 USB 記憶卡可加快列印程序的速度。

無法使用 USB 記憶體

- **連接 USB 記憶卡後，是否從設定選單選擇 [USB File List] ?**

若只是連接 USB 記憶卡，USB 記憶體圖示並不會顯示在控制面板上。從 Settings 選單選擇 [USB File List] 後載入工作時，或從電腦傳送工作至連接印表機的 USB 記憶卡時，會顯示圖示。

印表機內部顯示紅色燈號

- **這並非故障。**

這個燈號是印表機內部的燈號。

我忘記了網路密碼

- 若忘記在網路設定時建立的密碼，請從控制面板的選單清單中執行 [Restore Settings]。

 [第88頁 “選單清單”](#)

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(截至 2017 年 12 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

墨水匣*

印表機機型	產品名稱	顏色	產品編號
SC-F2130	墨水匣 (600 ml)	黑色	T7251
		青色	T7252
		洋紅色	T7253
		黃色	T7254
		白色	T725A
	墨水匣 (250 ml)	黑色	T7301
		青色	T7302
		洋紅色	T7303
		黃色	T7304
		白色	T730A

* Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水存量的資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

 [第77頁 “搖晃及更換墨水匣”](#)

其他

產品名稱	產品編號	說明
清潔卡匣	T7360	用來沖洗印字頭及導管。
Pre-treatment Liquid (印前處理液)	T43R1	20 公升。請在使用前稀釋。
	T7361	 第30頁 “使用印前處理液”
Maintenance Kit (維護套件)	T7362	與印表機隨附的維護套件相同。 此套件包含手套、清潔棒、墨水清潔劑及杯子，可執行護蓋清潔等例行維護作業。  第56頁 “維護”

附錄

產品名稱	產品編號	說明
Head Cleaning Set (印字頭清潔組)	C13S092001	此套件包含印字頭沖洗槽及刷具單元。  第81頁 “更換印字頭清潔組”
Air Filter (空氣濾網)	C13S092021	套件包含空氣濾網及清潔布 (x5)。  第64頁 “清潔刻度並更換濾網”
Waste Ink Bottle (廢墨桶)	T7240	與印表機隨附的廢墨桶相同。
Large Platen (大型壓盤)	C12C933921	可列印區域：16" x 20"/406 x 508 mm
Medium Platen (中型壓盤)	C12C933931	與印表機隨附的壓盤相同。 可列印區域：14" x 16"/356 x 406 mm
Small Platen (小型壓盤)	C12C933941	可列印區域：10" x 12"/254 x 305 mm
Extra Small Platen (超小型壓盤)	C12C933951	可列印區域：7" x 8"/178 x 203 mm
Sleeve Platen (衣袖壓盤)	C12C933971	此壓盤可讓您在 T-shirt 袖口上列印。 可列印區域：4" x 4"/102 x 102 mm
Medium Grooved Platen (中型開槽壓盤)	C12C933961	此壓盤可讓您在 polo 衫以及有拉鍊和鈕扣的衣服上正確列印。可列印區域：與 M 號壓盤相同
Platen Grip Pad - L (壓盤止滑墊 - L)	C13S210075	搭配 L 號壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
Platen Grip Pad - M (壓盤止滑墊 - M)	C13S210076	與印表機隨附的止滑墊相同。 搭配 M 號壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
Platen Grip Pad - S (壓盤止滑墊 - S)	C13S210077	搭配 S 號壓盤使用，變成蓋有止滑墊的壓盤。
Pre-treatment roller set (印前處理滾輪組)	C12C891201	套件包含滾輪部件 x3、握把及盤子。
Replacement rollers for pre-treatment (印前處理替換滾輪) (3 件)	C12C891211	同印前處理滾輪組隨附的滾輪部件。
Hard roller (硬滾輪)	C12C891221	套件包含滾輪部件 (硬式) 及握把。
Grip Pad Tool (止滑墊工具)	C12C934151	與印表機隨附的止滑墊工具相同。

移動或搬運印表機的注意事項

本單元說明如何移動或搬運印表機。

⚠ 注意：

- ❑ 請勿嘗試自行搬動印表機。印表機應該妥善包裝並由三個人合力移動。
- ❑ 移動印表機時，請勿傾斜超過 10 度，否則可能掉落並造成意外。
- ❑ 請勿勉強抬起印表機。
- ❑ 抬起印表機時，請握住手冊所指示的區域。如果抬起印表機時將手放在其他地方，萬一印表機掉下，可能造成受傷；或放下印表機時，可能夾傷手指。

❗ 重要資訊：

- ❑ 僅限碰觸必要的區域；否則可能發生故障。
- ❑ 移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣，否則可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

移動或搬運印表機之前，請先完成下列準備工作。

- ❑ 關閉印表機電源，並取下所有連接線。
- ❑ 移除壓盤。
🔗 第38頁 “更換壓盤和拆卸 / 安裝墊片”
- ❑ 關上固定桿。
- ❑ 確定鑷子架上無任何物品。
🔗 第7頁 “前視圖”

準備移動

本單元說明如何在樓層沒有改變的相同地面上移動印表機。如需將印表機移至其他樓面或建築物的指示，請參閱下列說明。

🔗 第106頁 “搬運印表機”

您的雙手可能遭廢墨弄髒。如有需要，請戴上隨附維護套件所附的手套。

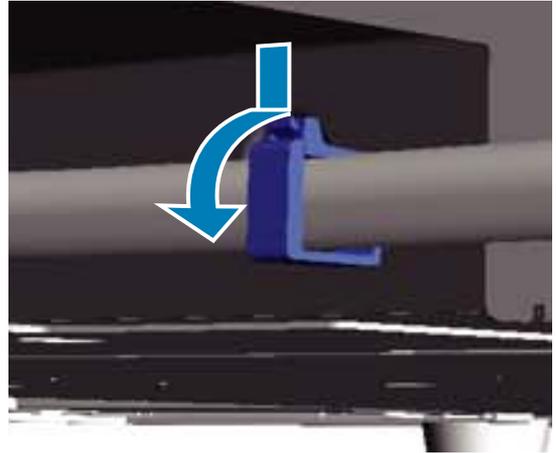
🔗 第103頁 “選購品和耗材”

1 確認電源已關閉。

2 移除廢墨桶。

🔗 第79頁 “更換廢墨桶”

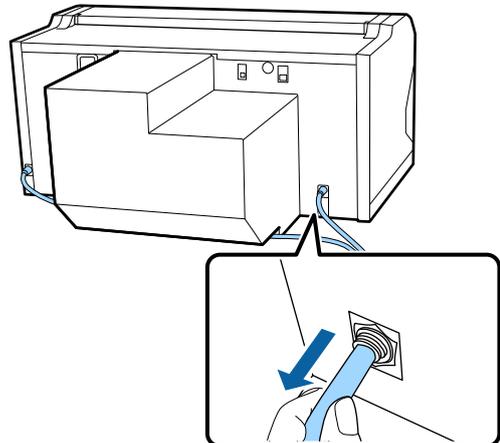
3 從導管固定夾移除廢墨導管。



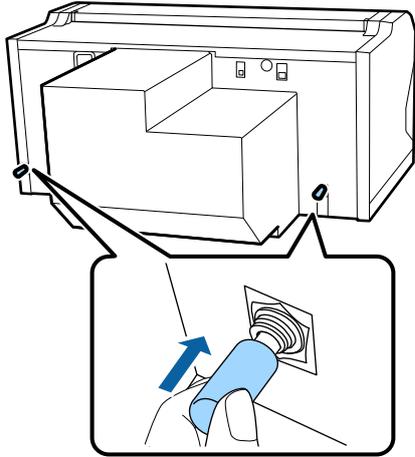
4 移除左側和右側廢墨導管。

❗ 重要資訊：

廢墨可能從出口或導管濺出。執行操作時應當小心。



- 5** 插入在設定時移除的零件。



移動後裝設印表機

移動後請依照下列步驟使用印表機。

- 1** 檢查位置是否適合安裝。
↗ 安裝說明 (小冊子)
- 2** 安裝廢墨導管和廢墨桶。
↗ 安裝說明 (小冊子)
- 3** 將電源插頭連接至電源插座，然後開啓印表機電源。
↗ 安裝說明 (小冊子)
- 4** 執行噴嘴檢查，並確認噴嘴沒有阻塞。
↗ 第72頁 “檢查阻塞的噴嘴”
- 5** 調整印字頭間隙，然後檢查列印品質。
↗ 第75頁 “修正列印間隙”

搬運印表機

在完成印表機移動準備後，搬運印表機時，請使用原本的保護材料及包裝材料，以免印表機受到撞擊及震動。

↗ 第105頁 “準備移動”

請參閱安裝說明 (小冊子) 將保護零件安裝至印表機出廠時原本安裝的移動式基板上。

↗ 安裝說明 (小冊子)

! 注意：

搬運印表機時，請勿使印表機傾斜、直立或顛倒，否則墨水可能漏出。

印表機搬到定位後，請依照如同移動印表機後的相同步驟進行裝設。

↗ 第106頁 “移動後裝設印表機”

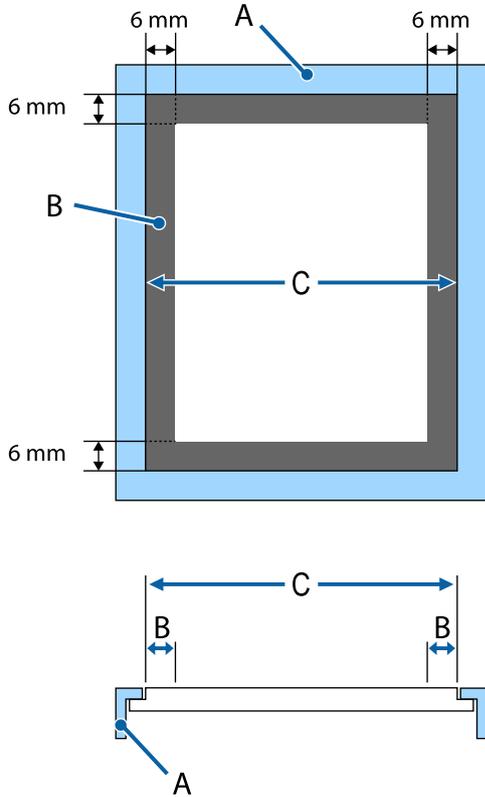
可列印區域

類型	可用區域
L 大小壓盤	16 x 20 inches (406 x 508 mm)
M 大小壓盤	14 x 16 inches (356 x 406 mm)
S 大小壓盤	10 x 12 inches (254 x 305 mm)
XS 大小壓盤	7 x 8 inches (178 x 203 mm)
衣袖壓盤	4 x 4 inches (102 x 102 mm)
中型開槽壓盤	參考無法列印區域的圖例

無法在壓盤框架內的特定區域或頂板邊緣上下左右的特定區域列印。無法列印下圖中 A 和 B 所示區域。

L、M、S、XS 號壓盤

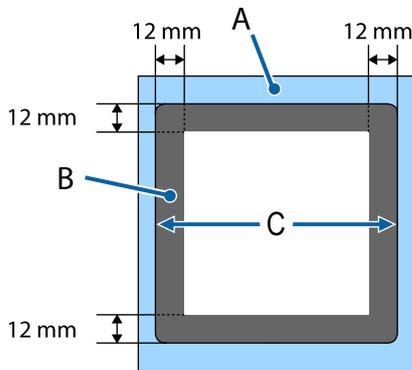
無法在壓盤框架內緣上下左右的特定區域或壓盤內的凸起部分 (頂板) 列印。



- A : 壓盤框架
- B : 無法列印的區域
- C : 頂板

衣袖壓盤

您無法在壓盤框架內凸出部分的特定區域上進行列印。



- A : 壓盤框架

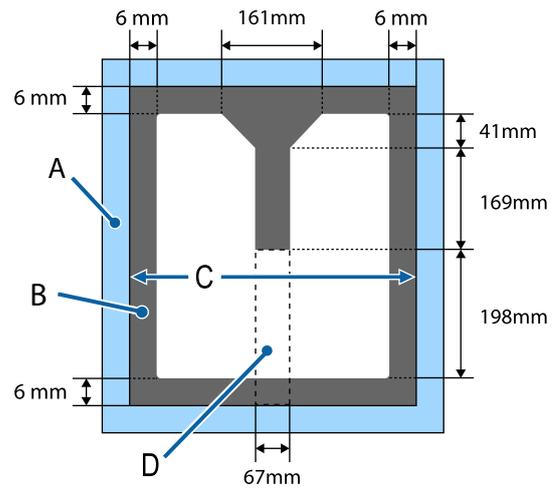
- B : 無法列印的區域

- C : 頂板

中型開槽壓盤

您無法在壓盤框架內的特定區域以及沒有頂板的區域進行列印。

D 區有方形部分。若移除方形部分，則無法在該區域列印。

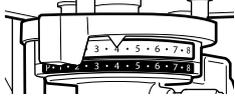
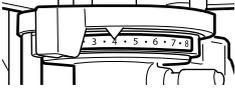
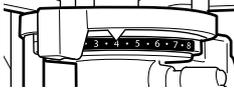
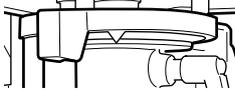


- A : 壓盤框架
- B : 無法列印的區域
- C : 頂部
- D : 方形部分

標籤刻度和材料厚度表

下表說明標籤刻度與約略材料厚度之間的關係。

安裝蓋有止滑墊的 L、M 或 S 號壓盤時

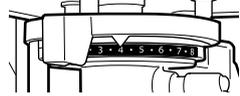
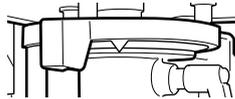
標籤刻度	墊片和材料厚度 (mm)			
	a+b	a	b	無
		支援比 a+b 厚 6.0 mm 的材料 	支援比 a+b 厚 10.0 mm 的材料 	支援比 a+b 厚 16.0 mm 的材料 
P	<1.0	5.0	9.0	15.0
.				
1		6.0	10.0	16.0
.				
2		7.0	11.0	17.0
.				
3	2.0	8.0	12.0	18.0
.				
4	3.0	9.0	13.0	19.0
.				
5	4.0	10.0	14.0	20.0
.				
6	5.0	11.0	15.0	21.0
.				
7	6.0	12.0	16.0	22.0
.				24.0
8	7.0	13.0	17.0	

附錄

安裝無止滑墊的 L、M 或 S 號壓盤或 XS 號壓盤時：

標籤刻度	墊片和材料厚度 (mm)			
	a+b	a 支援比 a+b 厚 6.0 mm 的材料	b 支援比 a+b 厚 10.0 mm 的材料	無 支援比 a+b 厚 16.0 mm 的材料
P	<1.0	6.0	10.0	16.0
.				
1		7.0	11.0	17.0
.				
2	2.0	8.0	12.0	18.0
.				
3	3.0	9.0	13.0	19.0
.				
4	4.0	10.0	14.0	20.0
.				
5	5.0	11.0	15.0	21.0
.				
6	6.0	12.0	16.0	22.0
.				
7	7.0	13.0	17.0	23.0
.				25.0
8	8.0	14.0	18.0	

安裝衣袖壓盤或中型開槽壓盤時

標籤刻度	墊片和材料厚度 (mm)	
	b	無 支援比 b 厚 6.0 mm 的 材料
		
P	<1.0	6.0
.		
1		7.0
.		
2	2.0	8.0
.		
3	3.0	9.0
.		
4	4.0	10.0
.		
5	5.0	11.0
.		
6	6.0	12.0
.		
7	7.0	13.0
.		
8	8.0	14.0

系統需求

每個軟體可在下列環境中使用。(截至 2017 年 12 月)

支援的作業系統可能會有所變更。

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

Epson Control Dashboard for DTG

! 重要資訊：

請確定已安裝 Epson Control Dashboard for DTG 的電腦符合下列需求。

如果不符合這些需求，軟體無法正確監控印表機。

- 停用電腦的休眠功能。
- 停用睡眠功能，避免電腦進入睡眠狀態。

Windows

作業系統	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2.5 GHz 以上
可用記憶體	1 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	10 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上
通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Windows Internet Explorer / Microsoft Edge 使用最新版本。(Internet Explorer 11 以上版本)

macOS

作業系統	macOS v10.7 以上版本
CPU	Intel Core2Duo 2.0 GHz 或以上
可用記憶體	1 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	10 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上

附錄

通訊界面	高速 USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Safari 6 以上版本

Garment Creator

Windows

作業系統	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2.0 GHz 或以上
可用記憶體	1 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	32 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上
通訊界面	高速 USB 乙太網路 100Base-TX

macOS

作業系統	macOS v10.10 以上版本
CPU	Intel Core2Duo 2.0 GHz 或以上
可用記憶體	2 GB 以上
硬碟 (安裝時的可用空間)	32 GB 以上
顯示器解析度	1024 x 768 以上
通訊界面	高速 USB 乙太網路 100Base-TX

規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	
白色墨水模式	白色：360 噴嘴 x4 彩色：360 噴嘴 (x4 色) 清潔：360 噴嘴 x2
彩色墨水模式	360 噴嘴 (x4 色) 清潔：360 噴嘴 x6
高速彩色模式	360 噴嘴 x2 (x4 色) 清潔：360 噴嘴 x2
解析度 (最高)	白色：1440 x 1440 dpi 彩色：1440 x 720 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令)
壓盤進紙方式	輸送器皮帶
內建記憶體	主要記憶體：512 MB 網路：128 MB
介面	2 個 Hi-Speed USB 連接埠 - 相容於 USB 2.0 規格 (背面：與電腦連接，正面：用於 USB 記憶體裝置) 乙太網路 10Base-T/100Base-TX*
額定電壓	AC 100 至 240 V
額定頻率	50/60 Hz
額定電流	0.7 至 0.4 A
耗電量	
使用中	約 55 W
睡眠模式	約 10 W
關機	0.5 W 以下
壓盤安裝板 (壓盤重量不得超過 3.7 kg)	
插槽間隔	128 mm
插槽直徑	19.9 mm
可用高度	23.5 至 31.5 mm
高度調節墊片的厚度	7.5 mm (4 處)

印表機規格	
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放 (拆封前)：-20 至 60°C (在 60°C 下可達 120 個小時，在 40°C 下為一個月) 存放 (拆封後)：-20 至 40°C (在 40°C 下可存放一個月)
溼度 (無凝結狀態)	操作時：20 至 80% 存放 (拆封前)：5 至 85% 存放 (拆封後)：5 至 85%
操作溫度/濕度	
外部尺寸 (存放時)	(寬) 985 x (深) 1425 x (高) 490 mm
重量	約 85 Kg (安裝隨附壓盤時，不含墨水匣)

* 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

重要資訊：

請在海拔高度 2000 m 以下的地方使用本印表機。

警告：

此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

墨水規格

類型	專用墨水匣
----	-------

墨水規格	
顏料墨水	白色墨水模式： 青色、洋紅色、黃色、黑色、白色 彩色墨水/高速彩色模式： 青色、洋紅色、黃色、黑色
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	一年 (裝入印表機後)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內) 及裝入印表機後： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)：-20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
墨水匣尺寸	600 ml：(寬) 40 x (深) 305 x (高) 110 mm 250 ml：(寬) 40 x (深) 200 x (高) 110 mm

! 重要資訊：
請勿填充墨水。

清潔卡匣規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內) 及裝入印表機後： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	700 ml
墨水匣尺寸	(寬) 40 x (深) 305 x (高) 110 mm

印前處理液規格	
使用期限	請查看包裝及卡匣上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)

印前處理液規格	
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	20 L
尺寸	(寬) 300 x (深) 300 x (高) 300 mm

墨水清潔劑規格	
使用期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
溫度	操作時：10 至 35 °C 存放時 (包裝內)： -20 至 40 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月) 搬運時 (包裝內)： -20 至 60 °C (在 -20 °C 下為 4 天，在 40 °C 下為一個月，在 60 °C 下為 72 小時)
容量	150 ml

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解來解決問題時，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ❑ 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ❑ 產品型號
- ❑ 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ❑ 電腦的品牌和型號
- ❑ 電腦作業系統名稱和版本
- ❑ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

軟體授權條款

Open Source 軟體授權

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

軟體授權條款

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

軟體授權條款

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

軟體授權條款

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

軟體授權條款

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

軟體授權條款

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

*

* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer in

軟體授權條款

- * the documentation and/or other materials provided with the
- * distribution.
- *
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this
- * software must display the following acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"
- *
- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to
- * endorse or promote products derived from this software without
- * prior written permission. For written permission, please contact
- * openssl-core@openssl.org.
- *
- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL"
- * nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written
- * permission of the OpenSSL Project.
- *
- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following
- * acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT ``AS IS" AND ANY
- * EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR
- * PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR
- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;

軟體授權條款

- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.
- * =====
- *
- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * /

Original SSLeay License

- / * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- *
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- *
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,
- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

軟體授權條款

- *
* Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
* the code are not to be removed.
* If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
* as the author of the parts of the library used.
* This can be in the form of a textual message at program startup or
* in documentation (online or textual) provided with the package.
*
* Redistribution and use in source and binary forms, with or without
* modification, are permitted provided that the following conditions
* are met:
*
* 1. Redistributions of source code must retain the copyright
* notice, this list of conditions and the following disclaimer.
*
* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
* notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
* documentation and/or other materials provided with the distribution.
*
* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
* must display the following acknowledgement:
*
* "This product includes cryptographic software written by
* Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
*
* The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
* being used are not cryptographic related :-).
*
* 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
* the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
*
* "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"
*
* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG ``AS IS'' AND
* ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE

軟體授權條款

- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

其他軟體授權

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

軟體授權條款

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.